

POSIDRIVE® MDS 5000

Instrukcja obsługi

4			
E	W/I	าเ	a
			u.

Złącza

Komunikacja



od V 5.6-S	
08/2016	pl

Spis Treści

1	Wpr	owadze	enie	7
	1.1	O tym po	odręczniku	8
	1.2	Krąg czy	ytelników	8
	1.3	Pozostał	ła dokumentacja	8
	1.4	Dalsze v	wsparcie	9
	1.5	Skróty .		10
	1.6	Marki		11
2	Zasa	ady bez	zpieczeństwa	12
	2.1	Część sl	kładowa produktu	12
	2.2	Ocena ry	yzyka	12
	2.3	Warunki	otoczenia	13
	2.4	Kwalifika	acje wymagane do obsługi urządzenia	14
	2.5	Transpo	rt i magazynowanie	14
	2.6	Instalacj	a i podłączenie	15
	2.7	Rozruch	n, obsługa i serwis	15
	2.8	Utylizacj	ja	16
	2.9	Pozostał	łe niebezpieczeństwa	16
	2.10	Zasady I	bezpieczeństwa - oznaczenia	17
3	Uru	chamiar	nie falownika	18
	3.1	Standard	dowy automat skończony	18
	3.2	Automat	t skończony zgodnie z DSP 402	23
4	Para	ametryz	zacja	26
	4.1	Paramet	try	26
		4.1.1	Struktura	27
		4.1.2	Typy danych	28
		4.1.3	Struktura listy parametrów	28
	4.2	POSIToc	ol	29

STÖBER

STOBER

Spis Treści Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



	4.3	Panel ste	erowania	29
5	Para	Parametryzowanie danych silnika		
	5.1	Wybór w	asystencie projektowania	32
	5.2	Elektroni	iczna tabliczka znamionowa	33
	5.3	Bezpośre	edni wpis w parametrach	34
	5.4	Pozostał	e dane silnika	35
		5.4.1	Regulator prądu	35
		5.4.2	Model termiczny	35
		5.4.3	Bezwzględne wartości graniczne	35
	5.5	Paramet	ryzacja trybu sterowania SLVC-HP	36
	5.6	Paramet	ryzowanie analiza danych czujnika temperatury silnika	38
6	Para	ametryz	owanie danych enkodera	9
	6.1	Dezaktyw	wacja enkodera silnika	39
	6.2	Interfejs 2	X4	39
	6.3	Interfejs	X101 (enkoder BE)	41
	6.4	Interfejs 2	X120	42
	6.5	Interfejs	X140	13
7	Para	rametryzowanie danych hamulców		
	7.1	B20 = 0:	Sterowanie U/f	15
	7.2	B20 = 1:I	Bezczujnikowa regulacja wektorowa	16
	7.3	B20 = 3:	SLVC-HP	47 ≥
	7.4	B20 = 2:I	Regulacja wektorowa	18 8
	7.5	B20 = 64	4:Serworegulacja	19
8	Para	rametryzowanie zarządzania osiami		1
9	Para	rametryzowanie rezystora hamowania		
10	Para	Parametryzowanie wejść i wyjść		
11	Komunikacja pomiędzy falownikiem i komputerem			6 X
	11.1	1.1 Ustawienia		

Spis Treści

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



	11.2	Praca or	nline		
12	Serv	erwis			
	12.1	Wymian	a falownikó	w61	
	12.2	Wymian	a aplikacji .		
	12.3	Kopiowa	anie modułu	parametrów	
	12.4	Oprogra	mowanie s	orzętowe	
		12.4.1	Pliki oprog	gramowania sprzętowego	
		12.4.2	Wymiana	oprogramowania sprzętowego	
	12.5	Operacj	e		
		12.5.1	Operacje	bez dopuszczenia	
			12.5.1.1	A00 zapisz wartości	
			12.5.1.2	A37 resetuj wskazówkę bierną 71	
		12.5.2	Operacje	z dopuszczeniem	
			12.5.2.1	Wykonywanie	
			12.5.2.2	B40 test faz	
			12.5.2.3	B41 pomiar silnika	
			12.5.2.4	B42 optymalizacja regulatora prądu74	
			12.5.2.5	B43 test uzwojeń	
			12.5.2.6	B45 pomiar SLVC-HP	
			12.5.2.7	D96 generator wartości zadanych 77	
13	Diag	noza.			
	13.1	LED			
	13.2	Wyświet	lacz		
		13.2.1	Informacje	e ogólne	
		13.2.2	Wskazani	a zdarzeń	
	13.3	Zdarzen	ia		
		13.3.1	31:Zwarci	e lub zwarcie do masy	
		13.3.2	32:Wewn.	zwarcie lub zwarcie do masy 83	
		13.3.3	33:nadmie	erne natężenie prądu	



13.3.4	34:defekt_sprzętu
13.3.5	35:Watchdog
13.3.6	36:nadmierne_napięcie
13.3.7	37:Enkoder
13.3.8	38:TempUrzCzuj
13.3.9	39:TempUrz i2t
13.3.10	40:niedop. Dane
13.3.11	41:Temp.Siln.TMS
13.3.12	42:Temp.RezHam
13.3.13	44:zakłócenie zewnętrzne
13.3.14	45:NadTempSil. i2t
13.3.15	46:za_niskie_napięcie
13.3.16	47:M-Maks.Limit
13.3.17	52:komunikacja
13.3.18	55:Płytka opcji
13.3.19	56:Overspeed
13.3.20	57:obciążenie czasem pracy 108
13.3.21	58:zwarcie_do_masy
13.3.22	59:temp. urządzenia i2t 109 🛁
13.3.23	60-67:zdarzenia dotyczące aplikacji 0-7110 🗾
13.3.24	68:Zakłócenie zewnętrzne 2
13.3.25	69:przył. siln
13.3.26	70:param.zgodne
13.3.27	71:oprogramowanie sprzętowe115
13.3.28	72:test hamulców
13.3.29	73:Ax2test hamulców
13.3.30	74:Ax3test hamulców
13.3.31	75:Ax4test hamulców
13.3.32	85:Znaczny skok wartości zadanej 120
13.3.33	#004:nieleg. instr



13.3.34	#006:illSlotInst
13.3.35	#009:CPU AddrErr
13.3.36	#00c:StackOverfl
13.3.37	*ParaModul ERROR:update firmware! 123
13.3.38	*ParaModul ERROR: file not found 123
13.3.39	*ParaModul ERROR: Błąd sumy kontrolnej
13.3.40	*ParaModul ERROR: ksb write error
13.3.41	*ConfigStartERROR parameters lost
13.3.42	*ConfigStartERROR remanents lost
13.3.43	*ConfigStartERROR unknown block 126
13.3.44	*ConfigStartERROR unknown string 126
13.3.45	*ConfigStartERROR unknown scale 127
13.3.46	*ConfigStartERROR unknown limit
13.3.47	*ConfigStartERROR unknown post-wr
13.3.48	*ConfigStartERROR unknown pre-rd
13.3.49	*ConfigStartERROR unknown hiding
13.3.50	no configuration paramodul error
13.3.51	no configuration start error
13.3.52	configuration stopped
13.3.53	HW defective FirmwareStartErr

1 Wprowadzenie

Falowniki posiadają zintegrowane zarządzanie osiami. Umożliwia to następujące tryby pracy:

- Tryb jednoosiowy:
 Do podłaszonogo cilpika przyporządkowana jest jedno oś sko
 - Do podłączonego silnika przyporządkowana jest jedna oś skonfigurowana w POSITool.
- Tryb wieloosiowy:

Do podłączonego silnika przyporządkowane są 2, 3 i 4 osie skonfigurowane w POSITool. Osie mogą być przyporządkowywane do silnika tak samo jak zestawy parametrów.

Tryb wieloosiowy POSISwitch:

Do 4 silników podłączonych do POSISwitch jest wykorzystywanych sekwencyjnie z maksymalnie 4 osiami.

Z tej możliwości wynika następująca struktura systemu.

System 5. generacji falowników STOBER jest podzielony na dwa obszary: Obszar globalny i obszar osiowy. Obszar globalny obejmuje programowanie i parametryzację, dotyczące falownika. Obejmuje to sterowanie urządzeń, ustawianie elementów peryferyjnych jak rezystory hamowania itp. Ponadto odpowiada on za zarządzanie obszarem osi.

Obszar osi jest podzielony na maksymalnie cztery osie. Każda oś otrzymuje program i parametryzację danego silnika i jest wybierana z obszaru globalnego. Obszar osi obejmuje ustawienia silnika oraz jego wykorzystanie. Zastosowana są definiowane przez STOBER w tak zwanych aplikacjach lub jako opcja mogą być dowolnie programowane przez użytkownika.



Rys. 1-1 Struktura obszaru globalnego i osiowego

Wprowadzenie

1

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



1.1 O tym podręczniku

Niniejsza instrukcja zawiera opis ogólnego sposobu obsługi falownika. Wyjaśnione zostały przy tym funkcje, występujące w falowniku niezależnie od aplikacji standardowych zdefiniowanych przez STOBER.

Wersja oryginalna

Oryginalnym językiem niniejszej dokumentacji jest niemiecki.

1.2 Krąg czytelników

Adresatami niniejszego podręcznika są użytkownicy, zapoznani z układami sterowania systemów napędowych i posiadający wiedzę z zakresu uruchamiania systemów falownikowych.

1.3 Pozostała dokumentacja

Podręcznik	Treść	ID
Podręcznik projektowy MDS 5000	Montaż i podłączenie	442275
Instrukcja uruchomienia MDS 5000	Nowa instalacja, wymiana, test działania	442299

Wszystkie wersje znajdä Pañstwo na stronie www.stoeber.de.

Informacje na temat oprogramowania POSITool można znaleźć w następujących podręcznikach:

Podręcznik	Zawartość	ID
Instrukcja obsługi POSITool	Informacje o podstawowych funkcjach POSITool	442233 (EN)
Instrukcja programowania	Informacje o sposobie programowania przy użyciu narzędzia POSITool	441693 (EN)

Wszystkie wersje znajdä Pañstwo na stronie www.stoeber.de.

Należy uwzględnić, że korzystanie z możliwości programowania narzędzia POSITool jest możliwe dopiero po przejściu odpowiedniego szkolenia w firmie STOBER. Informacje na temat szkolenia są dostępne pod adresem www.stoeber.de.

STÖBER

Urządzenia 5. generacji falowników STOBER mogą być opcjonalnie łączone z różnymi systemami magistrali Fieldbus. Integracja jest opisana w następujących podręcznikach:

Podręczniki	ID
Instrukcja obsługi PROFIBUS DP	441687 (EN)
Instrukcja obsługi CANopen	441686 (EN)
Instrukcja obsługi EtherCAT	441896 (EN)
Instrukcja obsługi PROFINET	442340 (EN)
Instrukcja obsługi USS	441707 (EN)

Wszystkie wersje znajdä Pañstwo na stronie www.stoeber.de.

Akcesoria falowników są opisane w następujących podręcznikach:

Podręcznik	Opis produktu	ID
Instrukcja eksploatacji	Integracja falowników w systemach	442181
ASP 5001	zabezpieczeń maszyny	(EN)
Instrukcja eksploatacji	Sekwencyjne przełączanie pomiędzy	441689
POSISwitch AX 5000	maksymalnie czterema osiami	(EN)
Instrukcja eksploatacji	Urządzenie obsługi do parametryzacji	441479
Controlbox	i obsługi falowników.	(EN)
Instrukcja eksploatacji Absolute Encoder Support AES	Do buforowania napięcia zasilania przy stosowaniu indukcyjnego enkodera wartości bezwzględnych EnDat 2.2 cyfrowego z buforowanym akumulatorem stopniem mocy Multiturn, np. EBI1135, EBI135.	442343 (EN)

Aktualne wersje poszczególnych dokumentów można znaleźć pod adresem www.stoeber.de.

1.4 Dalsze wsparcie

Z pytaniami dotyczącymi techniki, na które nie ma odpowiedzi w niniejszym dokumencie, prosimy zwracać się do:

- Telefon: +49 7231 582-3060
- E-mail: applications@stoeber.de

Z pytaniami dotyczącymi dokumentacji prosimy zwracać się do:

E-mail: electronics@stoeber.de

Z pytaniami dotyczącymi szkoleń prosimy zwracać się do:

E-mail: training@stoeber.de

Wprowadzenie

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000

1.5 Skróty

Skróty	
AA	Wyjście analogowe
AES	Absolute Encoder Support
BA	Wyjście binarne
BE	Wejście binarne
BG	Wielkość
CAN	Controller Area Network
EMC	Kompatybilność elektromagnetyczna
EtherCAT	Ethernet for Control Automation Technology
HTL	High Threshold Logic (pl.: wysokoprogowy układ logiczny)
IGB	Zintegrowana magistrala
MAC	Media Access Control (pl.: zarządzanie dostępem do medium)
PE	Protective Earth (pl.: uziemienie)
PTC	Positive Temperature Coefficient
PLC	Sterownik programowalny (ang.: PLC)
SSI	Serial Synchronous Interface (pl.: szeregowy interfejs synchroniczny)
TTL	Tranzystorowo-tranzystorowy układ logiczny

STÖBER

STÖBER

1.6 Marki

POSIDRIVE®, POSIDYN® und POSISwitch® to marki firmy STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GmbH & Co. KG.

Poniższe nazwy, używane wyłącznie w połączeniu z urządzenie, jego opcjonalnym wyposażeniem i akcesoriami stanowią są markami lub zastrzeżonymi znakami towarowymi innych przedsiębiorstw:

Marki	
CANopen [®] , CiA [®]	CANopen [®] i CiA [®] to zarejestrowane wspólne znaki towarowe firmy CAN in Automation e.V., Norymberga, Niemcy.
EnDat [®]	EnDat [®] i logo EnDat [®] to zarejestrowane znaki towarowe firmy Dr. Johannes Heidenhain GmbH, Traunreut, Niemcy.
EtherCAT [®] , Safety over EtherCAT [®] , TwinCAT [®]	EtherCAT [®] , Safety over EtherCAT [®] i TwinCAT [®] to zarejestrowane znaki towarowe i opatentowane technologie, licencjonowane przez Beckhoff Automation GmbH, Verl, Niemcy.
PROFIBUS [®] , PROFINET [®]	Logo PROFIBUS [®] i PROFINET [®] to zarejestrowany znak towarowy organizacji PROFIBUS Nutzerorganisation e. V. Karlsruhe, Niemcy.

Wszystkie inne niewymienione tutaj marki są własnością ich odpowiednich właścicieli.

Produkty, które są zarejestrowane jako marki, nie zostały specjalnie wyróżnione w niniejszej dokumentacji. Należy przestrzegać występujących praw ochronnych (pacjentów, znaków towarowych, praw ochronnych wzorów użytkowych).

Zasady bezpieczeństwa

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



Zasady bezpieczeństwa 2

Urządzenia mogą powodować zagrożenia. Dlatego należy

- przestrzegać zasad bezpieczeństwa z następnych rozdziałów oraz
- ogólnie obowiązujących zasad i przepisów technicznych.

Ponadto należy uważnie przeczytać przynależną dokumentację. STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GmbH & Co. KG nie przejmuje żadnej odpowiedzialności za jakiekolwiek szkody, powstałe na skutek nieprzestrzegania instrukcji lub odnośnych przepisów. Niniejsza dokumentacja stanowi tylko opis produktu. Nie stanowi ona żadnego zapewnienia występowania określonych właściwości w rozumieniu prawa gwarancyjnego. Zastrzega się możliwość zmian technicznych, służących ulepszeniu urządzeń.

Część składowa produktu 2.1

Ponieważ niniejsza dokumentacja zawiera ważne informacje o bezpiecznym i wydajnym wykorzystaniu produktu, należy ją przechowywać w jego bezpośrednim sąsiedztwie w sposób dostępny dla wykwalifikowanego personelu aż do momentu utylizacji produktu.

W przypadku przekazania lub odsprzedaży produktu osobom trzecim należy przekazać im także tę dokumentację.

Ocena ryzyka 2.2

Zanim producentowi wolno jest wprowadzić maszyne do obrotu, musi on przeprowadzić ocene ryzyka zgodnie z dyrektywą w sprawie maszyn 06/42/EG. Dzięki temu ustalane jest ryzyko związane z użytkowaniem maszyny. Ocena ryzyka to wielostopniowy i zbalansowany proces. W ramach niniejszej dokumentacji nie jest w żadnym wypadku możliwe umożliwienie dostatecznego wglądu w dyrektywe w sprawie maszyn. Prosze z tego względu poinformować się intensywnie o aktualnym stanie norm i stanie prawnym. W trakcie montażu regulatorów napędu w maszynach uruchamianie jest niedozwolone do momentu, aż zostanie stwierdzone, że maszyna odpowiada postanowieniom dyrektywy WE 06/42/WE.

2.3 Warunki otoczenia

Falowniki to produktu z ograniczonej klasy dystrybucji zgodnie z normą IEC 61800-3. Użytkowanie urządzenia na terenie mieszkalnym może powodować zakłócenia wysokiej częstotliwości, w przypadku których użytkownik może zostać wezwany do przedsięwzięcia odpowiednich przeciwdziałań.

Falowniki nie są przeznaczone do stosowania w publicznej sieci niskiego napięcia, służącej do zasilania terenów mieszkalnych. W razie zastosowania falownika w takiej sieci należy oczekiwać zakłóceń wysokiej częstotliwości. Falowniki są przewidziana wyłącznie do eksploatacji w sieciach TN. Falowniki są przeznaczone do użytkowania w sieciach zasilających, które przy maksymalnie 480 V mogą dostarczyć najwyżej maksymalnie symetryczne znamionowe natężenie zwarciowe zgodnie z poniższą tabelą:

Wielkość	Maks. symetryczne znamionowe natężenie zwarciowe
Wielkości 0 i 1	5 000 A
Wielkość 2	5 000 A
Wielkość 3	10 000 A

Falownik instalować w szafie sterowniczej, w której nie zostanie przekroczona dopuszczalna temperatura otoczenia.

Zabronione są następujące zastosowania:

- użycie w obszarach o zagrożeniu wybuchowym
- zastosowanie w otoczeniu szkodliwych substancji zgodnie z EN 60721, np. olejów, kwasów, gazów, oparów, pyłów, promieniowania
- zastosowanie w przypadku występowania obciążeń mechanicznych w postaci drgań i udarów, wykraczających poza wymagania danych technicznych w instrukcjach projektowania

Realizacja poniższych zastosowań jest dozwolone tylko po uzgodnieniu z firmą STOBER:

zastosowanie w instalacjach niestacjonarnych



2.4 Kwalifikacje wymagane do obsługi urządzenia

Urządzenia mogą być źródłem resztkowych zagrożeń. W związku z tym,wszystkie czynności związane z konfiguracją urządzenia, jego transportem, instalacją i oddaniem do eksploatacji, w tym obsługą i utylizacją, winny być wykonywane wyłącznie przez przeszkolonych pracowników, zdających sobie sprawę z potencjalnego ryzyka.

Personel odpowiedzialny za wyżej wymienione czynności powinien posiadać kwalifikacje, jak wskazano w poniższej tabeli:

Czynność	Możliwe kwalifikacje zawodowe
Transport i magazynowanie	Pracownik z doświadczeniem w dziedzinie logistyki magazynowej lub innej podobnej dziedzinie
Konfiguracja	Inżynier (elektrotechnika lub elektroenergetyka)Technik (elektrotechnika)
Instalacja i podłączenie	Technik elektronik
Rozruch (standardowe aplikacje)	- Technik (elektrotechnika) - Wykwalifikowany elektryk (elektrotechnika)
Programowanie	Inżynier (elektrotechnika lub elektroenergetyka)
Eksploatacja	Technik (elektrotechnika)Wykwalifikowany elektryk (elektrotechnika)
Utylizacja	Technik elektronik

Ponadto, personel odpowiedzialny za wyżej wymienione czynności zobowiązany jest do zapoznania się z treścią i przestrzegania obowiązujących przepisów, wymogów prawnych, właściwej literatury, niniejszej dokumentacji technicznej, a w szczególności zawartych w niej zasad bezpieczeństwa.

2.5 Transport i magazynowanie

Z chwilą dostawy urządzenia, należy upewnić się, że nie doszło do żadnych uszkodzeń podczas transportu. O wszelkich ewentualnych uszkodzeniach należy poinformować przewoźnika. uszkodzonego urządzenia i nie należy uruchamiać. W przypadku montażu w późniejszym terminie, urządzenie należy przechowywać w suchym i niezapylonym pomieszczeniu. W trakcie uruchamiania falownika, który był magazynowany przez rok lub dłużej, należy przestrzegać dokumentacji dotyczącej uruchamiana falownika.

Zasady bezpieczeństwa Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000

STÖBER

2.6 Instalacja i podłączenie

Przed przystąpieniem do instalacji i podłączenia, urządzenie należy odłączyć od zasilania!

W celu przeprowadzenia montażu wyposażenia zgodnie z instrukcjami montażu wyposażenia wolno:

- otworzyć obudowę przy górnym gnieździe i
- przy dolnym gnieździe.

Otwieranie innych części obudowy niż wymienione powyżej jest zabronione.

Należy stosować wyłącznie przewody miedziane. Wymagane przekroje przewodów wynikają z wymagań DIN VDE 0298-4 lub DIN EN 60204-1 załącznik D i załącznik G.

Dopuszczalna klasa ochronności to uziemienie ochronne. Eksploatacja dopuszczalna jest tylko po prawidłowym podłączeniu przewodu ochronnego. Podczas instalacji i uruchomienia silnika i hamulca należy przestrzegać odpowiednich instrukcji.

Podstawowe przyłącza przewodu ochronnego są oznaczone symbolem "PE" lub międzynarodowym symbolem uziemienia (IEC 60417, symbol 5019 ().

Silnik musi być wyposażony w zintegrowany układ monitorowania temperatury z podstawową izolacją zgodnie z EN 61800-5-1 lub musi być przewidziane zewnętrzne zabezpieczenie silnika przed przeciążeniem.

Podczas montażu lub innych prac chronić falownik częściami (resztkami drutu, przewodów plecionych, częściami metalowymi itp.). Elementy przewodzące mogą spowodować zwarcie lub awarię w falowniku.

2.7 Rozruch, obsługa i serwis

Przed uruchomieniem usunąć dodatkowe osłony, aby nie doszło do przegrzania urządzenia. Przy montażu przestrzegać wymaganych wolnych przestrzeni, podanych w podręczniku projektowania, aby zapobiec przegrzaniu falownika i jego akcesoriów.

Obudowa regulatora napędu musi być zamknięta przed włączeniem napięcia zasilania. Przy włączonym napięciu zasilania na zaciskach przyłączeniowych i podłączonych do nich przewodach i zaciskach silnika mogą występować niebezpieczne napięcia. Należy pamiętać, że urządzenie nie musi być całkowicie pozbawione napięcia nawet w przypadku zgaśnięcia wszystkich wskaźników.

Przy podłączonym napięciu sieciowym zabrania się

- otwierania obudowy,
- podłączania lub odłączania zacisków przyłączeniowych
- demontażu i montażu akcesoriów.

Zasady bezpieczeństwa

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



Przed rozpoczęciem prac przy maszynie należy zastosować 5 zasad bezpieczeństwa w podanej kolejności:

- Odłączanie od zasilania.
 Przestrzegać wymagania odłączenia także obwodów pomocniczych.
- 2. Zabezpieczyć przed ponownym włączeniem.
- 3. Stwierdzić brak napięcia.
- 4. Uziemić i zewrzeć.
- 5. Przykryć lub odgrodzić sąsiadujące części, będące pod napięciem.



Informacja

Należy pamiętać, że czas rozładowywania kondensatorów obwodu pośredniego może wynosić nawet do 5 minut. Dopiero po upływie tego czasu możne stwierdzić stan beznapięciowy.

Następnie można wykonywać pracę przy regulatorze napędu. Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez firmę STOBER.

Uszkodzone urządzenia należy wysyłać wraz z opisem błędów na adres: STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GmbH & Co. KG Abteilung VS-EL Kieselbronner Str.12 75177 Pforzheim GERMANY

2.8 Utylizacja

Przestrzegać aktualnych przepisów krajowych i regionalnych! Poszczególne części należy utylizować posortowane wg właściwości i zgodnie z aktualnymi przepisami, np. jako

- złom elektroniczny (płytki obwodów drukowanych)
- tworzywo sztuczne
- blacha
- miedź
- aluminium
- Akumulator

2.9 Pozostałe niebezpieczeństwa

W przypadku określonych ustawień falownika podłączony silnik może ulec uszkodzeniu:

- dłuższa praca silnika z załączonym hamulcem
- dłuższa praca silników bez dodatkowego wentylatora przy niewielkiej prędkości obrotowej

Napędy mogą osiągać niebezpieczne, nadmierne prędkości obrotowe (np. ustawienie wysokich częstotliwości wyjściowych i wprowadzenie nieodpowiednich ustawień). Napęd należy odpowiednio zabezpieczyć.

2.10 Zasady bezpieczeństwa - oznaczenia

WSKAZÓWKA

Uwaga

oznacza, że może wystąpić szkoda materialna,

> jeżeli nie zostaną podjęte wymienione środki ostrożności.

Ostrożnie

z trójkątem ostrzegawczym oznacza, że może dojść do uszkodzenia ciała,

> jeżeli nie zostaną podjęte wymienione środki ostrożności.

Ostrzeżenie

oznacza, że może dojść do znacznego zagrożenia życia,

> jeżeli nie zostaną podjęte wymienione środki ostrożności.

NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Niebezpieczeństwo

oznacza, że może dojść do poważnego zagrożenia życia,

> jeżeli nie zostaną podjęte wymienione środki ostrożności.



Informacja

oznacza istotną informację o produkcie lub wskazuje fragment dokumentacji wymagający szczególnej uwagi.

Uruchamianie falownika

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



3 Uruchamianie falownika

W celu realizacji zadań napędowych, system falownika wykonuje zawsze określone cykle zmiany stanów urządzenia. Definiują one stan stopnia mocy i wykonują różne funkcje, jak na przykład ponowne ruszenie napędu. Zmiany stanu urządzenia są możliwe przez polecenia sterujące oraz zdarzenia wewnętrzne.

5. generacja falowników STOBER pozwala na wybór pomiędzy maszynę ze stanami standardowymi oraz maszyną ze stanami zgodnie z DSP 402. Maszyny ze stanami są wybierane w asystencie projektowania oprogramowania POSITool.



Informacja

Przy uruchamianiu falownika z funkcją zabezpieczającą *Niezawodnie wyłączony moment* (osprzęt ASP 5001) należy zwrócić uwagę na pewne szczególne cechy. Więcej informacji na ten temat zawiera instrukcja eksploatacji ASP 5001, patrz rozdział 1.3 Pozostała dokumentacja.

3.1 Standardowy automat skończony



Informacja

Zasilanie akcesoriów napięciem 24 V musi zostać włączone przed lub równocześnie z zasilaniem układu sterującego.

Dla uruchomienia falownika ze standardowym automatem skończonym obowiązują następujące warunki:

- Podłączone są wszystkie napięcia zasilania.
- Silnik oraz ew. enkoder, hamulec, czujnik temperatury silnika oraz POSISwitch AX 5000 zostały podłączone zgodnie z dokumentacją maszyny.
- W projekcie używany jest standardowy automat skończony z domyślnymi ustawieniami.
- Parametryzacja została zakończona, przesłana do falownika i zapisana.

Należy postępować w następujący sposób:

Uruchomić falownik

- 1. Jeżeli występuje, włączyć zasilanie 24 V akcesoriów (np. XEA 5001 X101.18, X101.10).
- 2. Włączyć zasilanie 24 V (X11).
 - ➡ Urządzenie rusza. Po zwarciu przekaźnika 1 (X1.1, X1.2) falownik przełącza na stan urządzenia 1:Blokada włączenia.
- 3. Włączyć zasilanie stopnia mocy (X10).
 - ⇒ Ładowane są kondensatory obwodu pośredniego (*E14* = 1:aktywny).
- 4. Przy korzystaniu z techniki zabezpieczeń włączyć wysterowanie ASP 5001.
 - ⇒ Sygnał zwrotny ASP 5001 informuje, że funkcja zabezpieczająca nie jest aktywna (*E67* = 0:nieaktywny). Następnie falownik przechodzi do stanu urządzenia 2:Gotowość do włączenia.

- **STÖBER**
- 5. Włączyć dopuszczenie.
 - ⇒ Falownik znajduje się w stanie urządzenia 4:Dopuszczony.
- ⇒ Falownik został uruchomiony.

	Stan urządzeń przetwornicy	Rozbieg	1:Blokada włączania	2:Gotowość włączenia	4:Zwol- niony
1.	Zasilanie 24-V wyposażenie				t
2.	Zasilanie 24-V część sterująca (X11)				t
	→ Przekaźnik 1 (X1.1, X1.2)	1- 0-			t
3.	Zasilanie części mocy (X10)	1-			t
	Obszar pośredni	1-			t
4.	Urządzenie sterujące ASP 5001 (X12.3, X12.4)	1- 0-		_	
	⇔ Komunikat zwrotny ASP 5001 (<i>E67</i>)	1 r –		1	t
5.	Zwolnienie (X1.4, X1.3)	1-			t
	➡ Komunikat zwrotny zwolnienia (A900)	1- 0-			t



Zgodnie z profilem DRIVECOM dla techniki napędów, standardowy automat skończony posiada następujących osiem stanów.

Komunikat na wyświetlaczu	Nazwa	Zachowanie
XDS 5000 V5.X Lub tORpm 0.0A 0: Self test	Nie gotowy do włączenia	 Układ elektroniczny jest zasilany napięciem. Wykonywany jest autotest. Inicjalizacja jest w toku. Funkcja napędu^{a)} jest zablokowany. Przekaźnik gotowości roboczej jest rozwarty.
±0Rpm 0.0A 1: ONdisable	Blokada włączenia	 Inicjalizacja oprogramowania i sprzętu została zakończona. Można zmienić parametryzację zastosowania. Funkcja napędu¹ jest zablokowana. Przekaźnik gotowości roboczej jest zwarty. Opcja ASP 5001 (niezawodnie wyłączony moment) jest aktywna.
±0Rpm 0.0A 2: ReadyforON	Gotowość do włączenia	 Można zmienić parametryzację zastosowania. Funkcja napędu¹ jest zablokowana. Przekaźnik gotowości roboczej jest zwarty.
±0Rpm 0.0A 3: Switched on	Włączony	 Można zmienić parametryzację zastosowania. Funkcja napędu¹ jest zablokowana. Przekaźnik gotowości roboczej jest zwarty.
±0Rpm 0.0A 4: Enabled	Eksploatacja dopuszczona	 Zastosowanie może być częściowo parametryzowane. Funkcja napędu¹ jest dopuszczona. Przekaźnik gotowości roboczej jest zwarty.
Fault No.X: type of fault	Zakłócenie	 Zastosowanie może być częściowo parametryzowane. Funkcja napędu¹ jest zablokowana. Przekaźnik gotowości roboczej jest rozwarty.
Fault No.X: type of fault	Reakcja na zakłócenie aktywna	 Można zmienić parametryzację zastosowania. Wykonywana jest akcja zależna od błędu (blokada funkcji napędu lub szybkie zatrzymanie). Funkcja napędu¹ może być dopuszczona. Przekaźnik gotowości roboczej jest rozwarty.
±0Rpm 0.0A 7: Quick stop	Aktywne szybkie zatrzymanie	 Można zmienić parametryzację zastosowania. Wykonywana jest funkcja szybkiego zatrzymania. Funkcja napędu¹ jest dopuszczona. Przekaźnik gotowości roboczej jest zwarty.

a) Zablokowana funkcja napędu jest równorzędna wyłączonemu stopniowi mocy i zresetowanej aplikacji (np. zresetowany generator rampy). Oznacza to, że napęd nie nadąża za wartością zadaną.

Poniższa ilustracja 3 1 pokazuje możliwe zmiany stanu. Tabela poniżej pokazuje obowiązujące warunki.



Rys. 3-1 Standardowy automat skończony

STÖBER

STOBER

Zmi	ana stanu	Warunki	
0	Ruszanie urządzenia → Niegotowe do włączenia	Zasilanie części sterującej włączone.	
1	Niegotowe do włączenia → Blokada włączenia	Autotest i inicjalizacja zakończone bez błędów.	
2	Blokada włączenia → Gotowe do włączenia	 Dopuszczenie na poziomie Low (<i>E19</i> bit 0 = 0 lub <i>A300</i> = 0) lub przy pierwszym ruszaniu aktywny autostart (<i>A34</i>). Obwód pośredni naładowany (<i>E03</i>). Opcja ASP 5001 (niezawodnie wyłączony moment) nie jest aktywna (<i>E67</i>). Oś aktywowana (<i>E84</i>). 	
3	Gotowe do włączenia → Włączone	Dopuszczenie na poziomie High ($E19$ bit 0 = 1 i $A300$ = 1).	
4	Włączone → Dopuść pracę	Dopuszczenie na poziomie High (<i>E19</i> bit 0 = 1 i <i>A300</i> = 1).	
5	Włączone → Gotowe do włączenia	Dopuszczenie na poziomie Low (<i>E</i> 19 bit 0 = 0 lub <i>A</i> 300 = 0).	
6	Gotowe do włączenia → Blokada włączenia	 Obwód pośredni nienaładowany (<i>E03</i>) lub Opcja ASP 5001 (niezawodnie wyłączony moment) jest aktywna (<i>E67</i>). Oś dezaktywowana (<i>E84</i>). 	

Uruchamianie falownika

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



Zmi	ana stanu	Warunki		
7	Eksploatacja dopuszczona → Aktywne szybkie zatrzymanie	 Sygnał Szybkie zatrzymanie na poziomie High (A302) lub Dopuszczenie na poziomie Low (E19 bit 0 = 0 lub A300 = 0) i aktywny sygnał Szybkie zatrzymanie przy dopuszczeniu wył. (A44). 		
8	Aktywne szybkie zatrzymanie → Dopuść pracę	Dopuszczenie na poziomie High (<i>E19</i> bit 0 = 1 i <i>A300</i> = 1) i sygnał <i>Szybkie zatrzymanie</i> na poziomie Low (<i>A302</i>) oraz osiągnięty koniec szybkiego zatrzymania zgodnie z parametryzacją (<i>A45</i>).		
9	Aktywne szybkie zatrzymanie → Gotowe do włączenia	Dopuszczenie na poziomie Low (<i>E19</i> bit 0 = 0 lub <i>A300</i> = 0) i osiągnięty koniec szybkiego zatrzymania zgodnie z parametryzacją (<i>A45</i>). Szybkie zatrzymanie jest wykonywane do końca w zwykły sposób zgodnie z <i>A45</i> tylko wtedy, gdy funkcja szybkiego zatrzymania przy dopuszczeniu wył. jest aktywna (<i>A44</i>). Szybkie zatrzymanie jest natychmiast przerywane, jeżeli funkcja szybkiego zatrzymania przy dopuszczeniu wył. jest nieaktywna (<i>A44</i>).		
10	Aktywne szybkie zatrzymanie → Blokada włączenia	Opcja ASP 5001 (niezawodnie wyłączony moment) jest aktywna (<i>E67</i>).		
11	Eksploatacja dopuszczona → Gotowe do włączenia	Dopuszczenie na poziomie Low ($E19$ bit 0 = 0 lub $A300 = 0$) i <i>szybkie zatrzymanie</i> przy dopuszczeniu wył. nieaktywne ($A44$).		
12	Eksploatacja dopuszczona → Blokada włączenia	Opcja ASP 5001 (niezawodnie wyłączony moment) jest aktywna (<i>E67</i>).		
13	Włączone → Blokada włączenia	 Obwód pośredni nienaładowany lub Opcja ASP 5001 (niezawodnie wyłączony moment) jest aktywna (<i>E67</i>). 		
14	Wszystkie stany → Reakcja na zakłócenie aktywna	Wykryte zakłócenie (<i>E81</i>).		
15	Reakcja na zakłócenie aktywna → Zakłócenie	Reakcja na zakłócenie zakończona (<i>E81</i>).		
16	Zakłócenie → Blokada włączenia	Nie występuje zakłócenie (<i>E81</i>) i rosnące zbocze sygnału <i>Potwierdzenie</i> (<i>A301</i>).		

STÖBER

3.2 Automat skończony zgodnie z DSP 402

W automacie skończonym zgodnie z DSP 402 istnieją te same stany, jak w przypadku standardowego automatu skończonego. Poniższa tabela przedstawia nazwy stanów zgodnie z DSP 402.

Wskazanie na wyświetlaczu ^{a)}	Nazwa zgodnie z DSP 402
XDS 5000 V5.X	
Lub	Not ready to switch on
±0Rpm 0.0A 0: Self test	
±0Rpm 0.0A 1: ONdisable	Switch on disabled
±0Rpm 0.0A 2: ReadyforON	Ready to switch on
±0Rpm 0.0A 3: Switched on	Switched on
±0Rpm 0.0A 4: Enabled	Operation enabled
Fault	Fault
(2. wiersz migający)	Fault reaction active
±0Rpm 0.0A 7: Quick stop	Quick stop active

a) W zależności od aplikacji, wskazanie stanów urządzenia może się różnić od pokazanej tu formy.



Do zmiany stanu automat skończony musi otrzymać określone polecenia. Polecenia stanowią kombinacje bitowe w wyrażeniu sterującym DSP 402 (parametr *A576 Controlword*). Tabela pokazuje stany bitów w parametrze *A576* oraz ich kombinacje dla poleceń (bity zaznaczone X są bez znaczenia).

	Bit wyrażenia sterującego (A576 Controlword)				
Polecenie	Bit 7	Bit 3	Bit 2	Bit 1	Bit 0
	Fault reset	Enable operation	Quick stop	Enable voltage	Switch on
Shutdown	0	Х	1	1	0
Switch on	0	0	1	1	1
Disable voltage	0	Х	Х	0	Х
Quick stop	0	Х	0	1	Х
Disable operation	0	0	1	1	1
Enable operation	0	1	1	1	1
Fault reset	Poz. zbocze	х	х	х	х

Różnica do standardowego automatu skończonego polega na możliwych zmianach stanu oraz na warunkach do tych zmian. Rys. 3-2 Automat skończony zgodnie z DSP 402 pokazuje możliwą zmianę stanu.



Rys. 3-2 Automat skończony zgodnie z DSP 402

STÖBER

Poniższa tabela pokazuje warunki dla zmian automatu skończonego.

Zmi	ana stanu	Warunki
0	Ruszanie urządzenia → Niegotowe do włączenia	Zasilanie części sterującej włączone.
1	Niegotowe do włączenia → Blokada włączenia	Autotest i inicjalizacja zakończone bez błędów.
2	Blokada włączenia → Gotowe do włączenia	Dopuszczenie na poziomie High ($E19$ bit 0 = 1) i polecenie Shutdown ($A576$) i opcja ASP 5001 (niezawodnie wyłączony moment) są nieaktywne ($E67$).
3	Gotowe do włączenia → Włączone	Dopuszczenie na poziomie High (<i>E19</i> bit $0 = 1$) i polecenie Switch on (<i>A576</i>).
4	Włączone → Dopuść pracę	Dopuszczenie na poziomie High ($E19$ bit 0 = 1) i polecenie Enable operation ($A576$).
5	Eksploatacja dopuszczona → Włączone	Dopuszczenie na poziomie High ($E19$ bit 0 = 1) i polecenie Disable operation ($A576$).
6	Włączone → Gotowe do włączenia	Dopuszczenie na poziomie High ($E19$ bit 0 = 1) i polecenie Shutdown ($A576$).
7	Gotowe do włączenia → Blokada włączenia	 Dopuszczenie na poziomie Low (<i>E19</i> bit 0 = 0) lub Polecenie Quick stop (<i>A576</i>) lub Polecenie Disable voltage (<i>A576</i>) lub Opcja ASP 5001 (niezawodnie wyłączony moment) jest aktywna (<i>E67</i>).
8	Eksploatacja dopuszczona → Gotowe do włączenia	Polecenie Shutdown (A576)
9	Eksploatacja dopuszczona → Blokada włączenia	 Dopuszczenie na poziomie Low (<i>E19</i> bit 0 = 0) lub Polecenie Disable voltage (<i>A576</i>) lub Opcja ASP 5001 (niezawodnie wyłączony moment) jest aktywna (<i>E67</i>).
10	Włączone → Blokada włączenia	 Dopuszczenie na poziomie Low (<i>E19</i> bit 0 = 0) lub Polecenie Quick stop (<i>A576</i>) lub Polecenie Disable voltage (<i>A576</i>) lub Opcja ASP 5001 (niezawodnie wyłączony moment) jest aktywna (<i>E67</i>).
11	Eksploatacja dopuszczona → Szybkie zatrzymanie	Polecenie Quick stop (A576).
12	Szybkie zatrzymanie → Blokada włączenia	Szybkie zatrzymanie zakończone lubPolecenie Disable voltage (<i>A576</i>).
13	Wszystkie stany → Reakcja na zakłócenie aktywna	Wykryte zakłócenie.
14	Reakcja na zakłócenie aktywna → Zakłócenie	Reakcja na zakłócenie zakończona.
15	Zakłócenie → Blokada włączenia	Polecenie Fault Reset (zbocze rosnące) (A576).



4 Parametryzacja

Interfejsy użytkownika 5.generacji falowników STOBER składają się z kilku elementów o różnych funkcjach (patrz ilustracja).

Do programowania systemu falowników 5. generacji STOBER konieczne jest oprogramowanie POSITool. Za pomocą oprogramowania POSITool można zarówno stosować aplikację, zdefiniowaną przez STOBER, jak i opcjonalnie dokonywać programowania swobodnego. Oprogramowanie POSITool udostępnia listę parametrów, pozwalającą na dopasowanie aplikacji. Oprogramowanie posiada ponadto liczne funkcje diagnostyczne.

Parametry mogą być zmieniane także za pośrednictwem panelu sterowania na płycie czołowej falownika. Obejmuje on klawiaturę do wywoływania funkcji menu oraz z wyświetlacza do pokazywania informacji. Po odpowiednim zaprogramowaniu można wykorzystywać klawiaturę do sterowania funkcji takich jak ręczny tryb pracy czy tryb impulsowy. Sygnał zwrotny o stanie urządzenia jest pokazywany diodą świecącą na płycie czołowej. Szczegółowe informacje pojawiają się na wyświetlaczu.



Rys. 4-1 Interfejs użytkownika

4.1 Parametry

W systemie falownika parametry spełniają różne role:

- Dostosowywanie do warunków zewnętrznych, takich jak typ silnika
- Wskazania wartości, np. aktualnej prędkości obrotowej czy momentu.
- Aktywacja czynności, np. "Zapisz wartości" czy "Test faz"

Parametry są przyporządkowane do zakresu globalnego lub zakresu osi.

STÖBER

4.1.1 Struktura

Poniższy przykład pokazuje typową strukturę parametrów:

Liczba kodowa osi oznacza parametr osi, jeżeli jest on pokazywany wspólnie z parametrami globalnymi.

Grupa dzieli parametry według cech funkcjonalnych.

Wiersz rozróżnia poszczególne parametry w grupie.

Element dzieli parametr (podfunkcje).



Poszczególne zakresy tematyczne grup parametrów są podane w poniższej tabeli:

Grupa parametrów	Zakres tematyczny, zależność
A Falownik	Falownik, magistrala, czas cyklu
B Silnik	Silnik
C Maszyna	Prędkość obrotowa, moment obrotowy
D Wartość zadana	Wartości zadane prędkości obrotowych, generator wartości zadanych
E Wskaźniki	Wskaźniki urządzenia i aplikacji
F Zaciski	Wejścia i wyjścia analogowe,
	wejścia i wyjścia binarne, hamulec
G Technologia	W zależności od zastosowania, np. praca synchroniczna
H Enkoder	Enkoder
I Pozycjonowanie	Tylko w przypadku aplikacji z pozycjonowaniem
J Rekordy ruchu	Tylko w przypadku aplikacji z pozycjonowaniem
	Pozycjonowanie rekordu ruchu
L Wartości zadane PLCopen	Tylko w przypadku aplikacji z pozycjonowaniem PLCopen
N Pozycyjne punkty przełączania	Tylko w przypadku aplikacji z pozycjonowaniem
P Parametry dostosowana do wymagań klienta	Tylko w przypadku opcji "swobodne programowanie graficzne"
Q Parametry dostosowana do wymagań klienta, zależne od instancji	Tylko w przypadku opcji "swobodne programowanie graficzne"
R Dane produkcyjne ^{a)}	Dane produkcyjne falownika
T Scope	Parametry Scope
U Funkcje ochronne	Parametryzacja zdarzeń
Z Licznik zakłóceń	Licznik zakłóceń zdarzeń; widoczny w POSITool tylko przy pracy w trybie online

a) Widoczne w POSITool tylko przy pracy w trybie online.

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000

4.1.2 Typy danych

Nazwa	Nazwa skrócona	Opis	Zakres wartości	
Boolean	В	1 bit (wewnętrznie: LSB w 1 bajcie)	0 1	
Unsigned 8	U8	1 bajt, bez znaku	0 255	
Integer 8	18	1 bajt, ze znakiem	-128 127	
Unsigned 16	U16	2 bajty – 1 słowo, bez znaku	0 65535	
Integer 16	116	2 bajty – 1 słowo, ze znakiem	-32768 32767	
Unsigned 32	U32	4 bajty – 1 słowo podwójne, bez znaku	0 4294967295	
Integer 32	132	4 bajty – 1 słowo podwójne, ze znakiem	-2147483648 2147483647	
Float	R32	Zmiennoprzecinkowe, zwykła dokładność	Zaodnio z ANSL/JEEE 754	
Double	R64	Zmiennoprzecinkowe, podwójna dokładność	Zgodnie z ANSI / IEEE 754	
String 8	STR8	Tekst, 8 znaków		
String 16	STR16	Tekst, 16 znaków		
Posi 64	P64	32 bit, wartości przyrostowe	-2147483648 2147483647	
		32 bit, reszta	0 2147483647	

4.1.3 Struktura listy parametrów

Do zaadresowania parametrów przez magistralę Fieldbus konieczne są następujące informacje:

- Zakres wartości
- Skalowanie za pośrednictwem magistrali Fieldbus, o ile różni się ono od skalowania przez POSITool.
- Błąd zaokrąglania przez magistralę Fieldbus, jeżeli występuje.
- Typ danych

Są one podane w tabeli parametrów w opisie aplikacji.

Adresy magistrali Fieldbus są podane w zapisie heksadecymalnym. Dla CANopen i EtherCAT można bezpośrednio przejąć indeks i subindeks. W przypadku PROFIBUS DP-V1 i PROFINET istnieją następujące powiązania: indeks = PNU i subindeks = Index. Dalsze szczegóły zawierają dokumentacje integracji z magistralą Fieldbus, patrz rozdział 1.3 Pozostała dokumentacja.

STOBER

POSITool 4.2

Uniwersalnym interfejsem pomiędzy użytkownikiem i falownikiem jest oprogramowanie POSITool. Oferuje ono różnorodne możliwości projektowania falownika.

Oprogramowanie POSITool posiada interfejs przedstawiający przebieg programowania. W przypadku opcji "swobodnego programowania graficznego" można tu łączyć ze sobą poszczególne moduły, tworząc w ten sposób procesy sterowania.

Oprócz tego firma STOBER udostępnia predefiniowane aplikacje do programowania. Należą do nich aplikacje takie jak na przykład szybkie wprowadzanie wartości zadanej i pozycjonowanie na polecenie, które można wybierać za pomocą kreatora.

Do parametryzacji w narzędziu POSITool użytkownik otrzymuje listy parametrów. Za pośrednictwem tych list można dopasować proces sterowania do warunków zewnętrznych jak typ silnika, czujnika prędkości obrotowej czy systemy magistrali. Ponadto określane są wartości graniczne jak maksymalna prędkość obrotowa czy wartości wskazań jak bieżąca prędkość obrotowa.

Transmisja programu i parametrów do falownika następuje przez złącze szeregowe (RS232). Następnie urządzenie rozpoczyna obróbkę. Użytkownik może przy tym obserwować parametry przez złącze szeregowe. Dla rozszerzonej diagnostyki dostępna jest funkcja Scope, pozwalająca na rejestrację przebiegu różnych wartości w funkcji czasu.

Szczegółowe informacje na temat korzystania z oprogramowania POSITool zawierają odpowiednie rozdziały instrukcji obsługi POSITool bądź podręcznika programowania (patrz rozdział 1.3 Pozostała dokumentacja).

4.3 Panel sterowania

Panel sterowania służy do obserwacji i zmieniania wartości parametrów. Panel sterowania składa się z dwuwierszowego wyświetlacza - po 16 znaków na wiersz - i klawiatury. Klawiatura posiada 6 przycisków do sterowania menu oraz dwa przyciski do pracy lokalnej.

Powrót do poziomu operatora





Przycisk Enter: Otwiera poziom menu, grupy menu i parametry, potwierdza wprowadzenie zmienionej wartości parametru

Wybór parametru w grupie menu i zmienianie wartości parametru przy wprowadzaniu w kierunku dodatnim bądź ujemnym

Wybór grupy menu i zmienianie dekady (1., 10., 100., itd.) podczas wprowadzania

Aktywacja i dezaktywacja trybu lokalnego (jeżeli zaprogramowano: w trybie lokalnym dezaktywacja powoduje również cofnięcie dopuszczenia)

Dopuszczenie dla trybu lokalnego WE/WY (jeżeli sparametryzowane)

Tab. 4-1: Panel sterowania

Parametryzacja

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000





Rys. 4-3 Struktura menu

Wybrać grupę menu przyciskami kursora ◀ ► i aktywować za pomocą #J. Przyciskami ▲ ▼ wybrać wymagany parametr w grupie menu. W przypadku parametru z macierzy można wybierać poszczególne elementy przyciskami ◀ ►. Następnie aktywować zmiany parametru za pomocą #J. Miganie wartości informuje o możliwości zmiany za pomocą ▲ ▼. Przyciskami ◀ ► wybrać dostosowywaną dekadę (jednostki 1., dziesiątki 10., setki 100. itd.). Następnie przejąć wartość przyciskiem #J lub zresetować ją przyciskiem Esc. Do przejścia na wyższy poziom menu użyć przycisku Esc. Aby zapewnić zapis zabezpieczony na wypadek awarii zasilania, wszystkie zmiany muszą zostać zapisane przez wykonanie operacji *A00 Zapisz wartości = 1:aktywny*!

STOBER

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000

5 Parametryzowanie danych silnika

Dla zapewnienia prawidłowego wysterowania silników należy wprowadzić ich dane charakterystyczne oraz sposób sterowania. Wpisanie danych silników jest możliwe na różne sposoby:

- Wybór silnika standardowego STOBER w asystencie projektowania
- Użycie elektronicznej tabliczki znamionowej w przypadku serwosilników z enkoderem wartości bezwzględnych
- Bezpośredni wpis do listy parametrów w przypadku silników innych producentów lub silników specjalnych



Informacja

Przy podłączaniu należy uwzględnić informacje zawarte w podręczniku programowania falownika, patrz rozdział 1.3 Pozostała dokumentacja.



Informacja

Liczba parametrów pokazywanych w falowniku i w POSITool zależy od sparametryzowanego poziomu dostępu. Poziomu dostępu w falowniku może być ustawiany za pośrednictwem parametru *A10* lub w narzędziu POSITool przez menu Narzędzia/Zmień poziomu dostępu.

Parametryzowanie danych silnika

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



5.1 Wybór w asystencie projektowania



Informacja

W trybie sterowania 0: Sterowanie U/f nie występuje ograniczenie natężenia prądu lub momentu obrotowego. Niemożliwe jest również obciążenie pracującego silnika (przechwytywanie).

W celu wybrania standardowego silnika STOBER w asystencie projektowania należy postępować w następujący sposób:

Wybór silnika w asystencie projektowania

- 1. W oprogramowaniu POSITool wywołać asystenta projektowania.
- 2. Przejść do kroku 5 Wybór silnika.
- 3. Z listy silników wybrać wymagany silnik (np. silnik asynchroniczny 112 M Y 4 kW).
- 4. Zamknąć asystenta.
- 5. W oprogramowaniu POSITool wybrać listę parametrów i w parametrze B20 wpisać wymagany tryb sterowania (np. 1:bezczujnikowa regulacja wektorowa).
- 6. Nawiązać połączenie online i przesłać ustawienia do falownika.
- 7. Zapisać ustawienia funkcją A00 Zapisz wartości
- ⇒ Dane silnika i tryb sterowania zostały prawidłowo wpisane.

	Name	number of poles (B1			
		Literation of boles (p.)	0) P nom / kW (B11)	I nom / A (B12)	n nom / rpm (B13
am i	1 63K Y 0.12 kW	4	0.12	0.44	1370
	63K D 0.12 kW	4	0.12	0.76	1370
	63M Y 0.18 kW	4	0.18	0.65	1360
	63M D 0,18 kW	4	0,18	1,13	1360
	71K Y 0,25 kW	4	0,25	0,78	1385
	71K D 0,25 kW	4	0,25	1,35	1385
A & & A	71L Y 0,37 kW	4	0,37	1	1370
	71L D 0,37 kW	4	0,37	1,8	1370
	80K Y 0,55 kW	4	0,55	1,6	1400
	80K D 0,55 kW	4	0,55	2,7	1400
	80L Y 0,75 kW	4	0,75	2,1	1400
	80L D 0,75 kW	4	0,75	3,64	1400
	905 Y 1,1 kW	4	1,1	2,5	1410
	90S D 1,1 kW	4	1,1	4,3	1410
	90L Y 1,5 kW	4	1,5	3,3	1400
	90L D 1,5 kW	4	1,5	5,6	1400
Car Distanti	100K Y 2,2 kW	4	2,2	4,8	1420
	100K D 2,2 kW	4	2,2	8,4	1420
	4 C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	1. .		111.0	1.40F
	Selected motor:	63K Y 0 12 kW			

Rys. 5-1 Wybór silnika w kroku 5 asystenta projektowania

5.2 Elektroniczna tabliczka znamionowa

Serwosilniki firmy STOBER są standardowo wyposażone enkodery wartości bezwzględnej. Te enkodery posiadają specjalną pamięć parametrów. W tej pamięci firma STOBER standardowo zapisuje w postaci elektronicznej tabliczki znamionowej wszystkie dane silnika włącznie z danymi ewentualnie zamontowanego hamulca postojowego. Te dane są automatycznie wpisywane do falownika przy każdym ruszaniu urządzenia.



Informacja

Prawidłowa analiza elektronicznej tabliczki znamionowej po zmianie parametrów *B06* i *B04* dopiero po ponownym uruchomieniu urządzenia.



Informacja

Analiza elektronicznych tabliczek znamionowych innych producentów silników jest niemożliwa.

Odczyt wszystkich danych silnika z elektronicznej tabliczki znamionowej

- 1. Sprawdzić, czy posiadany enkoder zawiera elektroniczną tabliczkę znamionową.
- 2. W oprogramowaniu POSITool wybrać listę parametrów.
- 3. W elemencie B20 wpisać tryb sterowania 64:Serworegulacja.
- 4. W elemencie *B26* sparametryzować interfejs enkodera X4 i aktywować interfejs w *H00* przez ustawienie 64:*EnDat*.
- 5. Ustawić parametr B06 na 0: Elektroniczna tabliczka znamionowa.
- 6. W parametrze B04 wybrać ustawienie 1: Wszystkie dane.
- 7. Nawiązać połączenie online i przesłać ustawienia do falownika.
- 8. Zapisać ustawienia funkcją A00 Zapisz wartości.
- ⇒ Dane silnika i tryb sterowania zostały wpisane do parametrów.

Ręczne zmiany danych silnika pozostają aktywne tylko do następnego ruszenia urządzenia, nawet jeżeli zmiany w module parametrów zostały zapisane w sposób nieulotny.

Alternatywnie możliwe jest wykorzystanie wyłącznie offsetu komutowania z elektronicznej tabliczki znamionowej. W tym celu w parametrze *B04* wybrać ustawienie *0:Offset komutowania*.

Parametryzowanie danych silnika

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



5.3 Bezpośredni wpis w parametrach

W przypadku silników nieposiadających elektronicznej tabliczki znamionowej i których nie można wybrać w asystencie projektowania, konieczne jest wpisanie danych na listę parametrów (np. silniki innych producentów i silniki specjalne). W zależności od typu silnika i trybu sterowania konieczne jest wpisanie różnych parametrów.



Informacja

W trybie sterowania 0: Sterowanie U/f nie występuje ograniczenie nateżenia pradu lub momentu obrotowego. Niemożliwe jest również obciążenie pracującego silnika (przechwytywanie).

Bezpośrednie wpisanie danych silnika

- 1. W oprogramowaniu POSITool wywołać asystenta projektowania.
- Przejść do kroku 5 Wybór silnika.
- 3. Z listy silników wybrać silnik zbliżony do posiadanego silnika.
- 4. Zamknąć asystenta.
- 5. W oprogramowaniu POSITool wybrać listę parametrów.
- 6. W elemencie B20 Tryb sterowania wpisać wymagany tryb sterowania.
- 7. W elemencie B06 Dane silnika wpisać 1:dowolne ustawienia.
- 8. Następnie wyedytować następujące parametry:
 - B02 Stała EMK (tylko serwosilniki)
 - B05 Offset komutowania (tylko serwosilniki)
 - B10 Liczba biegunów silnika
 - B11 Moc znamionowa silnika
 - B12 Prąd znamionowy silnika
 - B13 Znamionowa prędkość obrotowa silnika
 - B14 Znamionowe napięcie silnika (tylko silniki asynchroniczne)
 - B15 Znamionowa częstotliwość silnika (tylko silniki asynchroniczne)
 - B16 cos phi (tylko silniki asynchroniczne)
 - B17 M0 (tylko serwosilniki)
 - B52 Indukcyjność stojana
 - B53 Rezystancja stojana
 - B54 Współczynnik rozpraszania (tylko silniki asynchroniczne)
 - B55 Współczynnik nasycenia (tylko silniki asynchroniczne)
 - B62 Moment bezwładności
 - B73 Stat. moment tarcia oraz
 - B74 Dyn. moment tarcia dla zoptymalizowanego modelu i²t
- 9. W parametrze B00 Typ silnika można dodatkowo wpisać oznaczenie typu (maks. 16 znaków).
- 10. Nawiązać połączenie online i przesłać ustawienia do falownika.
- 11. Zapisać ustawienia funkcją A00 Zapisz wartości.
- ⇒ Dane silnika i tryb sterowania zostały prawidłowo wpisane.

34



Następujące czynności mogą ułatwić wprowadzanie parametrów:

- Parametr B05 Offset komutowania można zmierzyć wykonując operację B40 Test fazy.
- Parametry B52 do B55 można określić wykonując operację B41 Pomiar silnika.
- Dopasowanie regulatora prądu jest możliwe przez operację B42 Aktywuj regulator prądu.

Te operacje zostały opisane w rozdziale 12.5 Operacje.

5.4 Pozostałe dane silnika



Informacja

W zależności od ustawienia elementu *B20* następuje pokazanie lub ukrycie parametrów w listach parametrów i kreatorach. Dlatego nie są one widoczne w każdym ustawieniu.

5.4.1 Regulator prądu

Parametry *B64* do *B68* są wykorzystywane do ustawień regulatora prądu. Jeżeli pierwszy test ze wstępnymi ustawieniami parametrów nie zapewni wymaganych wyników pracy, zalecane jest przeprowadzenie optymalizacji regulatora prądu. Pozwala na to operacja *B42 Optymalizacja regulatora prądu*. Następnie zapisać zmierzone wartości funkcją *A00 Zapisz wartości*.

5.4.2 Model termiczny

Parametry *B70*, *B71* i *B72* opisują termiczny model silnika, służący do jego ochrony. Typowo wystarczające są tu ustawienia domyślne.

5.4.3 Bezwzględne wartości graniczne

Parametry B82 I-max i B83 n-max Motor są wartościami granicznymi, które nie mogą zostać przekroczone.



5.5 Parametryzacja trybu sterowania SLVC-HP

Do silników indukcyjnych trójfazowych dostępny jest tryb sterowania bez enkodera SLVC-HP. Ten tryb sterowania można aktywować przez *B20* = 3:*SLVC-HP*.

SLVC-HP znajduje zastosowanie w napędach o następujących parametrach

• duże przyspieszenia,

5

- zmienne obciążenia oraz
- duże obciążenia podczas ruszania silnika.

Przy uruchamianiu trybu sterowania SLVC-HP następuje optymalizacja parametrów *B46*, *B47* i *B48*. Można tego dokonać w sposób zautomatyzowany wykorzystując operację *B45 Wykonaj pomiary SLVC-HP* patrz rozdział 12.5.2.6 B45 pomiar SLVC-HP.

Jeżeli wykonanie operacji *B45* jest niemożliwe, należy zastosować się do poniższego opisu w celu dokonania ustawień ręcznych.

Dokładność regulacji w trybie sterowania SLVC-HP zależy ponadto od dokładności wartości *B52 Indukcyjność stojana*, *B53 Rezystancja stojana* i *B54 Współczynnik rozpraszania*. W przypadku silników innych producentów do pomiaru tych parametrów można użyć operacji *B41* patrz rozdział 12.5.2.3 B41 pomiar silnika.

B48 Wzmocnienie całkowania SLVC-HP – ustawianie

Ten parametr ma wpływ na właściwości dynamiczne silnika. Im wyższy jest współczynnik *B48*, tym szybciej model silnika jest w stanie nadążać za rzeczywistą prędkością obrotową.

Prawidłowe ustawienie można sprawdzić w oparciu o przebieg prędkości obrotowej. Jeżeli podczas uruchomienia dostępny jest enkoder, należy uwzględnić *E15 Enkoder silnika n*, natomiast w przeciwnym razie *E91*.

Jeśli silnik mimo wystarczających wartości granicznych momentu obrotowego nie nadąża za ustawioną rampą momentu obrotowego, należy zwiększyć *B48*. Za duże wartości powodują zakłócenie *56:Overspeed*.


STÖBER

B47 Wzmocnienie proporcjonalne SLVC-HP – ustawianie

Ten parametr ma wpływ na właściwości dynamiczne silnika (zwłaszcza na stabilność i tendencję prędkości obrotowej do wahania się wokół ustawionej wartości).

Prawidłowe ustawienie można sprawdzić w oparciu o przebieg prędkości obrotowej. Jeżeli podczas uruchomienia dostępny jest enkoder, należy jak rzeczywistą prędkość obrotową uwzględnić *E15*, natomiast w przeciwnym razie *E91*. Parametr *B47* nie powinien być mniejszy niż 1% *B48*. Przy zbyt małych wartościach napęd może stać się niestabilny, a wynikające drgania oscylują z częstotliwością mechaniczną. Przez zwiększenia *B47* można zapobiec przekraczaniu prędkości obrotowej w górę. Zbyt duże wartości powodują drgania natężenia prądu i prędkości obrotowej.



B46 Sygnalizacja zwrotna obserwatora – ustawianie

Ten parametr wpływa na dokładność trybu sterowania SLVC-HP. W przypadku zbyt dużych lub zbyt małych wartości wzrasta stacjonarne odchylenie pomiędzy zadaną i rzeczywistą prędkością obrotową. Wielkość sygnalizacji zwrotnej daje możliwość poinformowania obserwatora, jak dokładnie oznaczone zostały stałe maszyny *B54 Współczynnik rozpraszania*, *B52 Indukcyjność stojana* i *B53 Rezystancja stojana*. Im mniejsza sygnalizacja zwrotna, tym bardziej obserwator może polegać na tych stałych.

Parametryzowanie danych silnika

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



5.6 Parametryzowanie analiza danych czujnika temperatury silnika



Informacja

Należy pamiętać, że analiza czujnika temperatury jest zawsze aktywna. Jeżeli dopuszczalna jest eksploatacja bez czujnika temperatury, to należy zmostkować przyłącza na X2, inaczej w chwili włączania urządzenia pojawi się zakłócenie.



Informacja

Należy pamiętać, że analiza czujnika temperatury Pt1000 jest możliwa dopiero od wersji oprogramowania układowego V 5.6-S. Przed zastosowaniem czujnika Pt lub KTY należy pamiętać, że ochrona silnika nie jest zagwarantowana w równym stopniu, jak w przypadku nadzoru za pomocą potrójnego termistora PTC.

Do zacisku X2 podłączyć czujniki temperatury silnika.

Podłączanie czujnika temperatury silnika

Uzwojenia silnika są nadzorowane termicznie przez czujnik temperatury silnika, np. termistory PTC bądź czujniki temperatury KTY lub Pt.

Czujnik PTC to termistory, których rezystancja zmienia się znacznie wraz z temperaturą. Po osiągnięciu znamionowej temperatury reakcji przez czujnik PTC jego rezystancja wzrasta wielokrotnie i skokowo do kilku kiloomów. Ponieważ stosowane są potrójne moduły PTC, każdy termistor monitoruje oddzielną fazę uzwojenia silnika. W przypadku 3 termistorów nadzorowane są więc wszystkie 3 fazy, co zapewnia efektywną ochronę silnika.

Czujniki temperatury KTY lub Pt to czujniki temperatury z charakterystyką rezystancyjną, które liniowo odpowiadają temperaturze. Tym samym pozwalają one na analogowy pomiar temperatury silnika. Pomiar jest jednak ograniczony do jednej fazy uzwojenia silnika, dlatego zabezpieczenie silnika jest znacznie ograniczone w porównaniu do zastosowania termistora potrójnego PTC.

W parametrze *B38 Czujnik temperatury silnika* ustawić, czy analizowany jest potrójny tyrystor PTC, czy też KTY 84-1xx albo Pt1000.

B38 = 0:PTC B38 = 1:KTY 84-1xx B38 = 2:Pt1000

W *B39 Maksymalna temperatura silnika* sparametryzować dopuszczalną dla danego silnika temperaturę maksymalną. Po jej osiągnięciu aktywowane jest zakłócenie *41:TempMotorTMS*. Zmierzona przez KTY lub Pt1000 temperatura silnika jest pokazywana w *E12 Temperatura silnika*.



6 Parametryzowanie danych enkodera

Poniższe akapity wyjaśniają ustawienia, związane z uruchomieniem systemu enkoderów za pomocą narzędzia POSITool. Zakłada się, że został już dokonany wybór systemu enkodera oraz odpowiedniego interfejsu dla posiadanego napędu. Ustawienia symulacji sygnałów enkodera nie zostały opisane w niniejszym rozdziale.

Falownik udostępnia różne interfejsy enkodera. Interfejs musi zostać wybrany w parametrze *B26 Enkoder silnika*. W ustawieniach domyślnych wpisać interfejs X4, zintegrowany w systemie podstawowym. Enkoder silnika może ponadto zostać dezaktywowany lub ustawiony na inny interfejs.



Informacja

Przy podłączaniu należy uwzględnić informacje zawarte w podręczniku programowania falownika, patrz rozdział 1.3 Pozostała dokumentacja.



Informacja

Nie każdy system enkoderów może być wykorzystywany do serworegulacji. W wyborze parametrów H.. *H00*, *H40*, *H120* i *H140* funkcje obsługujące serwo są oznaczone numerami powyżej 64. Przykład: *H00* = *64: EnDat*.

6.1 Dezaktywacja enkodera silnika

Wybrać *B26* = 0:*nieaktywny*, jeżeli stosowany jest silnik asynchroniczny bez sygnału zwrotnego prędkości obrotowej (*B20*=0:*Sterowanie U/f* lub 1:*Bezczujnikowa regulacja wektorowa*). W przypadku stosowania serwosilników lub regulacji wektorowej to ustawienie jest niedopuszczalne.

6.2 Interfejs X4

Przez X4 można analizować następujące enkodery:

- Enkoder wartości bezwzględnych EnDat 2.1/2.2 cyfrowy
- Enkoder przyrostowy: HTL
- Enkoder przyrostowy: TTL
- Enkoder wartości bezwzględnych SSI

Jeżeli w chwili ruszania urządzenia układ stwierdzi, że na jednym z interfejsów został sparametryzowany enkoder SSI, urządzenie czeka w trybie *Autotestu* aż do momentu wykrycia enkodera SSI na danym interfejsie. Podczas czekania na enkoder SSI na wyświetlaczu pojawia się jeden z poniższych komunikatów, zależnie od interfejsu SSI:

Parametryzowanie danych enkodera

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



Komunikat na wyświetlaczu	Znaczenie
waiting for X120-SSI-encoder	Ten komunikat pojawia się, jeżeli enkoder SSI jest oczekiwany na X120, a falownik jest urządzeniem master SSI (ustawienie <i>H120=67:SSI master</i>). Master SSI wysyła do enkodera żądanie transmisji pozycji.
waiting for X120-SSI-slave	Komunikat informuje, iż na X120 oczekiwany jest enkoder SSI i falownik jest urządzeniem slave SSI. (Ustawienie <i>H120=68:SSI slave</i>). Urządzenie slave SSI otrzymuje taki sam sygnał jak master, jednak nie wysyła żadnych żądań do enkodera.
waiting for X4-SSI-encoder	Ten komunikat pojawia się, jeżeli enkoder SSI jest oczekiwany na X4, a falownik jest urządzeniem master SSI (ustawienie <i>H00=65:SSI master</i>).

Jeżeli po upływie kilku sekund oczekiwania nie zostanie wykryty enkoder, falownik przechodzi do następnego stanu urządzenia. Jeżeli enkoder jest konieczny do regulacji pozycji lub położenia, sygnalizowane jest zakłócenie 37 z przyczyną *17:X120 przerwa w przewodach*.

Parametryzowanie interfejsu X4

- 1. Z listy parametrów wybrać parametr B26.
- 2. Ustawić B26 = 2:Enkoder X4.
- 3. W liście parametrów otworzyć grupę H...
- 4. W H00 ustawić system enkodera, który ma być wykorzystywany z X4.
- 5. Ustawić *H01*, *H02*, *H05*, *H10* i *H11* zgodnie z podłączonym enkoderem. Należy uwzględnić, że w zależności od systemu enkodera, ustawionego w *H00*, nie będzie pokazywany każdy parametr.
- 6. Przesłać ustawienia do falownika i zapisać je.
- 7. Wyłączyć i ponownie włączyć falownik.
- ⇒ Interfejs X4 został sparametryzowany.



6.3 Interfejs X101 (enkoder BE)

Do X101 można podłączyć następujące enkodery:

- Enkoder przyrostowy: HTL
- Enkoder przyrostowy TTL (tylko z REA 5001)
- Interfejs impulsowy/kierunkowy

WSKAZÓWKA

W przypadku wykorzystywania enkodera BE, wejścia binarne BE3, BE4 i BE5 nie mogą zostać użyte dla żadnej innej funkcji w aplikacji.

Do korzystania z enkodera BE konieczna jest jedna z następujących opcji:

- SEA 5001
- REA 5001
- XEA 5001

Enkoder BE

- 1. Uruchomić asystenta projektowania i wybrać krok 6.
- 2. W opcji 2 wpisać jedną z wyżej wymienionych opcji i upewnić się, że jest ona zamontowana w falowniku i prawidłowo podłączona.
- W przypadku podłączania enkodera TTL do REA 5001 należy upewnić się, że łącznik suwakowy został prawidłowo ustawiony. Patrz też rozdział Podłączanie w podręczniku projektowania, 1.3 Pozostała dokumentacja.
- 4. Zakończyć asystenta projektowania.
- 5. Ustawić w *B*26 = 1:*Enkoder BE*.
- 6. W H40 wybrać system enkodera, który ma być wykorzystywany z X101.
- 7. Ustawić H41 i H42 odpowiednio do podłączonego enkodera.
- 8. Przesłać ustawienia do falownika i zapisać je.
- 9. Wyłączyć i ponownie włączyć falownik.
- 10. Enkoder BE został sparametryzowany.

Parametryzowanie danych enkodera

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



6.4 Interfejs X120

Do X120 można podłączyć następujące enkodery:

- Enkoder wartości bezwzględnych SSI
- Enkoder przyrostowy: TTL

Do korzystania z interfejsu X120 konieczna jest jedna z następujących opcji:

• REA 5001

6

• XEA 5001

Należy pamiętać, że X120 w XEA 5001 jest wykonany jako interfejs podwójny.

Parametryzowanie interfejsu X120

- 1. Uruchomić asystenta projektowania i wybrać krok 6.
- W opcji 2 wpisać jedną z wyżej wymienionych opcji i upewnić się, że jest ona zamontowana w falowniku i prawidłowo podłączona.
- 3. Zakończyć asystenta projektowania.
- 4. Ustawić w *B26* = *4:Enkoder X120*.
- 5. W H120 ustawić system enkodera, który ma być wykorzystywany z X120.
- 6. Ustawić H121, H122, H125 i H126 odpowiednio do podłączonego enkodera.
- 7. Przesłać ustawienia do falownika i zapisać je.
- 8. Wyłączyć i ponownie włączyć falownik.
- ⇒ Interfejs X120 został podłączony.

Jeżeli w chwili ruszania urządzenia układ stwierdzi, że na jednym z interfejsów został sparametryzowany enkoder SSI, urządzenie czeka w trybie *Autotestu* aż do momentu wykrycia enkodera SSI na danym interfejsie. Podczas czekania na enkoder SSI na wyświetlaczu pojawia się jeden z poniższych komunikatów, zależnie od interfejsu SSI:

Komunikat na wyświetlaczu	Znaczenie
waiting for X120-SSI-encoder	Ten komunikat pojawia się, jeżeli enkoder SSI jest oczekiwany na X120, a falownik jest urządzeniem master SSI (ustawienie <i>H120=67:SSI master</i>). Master SSI wysyła do enkodera żądanie transmisji pozycji.
waiting for X120-SSI-slave	Komunikat informuje, iż na X120 oczekiwany jest enkoder SSI i falownik jest urządzeniem slave SSI. (Ustawienie <i>H120=68:SSI slave</i>). Urządzenie slave SSI otrzymuje taki sam sygnał jak master, jednak nie wysyła żadnych żądań do enkodera.
waiting for X4-SSI-encoder	Ten komunikat pojawia się, jeżeli enkoder SSI jest oczekiwany na X4, a falownik jest urządzeniem master SSI (ustawienie <i>H00=65:SSI master</i>).

Jeżeli po upływie kilku sekund oczekiwania nie zostanie wykryty enkoder, falownik przechodzi do następnego stanu urządzenia. Jeżeli enkoder jest konieczny do regulacji pozycji lub położenia, sygnalizowane jest zakłócenie 37 z przyczyną *17:X120 przerwa w przewodach*.

Parametryzowanie danych enkodera

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



6.5 Interfejs X140

Do X140 można podłączyć następujące enkodery:

- Przelicznik
- Enkoder wartości bezwzględnych EnDat 2.1 sin/cos

Do korzystania z interfejsu X140 konieczna jest opcja:

• REA 5001

Parametryzowanie interfejsu X140

- 1. Uruchomić asystenta projektowania i wybrać krok 6.
- 2. W opcji 2 wpisać wybór REA 5001 i upewnić się, że jest ona zamontowana w falowniku i prawidłowo podłączona.
- 3. Zakończyć asystenta projektowania.
- 4. Ustawić *B26* = *3:Enkoder X140*.
- 5. W H140 ustawić system enkodera, który ma być wykorzystywany z X140.
- 6. Ustawić H142 i H148 odpowiednio do podłączonego enkodera.
- 7. Przesłać ustawienia do falownika i zapisać je.
- 8. Wyłączyć i ponownie włączyć falownik.
- ⇒ Interfejs X140 został sparametryzowany.



7 Parametryzowanie danych hamulców

Do urządzeń 5. generacji falowników STOBER można podłączać silniki z hamulcem postojowym. Sterowanie hamulca jest możliwe na dwa sposoby. W obrębie aplikacji:

- Szybka wartość zadana z wysterowaniem hamulca,
- Komfortowa wartość zadana,
- Regulator technologiczny,
- Pozycjonowanie na polecenie (nieskończony i ograniczony obszar ruchu),
- Synchroniczne pozycjonowanie na polecenie (nieskończony i ograniczony obszar ruchu),
- Pozycjonowanie zestawu ruchu (nieskończony i ograniczony obszar ruchu),
- Elektroniczna tarcza krzywkowa (nieskończony i ograniczony obszar ruchu)

zintegrowany jest układu sterowania hamulca.

Sterowanie hamulca można aktywować w parametrze *F08*. Pozostałe ustawienia są dokonywane w zależności od wybranego trybu sterowania.

Dodatkowo w *F100* można sparametryzować źródło sygnałów. Za pośrednictwem tego źródła można bezpośrednio wysyłać sygnał zwolnienia hamulca. *F100* jest parametrem globalnym i nie jest dostępny w każdej aplikacji.

Jeżeli *F08* jest ustawiony na *0:nieaktywny*, hamulec jest wysterowywany razem z dopuszczeniem systemu *A900*. W tym przypadku ignorowane są czasy zwalniania i aktywacji hamulca.

Po ustawieniu *F08 = 1:aktywny* z chwilą aktywacji hamulca zapisywany jest aktualny moment obrotowy silnika. Ten moment jest ponownie ustawiany przy zwalnianiu hamulca. Po ustawieniu *F08* na *2:Nie zapisuj momentu obrotowego*, po zwolnieniu hamulca aktywowana jest tylko magnetyzacja silnika.

Ponieważ układu sterowania hamulców jest parametryzowany zależnie od wybranego trybu sterowania, poniższe rozdziały mają odpowiednią strukturę.

44

7.1 B20 = 0:Sterowanie U/f

Przy parametryzacji postępować w następujący sposób:

Sparametryzować wysterowanie hamulca w B20 = 0:Sterowanie U/F

- 1. Aktywować wysterowanie hamulca w parametrze F08.
- 2. W F02 wpisać, przy jakiej prędkości obrotowej ma nastąpić aktywacja hamulca.
- 3. W F01 wpisać, przy jakiej prędkości obrotowej ma nastąpić zwolnienie hamulca.
- 4. W F07 wpisać czas, potrzebny do aktywacji hamulca.
- 5. W F06 wpisać czas, potrzebny do zwolnienia hamulca.
- 6. Przesłać parametry do falownika i zapisać je tam.
- 7. Wyłączyć i ponownie włączyć falownik.
- ⇒ Wysterowanie hamulca zostało sparametryzowane.

Te ustawienia można wykonać w kreatorze Ustawienia ogólne na stronie Hamulec postojowy:



Rys. 7-1 Kreator Ustawienia ogólne, strona Hamulec postojowy



7.2 B20 = 1:Bezczujnikowa regulacja wektorowa

Przy parametryzacji postępować w następujący sposób:

Parametryzowanie wysterowania hamulców w B20 = 1:Bezczujnikowa regulacja wektorowa

- 1. Aktywować wysterowanie hamulca w parametrze F08.
- 2. W F02 wpisać, przy jakiej prędkości obrotowej ma nastąpić aktywacja hamulca.
- 3. W F01 wpisać, przy jakiej prędkości obrotowej ma nastąpić zwolnienie hamulca.
- 4. W *B*27 wpisać czas, przez który silnik powinien pozostawać namagnetyzowany po rozpoczęciu procesu hamowania.
- 5. W *B25* wpisać w procentach udział magnetyzacji postojowej, który ma być utrzymywany po czasie z *B27*.
- 6. W F07 wpisać czas, potrzebny do aktywacji hamulca.
- 7. W F06 wpisać czas, potrzebny do zwolnienia hamulca.
- 8. Przesłać parametry do falownika i zapisać je tam.
- 9. Wyłączyć i ponownie włączyć falownik.
- ⇒ Wysterowanie hamulca zostało sparametryzowane.

Te ustawienia można wykonać w kreatorze Ustawienia ogólne na stronie Hamulec postojowy:



Rys. 7-2 Kreator Ustawienia ogólne, strona Hamulec postojowy

Parametryzowanie danych hamulców

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



7.3 B20 = 3:SLVC-HP

Przy parametryzacji postępować w następujący sposób:

Parametryzowanie wysterowania hamulców przy B20 = 3:SLVC-HP

- 1. Aktywować wysterowanie hamulca w parametrze F08.
- 2. W F02 wpisać, przy jakiej prędkości obrotowej ma nastąpić aktywacja hamulca.
- 3. W F01 wpisać, przy jakiej prędkości obrotowej ma nastąpić zwolnienie hamulca.
- 4. W *B*27 wpisać czas, przez który silnik powinien pozostawać namagnetyzowany po rozpoczęciu procesu hamowania.
- 5. W *B25* wpisać w procentach udział magnetyzacji postojowej, który ma być utrzymywany po czasie z *B27*.
- 6. W F07 wpisać czas, potrzebny do aktywacji hamulca.
- 7. W F06 wpisać czas, potrzebny do zwolnienia hamulca.
- 8. Przesłać parametry do falownika i zapisać je tam.
- 9. Wyłączyć i ponownie włączyć falownik.
- ⇒ Wysterowanie hamulca zostało sparametryzowane.

Parametryzowanie danych hamulców

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



7.4 B20 = 2:Regulacja wektorowa

Przy parametryzacji postępować w następujący sposób:

Parametryzowanie wysterowania hamulców przy B20 = 2:Regulacja wektorowa

- 1. Aktywować wysterowanie hamulca w parametrze F08.
- 2. W B27 wpisać czas, przez który silnik powinien pozostawać namagnetyzowany po rozpoczęciu procesu hamowania.
- 3. W *B25* wpisać w procentach udział magnetyzacji postojowej, który ma być utrzymywany po czasie z *B27*.
- 4. W F07 wpisać czas, potrzebny do aktywacji hamulca.
- 5. W F06 wpisać czas, potrzebny do zwolnienia hamulca.
- 6. Przesłać parametry do falownika i zapisać je tam.
- 7. Wyłączyć i ponownie włączyć falownik.
- ⇒ Wysterowanie hamulca zostało sparametryzowane.

Te ustawienia można wykonać w kreatorze Ustawienia ogólne na stronie Hamulec postojowy:



Rys. 7-3 Kreator Ustawienia ogólne, strona Hamulec postojowy



7.5 B20 = 64:Serworegulacja

Jeżeli falownik jest wykorzystywany z serwosilnikiem, istnieją dwie możliwości ustawiania wysterowania hamulców:

- Parametryzacja wysterowania hamulców przy aktywnej elektronicznej tabliczce znamionowej (patrz 5.2 Elektroniczna tabliczka znamionowa).
- Ręczna parametryzacja wysterowania hamulców,
 - jeżeli elektroniczna tabliczka znamionowa nie jest używana lub
 - jeżeli do falownika podłączony jest serwosilnik bez elektronicznej tabliczki znamionowej.

Parametryzowanie wysterowania hamulców przy aktywnej elektronicznej tabliczce znamionowej

Wysterowanie hamulców przy *B20* = 64: Serworegulacja i aktywnej elektronicznej tabliczce znamionowej – parametryzowanie

- 1. Aktywować wysterowanie hamulca w parametrze F08.
- 2. Przesłać parametry do falownika i zapisać je tam.
- 3. Wyłączyć i ponownie włączyć falownik.
- ⇒ Wysterowanie hamulca zostało sparametryzowane.

Następnie wartości *F06* i *F07* są automatycznie odczytywane z tabliczki znamionowej przy każdym ruszaniu falownika. Ręczna zmiany *F06* i *F07* zachowują skuteczność tyko do następnego włączenia sieci.

Ręczne parametryzowanie wysterowania hamulców

W następujących przypadkach konieczna jest ręczna parametryzacja:

- Nie jest używana elektroniczna tabliczka znamionowa.
- Do falownika jest podłączony serwosilnik bez elektronicznej tabliczki znamionowej.

W tym przypadku należy postępować w następujący sposób:

Wysterowanie hamulców przy B20 = 64: Serworegulacja – parametryzowanie ręczne

- 1. Aktywować wysterowanie hamulca w parametrze F08.
- 2. W F07 wpisać czas, potrzebny do aktywacji hamulca.
- 3. W F06 wpisać czas, potrzebny do zwolnienia hamulca.
- 4. Przesłać parametry do falownika i zapisać je tam.
- 5. Wyłączyć i ponownie włączyć falownik.
- ⇒ Wysterowanie hamulca zostało sparametryzowane.

Parametryzowanie danych hamulców

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000

Te ustawienia można wykonać w kreatorze Ustawienia ogólne na stronie Hamulec postojowy:



Rys. 7-4 Kreator Ustawienia ogólne, strona Hamulec postojowy

ID 442287.06

STÖBER

STOBER

8 Parametryzowanie zarządzania osiami

Ten rozdział opisuje zarządzanie osiami. Zarządzanie osiami ma miejsce w obszarze globalnym. Pojęcie zarządzania oznacza jednoznaczne wysterowanie maksymalnie jednej osi. Istnieje możliwość dezaktywacji wszystkich osi. Informacja o dezaktywacji osi z podaniem jej identyfikacji jest pokazywana na wyświetlaczu falownika.



Informacja

Przełączanie osi jest możliwe tylko w przypadku, gdy dopuszczenie zostało wyłączone i *E48 Stan urządzenia* nie jest *5:zakłócenie*. Przy przełączaniu osi nie może być aktywna opcja blokady ruszenia ASP 5001!

Kombinowanie osi z kilkoma silnikami jest możliwe na różne sposoby. Jeżeli do falownika zostanie przykładowo podłączony tylko jeden silnik, można przyporządkować aplikacje do kilku osi i przełączać między nimi. W tym przypadku osie działają jak zestawy parametrów (patrz ilustracja 8 1).



Rys. 8-1 Używanie osi jako zestawów parametrów

Jeden falownik może sekwencyjnie regulować do czterech silników. W tym celu konieczne jest używanie opcji POSISwitch AX 5000. POSISwitch AX 5000 jest wysterowywany przez falownik za pośrednictwem interfejsu enkodera X4. Do POSISwitch podłączane są serwosilniki z generatorami wartości bezwzględnych EnDat.

Również przy wykorzystaniu POSISwitch AX 5000 można używać osi jak zestawów parametrów. Określenie kombinacji osi i sinika następuje za pomocą parametru *H08*. Istnieje on oddzielnie dla każdej osi i definiuje, który enkoder POSISwitch AX 5000 jest wysterowywany przez daną oś. W przykładzie dla osi 1 wybrany jest silnik na złączu enkodera 3 (*Enc3*).

13 : Inverter	ter3 - Parameter - 1: Axis 1			
Parameter	Actions Group H: Encod	der 💌 🗖 Only	🔄 🔲 Only axis-dependen	
Roordinates	Label	Value	Default	
1:900	X4-function	64: EnDat	64: EnDat	
1.H02	X4-inverted	0: inactive	0: inactive	
1.H08	PosiSwitch encoder selector	2: Enc3	0: Enc1	
1.H40	BE-encoder	0: inactive	0: inactive	
1.H60	BO-encodersimulation	0: inactive	0: inactive	
1.H120	X120-Function	4: increment	0: inactive	

Rys. 8-2 Przyporządkowanie osi do złącza enkodera

Parametryzowanie zarządzania osiami

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



Wybór osi jest dokonywany w kodzie binarnym przez sygnały *selektor osi bit 0* i *selektor osi bit 1*. Sygnałem AchsDisable można wyłączyć wszystkie osie niezależnie od stanu selektorów osi.

Parametry umożliwiające dostęp do tych sygnałów zostały podane w opisach aplikacji.

Status zarządzania osiami można sprawdzić w parametrach *E84* i *E200* bit 3 do bit 5.



9 Parametryzowanie rezystora hamowania

Dla odprowadzenia nadmiaru energii hamowania z obwodu pośredniego do urządzeń 5. generacji falowników STOBER można podłączyć rezystor hamowania. Informacje o typach oferowanych przez STOBER oraz o ich przyłączach zawiera podręcznik programowania falownika.

Do ustawienia dostępne są parametry

- A21 rezystor hamowania R[Ω]
- A22 rezystor hamowania P [W]
- A23 rezystor hamowania Tau [s]

Po wpisaniu w A22 wartości 0 wysterowanie rezystora hamowania (przerywacza hamowania) jest dezaktywowana. Należy pamiętać, że w przypadku wystąpienia większości zakłóceń przerywacz hamowania nadal pracuje. Zakłócenia, po których wystąpieniu następuje wyłączenie przerywacza hamowania zostały odpowiednio udokumentowane w rozdziale Diagnoza.

Falownik wielkości 3 posiadają wewnętrzny rezystor hamowania. Ten rezystor hamowania można aktywować przez wpisanie np. $A21 = 30 \Omega$ i A22 = 1000 W.



10 Parametryzowanie wejść i wyjść

W tym rozdziale wyjaśniony został sposób powiązania sygnałów sterujących i sygnałów statusu. System sygnałów sterujących został opisany na przykładzie szybkiego zatrzymania.



magistralę pola procesowego

Rys. 10-1 Wybór źródeł sygnałów dla sygnałów wejściowych

Sygnał może być udostępniany przez różne wejścia binarne lub za pośrednictwem magistrali Fieldbus. Wybór jest dokonywany przez użytkownika za pomocą selektora, tu A62. Dodatkowo istnieje parametr wyświetlania, pokazujący stan sygnału (tu A302). W opisach aplikacji wymienione są parametry wyboru, magistrali Fieldbus i wyświetlania dla każdego sygnału.

Przyporządkowanie sygnałów wyjściowych następuje przez konkretny wybór sygnałów statusu. Mechanizm został wyjaśniony na przykładzie *Wartość zadana osiągnięta*.



Rys. 10-2 Wybór źródeł sygnałów dla sygnałów wyjściowych



W parametrach źródłowych mogą być wpisane wszystkie dostępne parametry.

Aby mieć możliwość kontroli sygnałów statusu aplikacji należy je przyporządkować do wyjścia (BA, AA, parametr). Dla każdego wyjścia istnieje jeden parametr źródłowy, w którym można wybierać lub wpisywać sygnały, dostępne dla danej aplikacji. Dla pokazanych na ilustracji wyjść binarnych BA1 i BA2 są to parametry źródłowe *F61* i *F62*. Równocześnie sygnał jest wpisywany do parametru (tutaj:? *D200* bit 1). Ten parametr może być odczytywany przez system magistrali Fieldbus.

Parametr wyświetlania (na ilustracji: *D181*) pokazuje stan sygnału po jego przetworzeniu w aplikacji. Służy on do kontroli ścieżki sygnałów. W opisach aplikacji dla każdego sygnału podawane są możliwe wyjścia dla przynależne parametry wyboru oraz parametry magistrali Fieldbus i parametry wyboru.



11 Komunikacja pomiędzy falownikiem i komputerem

Komunikacja pomiędzy komputerem i falownikiem jest realizowana przez połączenie szeregowe. W tym celu do złącza szeregowego komputera i do zacisku X3 falownika podłączany jest kabel (Nr produktu 41488) zgodnie z ilustracją obok.



Rys. 11-1 Złącze szeregowe do komunikacji pomiędzy falownikiem i komputerem

11.1 Ustawienia

Parametryzacja transmisji szeregowe jest dokonywana we wpisie falownika w punkcie *Komunikacja/ Ustawienia*. Wywołany dialog pokazuje status komunikacji. W tym obszarze przeprowadzana jest parametryzacja komunikacji. Ustawienia obejmują złącze używane w komputerze, prędkość transmisji oraz adres magistrali. Ustawienie domyślne adresu magistrali to 0. Jego zmiana jest konieczna tylko jeżeli ma zostać utworzone szeregowe połączenie pierścieniowe (*Daisy Chain*) z kilkoma falownikami.

Pole wyboru pod statusem komunikacji decyduje, czy dla komunikacji mają być używane ustawienia zapisane w projekcie, czy też ustawienia globalne z POSITool. Korzystanie z ustawień projektowych jest celowe, jeżeli w komputerze projektowany jest zespół falowników, w którym każdy falownik posiada złącze przypisane na stałe. Natomiast w przypadku przekazywana projektów innym użytkownikom ustawienia projektowe nie są korzystne. Wtedy z ustawieniami projektu może ewentualnie nie udać się rozpoczęcie pracy online ze względu na używanie innego interfejsu COM. W tym przypadku można użyć ustawień globalnych POSITool. Globalna parametryzacja jest dokonywana w menu *Narzędzia/Ustawienia* w dialogu *Opcje ogólne* (patrz Rys. 11-2).

Komunikacja pomiędzy falownikiem

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



Options		×
General Directories List of parameters Scope Configuration editor Messages	Startup Startup Start empty POSITool Show welcome dialog Open last project	Language (*) automatic Deutsch English
	COM 1 ser. address 0	Save backup file (.BAK)
		OK Abbrechen

Rys. 11-2 Ustawienia projektowe

11.2 Praca online

Użytkownik ma trzy możliwości nawiązania połączenia pomiędzy falownikiem i komputerem:

- Przycisk 🔊 na pasku narzędzi lub
- obszar nawiąż Połączenie z falownikiem w polu falownika, punkt Komunikacja
- Przycisk F5

Do połączenia szeregowego pomiędzy komputerem a falownikiem w obu urządzeniach muszą występować te same wartości parametrów i ta sama konfiguracja. Gdy użytkownik za pośrednictwem jednej z tych dwu opcji wyda polecenie *Idź online*, POSITool sprawdza konfigurację w komputerze i falowniku. Podczas tego sprawdzania mogą pojawić się dwa wyniki:

- Konfiguracje są różne
- Konfiguracje są identyczne

Komunikacja pomiędzy falownikiem i komputerem

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



1. przypadek: Różne konfiguracje

Gdy POSITool stwierdzi, że w falowniku i komputerze występują różne konfiguracje, pokazywany jest dialog z Rys. 11-3. Można zdecydować,

- czy konfiguracja z POSITool ma zostać wpisana do falownika (1) lub
- czy konfiguracja falownika ma zostać wczytana do POSITool (2), dokumentacja zwrotna)



Rys. 11-3 Nawiązywanie połączenia przy różnych konfiguracjach

Jeżeli konieczna jest kontrola różnic pomiędzy aplikacjami, nacisnąć przycisk Szczegóły (3).

Przy porównywaniu konfiguracji wczytywane są także parametry wybranego projektu.

Częściowa dokumentacja zwrotna

Standardowo przy zapisywaniu pliku dodawane są wszystkie informacje, umożliwiające odczytanie dokumentacji zwrotnej z danymi konfiguracji. W przeciwnym razie (ochrona know-how) możliwe jest odczytanie częściowej dokumentacji zwrotnej. W tym trybie online dostępne są następujące funkcje.

- Listy parametrów
- Wskazanie pamięci zakłóceń
- Scope
- Simubox
- Dowolna lista parametrów

W przypadku zakończenia trybu online z częściową dokumentacją zwrotną, zestaw danych jest zaznaczany jako dokumentacja zwrotna i zmiana jakichkolwiek wartości parametrów jest już niemożliwa. Zestaw danych nie może zostać przekonwertowany do projektowania ani ponownie przesłany do falownika.

Wykorzystanie pamięci

Podczas wczytywania konfiguracji następuje porównanie zapotrzebowania pamięci na zestaw danych z istniejącym miejscem w pamięci falownika. Jeżeli zapis zestawu danych jest bezwzględnie możliwy, POSITool nie generuje żadnego komunikatu. Natomiast jeśli przewidywane wykorzystanie pamięci wynosi 95% lub więcej, pokazywany jest komunikat.

Wykorzystanie pamięci w tym zakresie ma miejsce na przykład wtedy, gdy w aplikacji pozycjonowania zestawu ruchu zostało zdefiniowanych zbyt dużo zestawów ruchu i profili. Należy spróbować zoptymalizować konfigurację. Z pytaniami prosimy zwracać się do application@stoeber.de.

2. przypadek: Identyczne konfiguracje

Jeżeli POSITool stwierdzi, że konfiguracje są identyczne, pojawia się dialog w Rys. 11-4. W tym przypadku należy zdecydować,

- Czy parametry z POSITool mają zostać wpisane do falownika (4) lub
- Czy parametry z falownika mają zostać wczytane do POSITool (5)

bitterent contriguration he configuration of the	
onnected inverter differs from the current configuration	
Download current configuration to the inverter	
Reject current configuration and load reverse documentation from the inverter	Uetaris
Identical configurations, different parameters	
Identical configurations, different parameters he configuration of the connected inverter and the cur onfiguration are identical!	rent
Identical configurations, different parameters he configuration of the connected inverter and the cur onfiguration are identical!	rent
Identical configurations, different parameters he configuration of the connected inverter and the cur onfiguration are identical! Send the current parameter values to the inverter (Caution: enable must be off !)	rent

Rys. 11-4 Nawiązywanie połączenia przy identycznych konfiguracjach

Chcąc sprawdzić różnice pomiędzy parametrami w POSITool i w falowniku, nacisnąć przycisk *Szczegóły* (). Następnie POSITool pokaże różnice w dialogu, zawierającym listę wartości i parametrów w POSITool i w falowniku.

Komunikacja pomiędzy falownikiem i komputerem

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



Wynik

WSKAZÓWKA

Po wczytaniu do falownika aplikacja nie jest zabezpieczona przed awarią sieci!

W tym celu konieczne jest wykonanie operacji A00 Zapisz wartości.

Podczas nawiązywania połączenia w obszarze roboczym pokazywane jest okno statusu. W tym oknie widoczny jest aktualny stan operacji.

Gdy połączenie jest aktywowane pojawia się następujący obraz.



Rys. 11-5 nawiązane połączenie online

Przy aktywnym połączeniu ...

Przy aktywnym połączeniu wartości zmienione w falowniku są automatycznie przesyłane do komputera i na odwrót. Ponadto można uruchamiać operacje, Scope i funkcję Simubox. Parametry wyświetlania są widoczne tylko w trybie online.

STÖBER

12 Serwis

Ten rozdział zawiera opis różnych przypadków serwisowych i ich wykonywanie.

12.1 Wymiana falowników

🔨 OSTRZEŻENIE!

Porażenie prądem elektrycznym!

Ciężkie obrażenia na skutek dotknięcia części pod napięciem!

- Przestrzegać 5 zasad bezpieczeństwa.
- Należy pamiętać, że na skutek ładunków resztkowych obwód kondensatorów w falowniku mogą występować niebezpiecznie wysokie nawet po upływie 5 minut od wyłączenia napięcia zasilania.
- Zagwarantować, że przy wszystkich pracach wał silnika pozostanie nieruchomy. Obracający się wirnik może generować wysokie napięcie na przyłączach.

Ten rozdział zawiera opis prostej wymiany falownika bez użycia dodatkowych pomocy. Należy przy tym przenieść tylko moduł parametrów z wymienianego falownika na nowy. Operacja *A00 zapisz wartości* powoduje zapisanie programów i parametryzacji falownika w module parametrów w sposób zabezpieczający te dane przed awarią sieci.



Informacja

W przypadku wymiany falowników różnych typów lub w razie zmiany falowników w projektowanym urządzeniu, należy zmienić i skontrolować cały projekt w POSITool!

W zakresie wymiany obowiązują następujące warunki:

- Nowy falownik przejmuje zadanie zastępowanego falownika, nie następuje żadna zmiana koncepcji napędu.
- Wymieniane są falowniki tego samego typu.
- Nowy falownik ma tę samą lub nowszą wersję sprzętu i oprogramowania jak zastępowany falownik.
- Nie zmieniają się żadne części lub elementy, projektowane z falownikiem (silnik, czujnik obrotów, płytki opcji itp.)

Postępować w następujący sposób:

Wymiana falownika

- 1. Uruchomić operację *A00 zapisz wartości*. Odczekać aż do zakończenia operacji z wynikiem *0:bez błędów*.
- 2. Wyłączyć napięcie zasilania falownika. Odczekać, aż zgaśnie wyświetlacz.





4. Podłączyć wykorzystywany do tej pory moduł parametrów do montowanego falownika!



- 5. Wymontować wymieniany falownik i zastąpić go nowym. Przestrzegać przy tym podręczników programowania!
- 6. Podłączyć napięcie zasilania.
 - Po uruchomieniu falownik wczytuje konfigurację z używanego do tej pory modułu parametrów, przejmując przy tym zadania dotychczasowego falownika.
- 7. Odłączyć wykorzystywany do tej pory moduł parametrów.
- 8. Założyć nowy moduł parametrów na nowy falownik.
- 9. Uruchomić operację *A00 zapisz wartości*. Odczekać aż do zakończenia operacji z wynikiem *0:bez błędów*.
- ⇒ Falownik został wymieniony.

STÖBER

STÖBER

STÖBER

12.2 Wymiana aplikacji

Ten rozdział zawiera opis prostej wymiany aplikacji bez użycia dodatkowych pomocy. Wystarczy przy tym wymienić moduł parametrów. Operacja *A00 zapisz wartości* powoduje zapisanie programów i parametryzacji falownika w module parametrów w sposób zabezpieczający te dane przed awarią sieci. W zakresie wymiany obowiązują następujące warunki:

- Zapisany w module parametrów projekt sprzętowy (płytki opcji, ustawienia silników itd.) jest zgodny z napędem, który będzie w przyszłości wykorzystywał dane modułu parametrów.
- Programy i parametry zapisane w nowym module parametrów zostały odpowiednio przetestowane.
- Po wymianie modułu parametrów i przetestowaniu napędu należy go ponownie wyregulować (referencjonowanie, optymalizacja parametrów itd.).

Postępować w następujący sposób:

Wymiana aplikacji

- 1. Uruchomić operację *A00 zapisz wartości*. Odczekać aż do zakończenia operacji z wynikiem *0:bez błędów*.
- 2. Wyłączyć napięcie zasilania falownika. Odczekać, aż zgaśnie wyświetlacz.
- 3. Odłączyć moduł parametrów od falownika.



4. Podłączyć nowy moduł parametrów (moduł parametrów ze zmienioną aplikacją) do falownika!



- 5. Podłączyć napięcie zasilania.
- ⇒ Po uruchomieniu falownik wczytuje konfigurację i nową aplikację z modułu parametrów, przejmując je.



12.3 Kopiowanie modułu parametrów

Poniżej opisany został sposób kopiowania modułu parametrów, aby umożliwić korzystanie z aplikacji w innych falownikach.

Należy postępować w następujący sposób:

Kopiowanie modułu parametrów

- 1. Uruchomić operację *A00 zapisz wartości* i odczekać aż do zakończenia operacji z wynikiem *0:bez błędów.*
- 2. Odłączyć moduł parametrów od falownika.



3. Założyć nowy moduł parametrów na falownik!



- 4. Uruchomić operację *A00 zapisz wartości* i odczekać aż do zakończenia operacji z wynikiem *0:bez błędów.*
- ⇒ Moduł parametrów został skopiowany.

STÖBER

12.4 Oprogramowanie sprzętowe

12.4.1 Pliki oprogramowania sprzętowego

Podczas instalacji POSITool w katalogu POSITool zostaje utworzony folder o nazwie Download:

INIK 🕨	POSITOOL V5_6_D ► Down	load 🔹 📢	Download durchs	uchen 🖌
nen 💌	Freigeben für 🔻 Brei	nnen Neuer Ordner	:	i → 🗍 🔞
•	Name	Änderungsdatum	Тур	Größe
	Download.exe	10.03.2011 15:24	Anwendung	372 KB
Ξ	f01f-xxv56d0.mot	29.09.2011 11:33	MOT-Datei	2.243 KB
	f16f-xxv56d0.mot	29.09.2011 11:39	MOT-Datei	2.482 KB
	m08f-xxv56d0.mot	29.09.2011 11:31	MOT-Datei	2.422 KB
	🔳 m15f-xxv56d0.mot	29.09.2011 11:37	MOT-Datei	2.551 KB
÷	SDS5000 V 5.6-D.fli	29.09.2011 12:03	FLI-Datei	5.606 KB

Rys. 12-1 Folder Download w katalogu POSITool

W tym folderze zapisane są następujące pliki:

- Download.exe: Za pomocą tego pliku można pobrać oprogramowanie sprzętowe do MDS 5000 i FDS 5000. Przebieg pobierania jest opisany w rozdziale 12.4.2.
- fx..x.mot: Pliki oprogramowania sprzętowego do FDS 5000.
- mx..x.mot: Pliki oprogramowania sprzętowego do MDS 5000.
- SDS5000x..x.fli: Pliki oprogramowania sprzętowego do SDS 5000.

MDS 5000	Wersja sprzętu MDS 5007 do MDS 5150 (BG 0 do BG 2)		tu S 5150 2)	Wersja sprzętu MDS 5220 do MDS 5450 (BG 3)		
	do 65	66–190	od 200 (MDS 5000A)	do 35	36–190	od 200 (MDS 5000A)
m05	Х	—	—	Х	—	—
m08	—	Х	—	—	Х	—
m15			Х			Х



Informacja

Wersję sprzętu (HW-Stand) można odczytać z tabliczki, naklejonej na ściance bocznej pod zdejmowaną osłoną czołową.

Różne wersje plików oprogramowania sprzętowego można znaleźć na płycie CD STOBER Electronics. Płyta CD jest dostarczania razem z falownikiem.



12.4.2 Wymiana oprogramowania sprzętowego

Poniżej opisano, w jaki sposób można wymienić oprogramowanie sprzętowe falownika.

Niebezpieczeństwo szkód na zdrowiu i życiu lub szkód rzeczowych przez niezabezpieczone obciążenia. Podczas pobierania oprogramowania stopień mocy i część sterująca falownika są wyłączane. Może to spowodować opadanie niezabezpieczonych obciążeń na napędzie.

Przed pobieraniem oprogramowania sprzętowego zabezpieczyć obciążenie napędu.

WSKAZÓWKA

Nieoczekiwane zachowanie falownika! Przy pobieraniu oprogramowania sprzętowego następuje najpierw usunięcie dotychczasowego oprogramowania. W razie przedwczesnego przerwania pobierania oprogramowania sprzętowego falownik nie ruszy w normalny sposób. Wyświetlacz pozostaje pusty, diody LED zaświecają krótko.

- Unikać przedwczesnego przerwania pobierania oprogramowania sprzętowego.
- Jeżeli mimo wszystko dojdzie do przerwania, ponownie przeprowadzić cały proces pobierania. Następnie można normalnie eksploatować falownik.

Warunki:

- Zasilana jest co najmniej część sterująca falownika (24 V na zacisku X11). Zasilanie można wyłączyć podczas pobierania na wyraźne polecenie oprogramowania.
- Falownik został połączony przez złącze szeregowe X3 z komputerem.
- POSITool nie komunikuje z falownikiem przez złącze szeregowe X3.

Potrzebne są:

- Program Download.exe, zapisany w folderze Download w katalogu POSITool. Należy pamiętać, że dla urządzeń A (wersja sprzętu od 200) potrzebny jest program Download.exe w wersji V 5.6.
- Zapisane w tym samym katalogu pliki mot.

STOBER

Należy postępować w następujący sposób:

Wymiana oprogramowania sprzętowego

- 1. Uruchomić program Download.exe.
 - ⇒ Pojawia się następujący dialog:



- 2. Wybrać język pobierania przez kliknięcie przycisku z odpowiednią flagą.
- 3. Nacisnąć przycisk Dalej.
 - ⇒ Pojawia się następujący dialog:



- 4. Przeczytać zasady bezpieczeństwa.
- 5. Po zaakceptowaniu zasad bezpieczeństwa zaznaczyć pole wyboru Aktywuj zasady bezpieczeństwa.

- 6. Nacisnąć przycisk OK.
 - ⇒ Pojawia się następujący dialog:



- 7. Wybrać plik mot, który ma zostać zapisany w falowniku.
- 8. Nacisnąć przycisk Otwórz
 - ⇒ Pojawia się następujący dialog:



- 9. U dołu ustawić opcje dla przeprowadzenia pobierania.
- 10. Nacisnąć przycisk Dalej >>.
 - ⇒ Pojawia się następujący dialog:

switch off and on aga	in the control section of the connected inverter
Do	wnload per Software starten
	Device-Information:

- 11. Nacisnąć przycisk Rozpocznij pobieranie oprogramowania
 - ⇒ Pobieranie oprogramowania sprzętowego zostaje rozpoczęte.

TOBER

STÖBER



- 12. Odczekać, aż dialog poinformuje, że oprogramowanie sprzętowe zostało zapisane w falowniku.
- ⇒ Pobieranie oprogramowania sprzętowego zostało przeprowadzone.

Jeżeli wynik nie został osiągnięty, sprawdzić następujące przypadki:

1. Po naciśnięciu przycisku *Rozpocznij pobierania oprogramowania …* po pewnym czasie pojawia się następująca instrukcja:

Wyłącz zasilanie części sterującej podłączonego falownika i włącz je ponownie...:

Wyłączyć zasilanie na X11 i włączyć je ponownie aby kontynuować pobieranie. Następnie kontynuować od kroku 12.



12.5 Operacje

Operacje to funkcje, które po rozpoczęciu są automatycznie wykonywane przez falownik. Operacje są sterowane lub analizowane specjalnymi parametrami. Te parametry zawierają trzy elementy. Operację można rozpocząć elementem 0 (np. *A00.0*). Element 1 (np. *A00.1*) pokazuje postęp operacji. Wynik jest widoczny w elemencie 2 (np. *A00.2*).

Operację można rozpocząć przez dowolne złącze (panel sterowania falownika, magistrala Fieldbus czy POSITool w trybie online).

Dla niektórych operacji silnik musi być zasilany lub musi mieć możliwość swobodnego obracania. Dlatego falowniki muszą być dopuszczone, jeżeli takie operacje mają być wykonywane. Inne operacje można wykonywać również bez zasilania silnika. Ponieważ sposób wykonywania tych grup operacji jest różny, są one opisane poniżej oddzielnie.

12.5.1 Operacje bez dopuszczenia

Operacjami które nie wymagają dopuszczenia do wykonania są:

- A00 zapisz wartości
- A37 resetuj wskazówkę bierną

Należy postępować w następujący sposób:

Wykonywanie operacji bez dopuszczenia

- 1. Ustawić element 0 z 0 na wartość 1 (np. *A00.0* = 1).
 - ⇒ Element 1 pokazuje postęp operacji (np. A00.1 = 33%).
- 2. Odczekać aż element 0 ponownie pokaże wartość 0 (np. A00.0 = 0)
- ⇒ Element 2 pokazuje wynik operacji (np. *A00.2* = 0:bez błędów).

12.5.1.1 A00 zapisz wartości

Po aktywacji *A00.0* w falownikach następuje zapisanie aktualnej konfiguracji i wartości parametrów w sposób zabezpieczony przed awarią sieci. Po pomyślnym zakończeniu operacji i po wyłączeniu sieci falownik rusza z konfiguracją zapisaną w module parametrów.

Jeżeli przy zapisie urządzenie stwierdzi, że dane konfiguracji w module parametrów i w falowniku są identyczne, zapisywane są tylko parametry. Powoduje to przyspieszenie operacji.

W trzecim elemencie (A00.2) można odczytać następujące wyniki:

- 0: Bez błędów
- 10: Błąd zapisu
- 11: Niedopuszczalne dane
- 12: Błąd zapisu
- 14: Warnung



W przypadku wyników 10 do 12 stwierdzony został błąd zapisu w module parametrów. Jeżeli takie wyniki wystąpią kilkakrotnie, należy wymienić moduł parametrów.

Wynik *14* informuje o prawidłowym wykonaniu zapisu. Równocześnie urządzenie stwierdziło, że prawie osiągnięta została maksymalna liczba cykli zapisu, wynosząca ok. 10000. Należy jak najszybciej wymienić moduł parametrów (nr identyfikacyjne modułów parametrów są podane w rozdziale o akcesoriach w podręcznikach programowania falowników).



Informacja

Nie wyłączać zasilania części sterującej (urządzenia wersji /L: 24 V, urządzenia wersji /H: napięcie zasilania), jeżeli operacja nie została jeszcze zakończona. Wyłączenie podczas wykonywania operacji powoduje niekompletny zapis. Na wyświetlaczu pokazane zostaje zakłócenie **ConfigStartERROR parameters lost lub *Paramodul ERROR - Read error*. W takim przypadku konieczna jest ponowna transmisja aplikacji do falownika (POSITool lub moduł parametrów).

12.5.1.2 A37 resetuj wskazówkę bierną

Operacja A37 pozwala na resetowanie wskazówki biernej E33 do E37 oraz E41. Operację można rozpocząć w A37.0.

Operacja posiada następujący wynik (A37.2): 0:bezbłędnie.

12.5.2 Operacje z dopuszczeniem

Operacje wymagające zasilania silnika to:

- B40 test faz
- B41 pomiar silnika
- B42 optymalizacja regulatora prądu
- B43 test uzwojeń
- D96 generator wartości zadanych

12.5.2.1 Wykonywanie

Wykonywanie operacji z dopuszczeniem

- 1. Przełączyć na stan urządzenia Gotowość do włączenia.
- 2. Ustawić pierwszy element operacji na wartość 1 (np. B40.0 = 1).
- 3. Zwolnić silnik.
 - ⇒ Element 1 pokazuje postęp operacji (np. *B40.1* = 33%).
- 4. Odczekać aż element 1 ponownie pokaże wartość 100% (np. B40.1 = 100%).
- 5. Wyłączyć dopuszczenie.
- ⇒ Element 2 pokazuje wynik operacji (np. *B40.2* = 0:bez błędów).

Należy pamiętać, że podczas obu operacji celowo oznaczane są wartości parametrów. Dlatego po zakończeniu tej operacji wykonać operację *A00 zapisz wartości*, aby zapisać je w sposób zabezpieczony przed awarią sieci.



12.5.2.2 B40 test faz

WSKAZÓWKA

Przy wykonywaniu tej operacji występują ruchy wału silnika.

Dlatego należy zagwarantować, że silnik może się swobodnie obracać podczas tej operacji!

Po aktywowaniu *B40.0* rozpoczęty zostaje test faz. Test fazy może być wykorzystywany tylko w przypadku serwosilników. Test sprawdza, czy podczas podłączania nie nastąpiła zamiana fazy silnika oraz czy liczba biegunów silnika jest prawidłowo ustawiona. Dodatkowo mierzony jest offset komutowania.

Jeżeli podłączony jest rezolwer, przeprowadzana jest kompensacja amplitud w torach sinusoidalnych i cosinusoidalnych w celu polepszenia osiągów regulacji prędkości obrotowej. Wyniki kompensacji są zapisywane bezpośrednio w REA 5000/REA 5001. Po wymianie płytki rezolwera lub płytki opcji bądź po wymianie przewodów należy powtórzyć tę operację.

Przy aktywacji tej operacji dopuszczenie musi być nieaktywne. Po uruchomieniu operacji w *B40.0* należy następnie aktywować dopuszczenie. Po zakończeniu operacji należy dezaktywować dopuszczenie. Następnie można odczytać zmierzony offset komutowania w *B05*.

Podczas operacji czas cyklu zostaje wewnętrznie ustawiony na 32 ms. Jeżeli podczas tej operacji nastąpi aktywacja szybkiego zatrzymania, napęd zostaje natychmiast zatrzymany.

W trzecim elemencie (B40.2) można odczytać następujące wyniki:

- 0: bezbłędnie: operacja została wykonana bez błędów oraz zakończona.
- 1: przerwana: operacja została przerwana przez wyłączenie dopuszczenia.
- 2: kolejność faz: stwierdzona została zamiana dwóch faz.
- 3: liczba biegunów: oznaczona liczba biegunów różni się od wartości w B10.
- 4: offset komutowania: zmierzony offset komutowania różni się od B05.
- 5: praca testowa: przeprowadzenie pracy testowej ze zmierzonym offsetem komutowania było niemożliwe.
STÖBER

12.5.2.3 B41 pomiar silnika

WSKAZÓWKA

Przy wykonywaniu tej operacji występują ruchy wału silnika.

Dlatego należy zagwarantować, że silnik może się swobodnie obracać podczas tej operacji!

Operacja *B41* pozwala na pomiar rezystancji stojana (*B53*) i indukcyjności stojana (*B52*) serwosilników. W przypadku silników asynchronicznych dodatkowo oznaczane są *współczynnik rozpraszania (B54)* i *współczynnik nasycenia magnetyzacji (B55*).

Przy aktywacji dopuszczenie musi być nieaktywne. Po uruchomieniu operacji w *B41.0* należy aktywować dopuszczenie. Po zakończeniu operacji należy dezaktywować dopuszczenie. Następnie można odczytać zmierzone wartości (*B52* do *B55*).

Podczas operacji czas cyklu zostaje wewnętrznie ustawiony na 32 ms. W trzecim elemencie (*B41,2*) można odczytać następujące wyniki: *0: bez błędów:* Operacja została wykonana bez błędów i zakończona. *1: przerwana:* operacja została przerwana przez wyłączenie dopuszczenia.



12.5.2.4 B42 optymalizacja regulatora prądu

WSKAZÓWKA

Serwis

Podczas tej operacji silnik obraca się z prędkością ok. 2000 obr./min.

- Dlatego należy zagwarantować, że silnik i połączone z nim elementy mechaniczne mogą pracować z tą prędkością obrotową i mają zapewnioną swobodę ruchu!
- Podczas wykonywania tej operacji regularnie występują odgłosy klekotania. Operacja trwa ok. 20 minut.

WSKAZÓWKA

Niebezpieczeństwo na skutek opóźnionego wyłączenia.

Jeżeli operacja została dopuszczona w drodze obsługi lokalnej, jej przerwanie przez dezaktywację dopuszczenia jest możliwe tylko z bardzo dużym opóźnieniem!

Po rozpoczęciu operacji B42 następuje ponowne oznaczenie parametrów regulatora prądu (B64 do B68).

Przy aktywacji dopuszczenie musi być nieaktywne. Po uruchomieniu operacji w *B42,0* należy aktywować dopuszczenie. Po zakończeniu operacji należy dezaktywować dopuszczenie. Następnie można odczytać zmierzone wartości (*B64* do *B68*).

Jeżeli podczas tej operacji pojawi się żądanie szybkiego zatrzymania, napęd zostaje natychmiast zatrzymany.

Podczas operacji czas cyklu zostaje wewnętrznie ustawiony na 32 ms.

W trzecim elemencie (*B42,2*) można odczytać następujące wyniki: *0: bez błędów:* Operacja została wykonana bez błędów i zakończona. *1: przerwana:* operacja została przerwana przez wyłączenie dopuszczenia.

STÖBER

12.5.2.5 B43 test uzwojeń

WSKAZÓWKA

Przy wykonywaniu tej operacji występują ruchy wału silnika.

Dlatego należy zagwarantować, że silnik może się swobodnie obracać podczas tej operacji!

Po rozpoczęciu operacji sprawdzana jest symetria rezystancji omowych uzwojeń silnika.

Przy aktywacji dopuszczenie musi być nieaktywne. Po uruchomieniu operacji w *B43.0* należy aktywować dopuszczenie. Po zakończeniu operacji należy dezaktywować dopuszczenie.

Podczas operacji czas cyklu zostaje wewnętrznie ustawiony na 32 ms.

W trzecim elemencie (B43,2) można odczytać następujące wyniki:

- 0: bez błędów: Operacja została wykonana bez błędów i zakończona.
- 1: przerwana: Operacja została przerwana przez wyłączenie dopuszczenia.
- 2: R_SYM_U: Rezystancja fazy U znacznie różni się od rezystancji pozostałych faz.
- 3: R_SYM_V: Analogicznie do 2
- 4: R_SYM_W: Analogicznie do 2
- 5: POLAR_SYM_U: Stwierdzona została asymetria przy zmianie biegunowości.
- 6: POLAR_SYM_V: Analogicznie do 5
- 7: POLAR_SYM_W: Analogicznie do 5

Typowo wyniki 5 do 7 wskazują na błąd falownika.



12.5.2.6 B45 pomiar SLVC-HP

Serwis

Niebezpieczeństwo obrażeń na skutek wysokiej prędkości obrotowej!

Operacja powoduje rozpędzenie silnika do prawie dwukrotnej znamionowej prędkości obrotowej.

- Wykonywać tę operację tylko przy wystarczająco zamocowanym silniku. Zabezpieczyć np. wpusty pasowane.
- Upewnić się, że zamontowane ew. elementy mechaniczne (przekładnia itp.) mogą pracować z taką prędkością obrotową.

WSKAZÓWKA

Nieprzydatne wyniki pomiaru!

W razie wykonania tej operacji z obciążonym silnikiem, jej wyniki są zafałszowane.

- Jeśli możliwe, wykonywać tę operację przy silniku nie połączonym z elementami mechanicznymi (przekładnią itp.).
- Jeżeli niemożliwe jest odłączenie elementów mechanicznych, należy zagwarantować, aby moment obciążenia nie przekraczał 10% momentu znamionowego.

Operacja mierzy następujące parametry:

- B46 sygnalizacja zwrotna SLVC-HP,
- B47 wzmocnienie proporcjonalne SLVC-HP oraz
- B48 wzmocnienie całkowania SLVC-HP.

Przy aktywacji dopuszczenie musi być nieaktywne. Po uruchomieniu operacji w *B45,0* należy aktywować dopuszczenie. Po zakończeniu operacji należy dezaktywować dopuszczenie. Wyniki operacji można odczytać po cofnięciu dopuszczenia w *B46, B47* i *B48.*

Należy pamiętać, że wynik będzie dokładniejszy, jeżeli do tej operacji silnik zostanie wyposażony w enkoder. Może to być na przykład możliwe przy pierwszym uruchamianiu maszyny.

W tym przypadku zamontować i podłączyć enkoder, ustawić tryb sterowania *B20 = 2:regulacja wektorowa* i sparametryzować enkoder. Następnie przeprowadzić operację. Po zdemontowaniu enkodera ponownie ustawić tryb sterowania *B20 = 3:SLVC-HP*.

STÖBER

12.5.2.7 D96 generator wartości zadanych

WSKAZÓWKA

Przy wykonywaniu tej operacji występują ruchy wału silnika.

Dlatego należy zagwarantować, że silnik może się swobodnie obracać podczas tej operacji!

Po rozpoczęciu operacji do silnika wysyłany jest prostokątny sygnał wartości zadanej. Parametryzacji wartości zadanej można dokonać w D93 do D95.

Przy aktywacji dopuszczenie musi być nieaktywne. Po uruchomieniu operacji w *D96.0* należy aktywować dopuszczenie.

Operacja może zostać zakończona wyłączanie przez wyłączenie dopuszczenia i szybkie zatrzymanie! Po otrzymaniu sygnału szybkiego zatrzymania napęd zostaje natychmiast zatrzymany.

Podczas operacji czas cyklu zostaje wewnętrznie ustawiony na 32 ms. W trzecim elemencie (*D96.2*) można odczytać następujący wynik: *1: przerwana:* operacja została przerwana przez wyłączenie dopuszczenia.



13 Diagnoza

13.1 LED

Szybki przegląd stanu falownika zapewniają użytkownikowi diody świecące na płycie czołowej urządzenia. Zielona i czerwona dioda świecąca, migające i świecące w różnych kombinacjach i z różnymi częstotliwościami, informują o stanie urządzenia zgodnie z poniższą tabelą.



BŁĄD PRZEBIEG (czerwony) PROGRAMU (zielony)

Rys. 13-1 LED na płycie czołowej

LED		Stan falownika
ERROR (czerwona) RUN (zielona)	WYŁ. WYŁ.	Brak napięcia zasilania.
ERROR (czerwona)	WYŁ.	Dane są zapisywane w paramodule.
RUN (zielona)	Miga z 8 Hz	
ERROR (czerwona)	WŁ.	Paramoduł nie został rozpoznany.
RUN (zielona)	Miga z 8 Hz	
ERROR (czerwona)	WYŁ.	Gotowość robocza (brak dopuszczenia).
RUN (zielona)	Miga z 1 Hz	
ERROR (czerwona)	WYŁ.	Praca (dopuszczenie).
RUN (zielona)	WŁ.	
ERROR (czerwona)	 Miga z 1 Hz	Ostrzeżenie.
RUN (zielona)	 WŁ.	
ERROR (czerwona)	Miga z 1 Hz	Ostrzeżenie.
RUN (zielona)	Miga	



LED		Stan falownika
ERROR (czerwona)	 WŁ.	Zakłócenie.
RUN (zielona)	WYŁ.	
ERROR (czerwona)	 Miga z 8 Hz	Brak aktywnej konfiguracji.
RUN (zielona)	WYŁ.	

13.2 Wyświetlacz

Szczegółowe informacje zwrotne o stanie falownika są pokazywane użytkownikowi na wyświetlaczu. Oprócz wyświetlania parametrów i zdarzeń pokazywane są tu stany urządzenia. Wyświetlacz pozwala na dokonanie pierwszej diagnozy bez dodatkowych pomocy.

13.2.1 Informacje ogólne

Po *autoteście* falownika na wyświetlaczu pojawia się kontrolka pracy. W zależności od konfiguracji i aktualnego stanu urządzenia pierwszy i drugi wiersz wyświetlacza mogą różnić się od przykładu. Na ilustracji przedstawiona została konfiguracja *Szybka wartość zadania* w stanie urządzenia *Dopuszczone*. Jeżeli nie jest aktywna żadna oś, sygnalizuje to znak "*". Aktywna oś jest pokazywana, gdy różni się od osi nr 1. Tylko przy aktywnym przerywaczu hamowania ^B_C lub w trybie lokalnym



Rys. 13-2 Komunikat na wyświetlaczu



13.2.2 Wskazania zdarzeń

Zdarzenia

Wskazania zdarzeń na wyświetlaczu informują użytkownika o stanie urządzenia. Wykaz wskazań zdarzeń zaczyna się od rozdziału 13.3 Zdarzenia. Rozróżniane się następujące grupy zdarzeń.



Rys. 13-3 Zdarzenia

Błąd aktywnej konfiguracji

Zdarzenia przy aktywnej konfiguracji służą do nadzoru urządzenia podczas pracy. Reakcja na jedno z tych zdarzeń może być skonfigurowana na czterech poziomach: nieaktywna, komunikat, ostrzeżenie lub zakłócenie.

- 1. Jeżeli zdarzenie jest sparametryzowane jako komunikat, pojawia się on migająco w dolnej części wyświetlacza. Komunikat nie ma wpływu na aplikację, to znaczy informacje w górnej części wyświetlacza nie ulegają zmianie. Komunikat nie musi być potwierdzany i jest pokazywany aż do zaniknięcia przyczyny.
- Ostrzeżenie jest pokazywane odpowiednim napisem w górnej części wyświetlacza. W dolnej części wyświetlacza pokazywane jest migająco zdarzenie. W górnym prawym rogu pojawia się pozostały czas, po którym ostrzeżenie przejdzie w stan zakłócenia. Jeśli przyczyna zniknie przed upływem sparametryzowanego czasu, ostrzeżenie zostaje zresetowane. Ostrzeżenie nie ma wpływu na aplikację.
- Po wystąpieniu zdarzenia z poziomem "zakłócenia", urządzenie przechodzi natychmiast do stanu urządzenia "reakcja na zakłócenie". Zdarzenie jest pokazywane migająco w dolnej części wyświetlacza. Zakłócenie musi zostać potwierdzone.

W przypadku niektórych zdarzeń urządzenie pokazuje wskazówki dotyczące ich przyczyny. Są one oznaczone numerem i pokazywane na wyświetlaczu na przemian ze wskazaniem zdarzenia. Przyczyny, które nie są udokumentowane numerem przy opisie zdarzenia, stanowią jedynie informacje o możliwych błędach. Nie są one pokazywane na wyświetlaczu.

Do dalszej diagnozy wystąpienie zdarzenia tej grupy jest notowane przez zwiększenie wartości licznika. Licznik zakłóceń jest zapisany w grupie parametrów Z. W przypadku niektórych zdarzeń urządzenie może być zaprogramowana konieczność potwierdzenia na panelu sterowania lub za pośrednictwem wejścia binarnego. Te zdarzenia nie mają wpływu na komunikację i obsługę urządzenia. Zdarzenia można rozpoznać po kolejnej numeracji.



Błędy wykonania, wykryte przez CPU

5. generacja falowników STOBER jest wyposażona w komputer cyfrowy z mikroprocesorem, pamięcią i urządzeniami peryferyjnymi. W razie wystąpienia błędu dotyczącego tego zakresu urządzenie reaguje odpowiednim komunikatem na wyświetlaczu. Równocześnie falownik jest wprowadzany w bezpieczny stan (stopień mocy zostaje wyłączony). Powrót do normalnego działania urządzenia jest możliwy tylko przez jego wyłączenie i ponowne włączenie.

Równocześnie zanika warunek urządzenia (funkcja menu) i komunikacja z falownikiem. Takie zdarzenia są oznaczone na wyświetlaczu znakiem "#".

Nieaktywna konfiguracja...

Konfiguracja jest nieaktywna w dwóch przypadkach:

- 1. Podczas uruchamiania urządzenia wystąpił błąd.
- 2. Konfiguracja została zatrzymana przez POSITool.

Zdarzenia powodujące nieaktywną konfigurację są oznaczone na wyświetlaczu znakiem "*".

... przez błąd podczas ruszania urządzenia

Podczas ruszania urządzenia z modułu parametrów wczytywane są konfiguracja oraz wartości parametrów, znaczniki i wartości sygnałów. Następnie uruchamiana jest konfiguracja. Podczas obu kroków mogą być generowane szczegółowe komunikaty błędów. Jeżeli podczas wczytywania danych z modułu parametrów wystąpi błąd, w górnym wierszu pojawia się napis "*ParaModul ERROR". Jeżeli wystąpi błąd podczas uruchamiania konfiguracji, pokazywany jest "*ConfigStrtERROR". Te błędy są usuwane przez wyłączenie i włączenie lub przez transmisję konfiguracji.

...po zatrzymaniu przez POSITool

Jeżeli konfiguracja została zatrzymana przez POSITool, na wyświetlaczu pojawia się logo firmy STÖBER ANTRIEBSTECHNIK.

13.3 Zdarzenia

13.3.1 31:Zwarcie lub zwarcie do masy

Aktywacja Pozio		Poziom	Reako	ija		Licznik zakłóceń
Wyłączenie zwarciowe sprzętu jest aktywne. Zak Natężenie prądu wyjściowego jest za duże. Jeżeli przy uruchamianiu urządzenia nie ma napięcia sieciowego, przyczyną może być również zwarcie lub zwarcie do masy wewnątrz urządzenia.		Zakłócenie	Silnik zawsze wybiega. Przerywacz hamowania jest wyłączany. Ewentualnie występujący hamulec jest aktywowany, jeżeli nie został zwolniony przez <i>F100</i> niezależnie od układu sterowania urządzenia.		est st 20	Z31
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie			Środki zaradcze	Potwi	erdzenie
Zwarcie w uzwojeniu	Sprawdzić silnik.			Wymienić silnik.	Wyłąc	zenie i włączenie
Usterka przewodu silnika	Sprawdzić przewód			Wymienić przewód.	urządzenia	nia lub
Błędne przyłącza	Sprawdzić przyłącze lub W zostały połącz	przyłącze, np. czy w X20 U, V ały połączone z PE.		Skorygować przyłącze.	zaprogramowane potwierdzenie	
Zwarcie rezystora hamowania	Sprawdzić rezystor h	amowania.		Wymienić rezystor hamowania.		
Zwarcie lub zwarcie do masy wewnątrz urządzenia	Sprawdzić, czy zakłócenie pojawia się dopiero po dopuszczeniu falownika.			Wymienić falownik.		

STORED

STOBER

13.3.2 32:Wewn. zwarcie lub zwarcie do masy

Aktywacja	Poziom	Reakcja	Licznik zakłóceń
Przy włączaniu zasilania części sterującej przeprowadzana jest wewnętrzna kontrola. Występujące zwarcie powoduje zakłócenie. Warunkiem aktywacji tego zdarzenia jest, aby przy uruchamianiu urządzenia podłączone było już napięcie sieciowe.	Zakłócenie	Falownik nie może zostać dopuszczony.	Z32
Możliwa przyczyna Sprawdzanie		Środki zaradcze	Potwierdzenie

Sprawdzanie	Srodki zaradcze	Potwierdzenie
_	Prosimy o kontakt z naszym działem	Wyłączenie i włączenie
	serwisowym, kontakt patrz rozdział 1.4	urządzenia lub
	Dalsze wsparcie	zaprogramowane potwierdzenie
	Sprawdzanie —	Sprawdzanie Srodki zaradcze — Prosimy o kontakt z naszym działem serwisowym, kontakt patrz rozdział 1.4 Dalsze wsparcie

13.3.3 33:nadmierne natężenie prądu

Aktywacja	Poziom	Reakcja	Licznik zakłóceń
Natężenie prądu silnika przekracza dopuszczalne maksimum.	Zakłócenie	Silnik zawsze wybiega, chyba że aktywowane jest U30 Hamowanie awaryjne. Ewentualnie występujący hamulec jest aktywowany, jeżeli nie został zwolniony przez <i>F100</i> niezależnie od układu sterowania urządzenia.	Z33

Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Za krótkie czasy przyspieszania.	Wydłużyć rampy.	Zastosować te ustawienia w pracy.	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub
Nieprawidłowo ustawione ograniczenia momentów w parametrach <i>C03</i> i <i>C05</i> .	Ustawić mniejsze wartości w C03 i C05.	Zastosować te ustawienia w pracy.	zaprogramowane potwierdzenie

(Internet internet in

STOBER

13.3.4 34:defekt_sprzętu

Aktywacja		Poziom	Reako	.ja		Licznik zakłóceń
Występuje błąd sprzętowy.		Zakłócenie	Falow	nik nie może już zostać dopuszczony.		Z34
Przyczyna	Opis			Środki zaradcze	Potw	ierdzenie
1:FPGA	Błąd przy wczytywa	niu FPGA		Wymienić falownik.	Brak	możliwości
2:NOV-ST	Uszkodzona pamięć stopnia mocy (EEPROM)			potwierdzenia		
3:NOV-LT	Uszkodzona pamięć (FERAM)	części sterują	įcej			
11:Pomiar_prądu	Pomiar offsetu prądu urządzenia daje zby	u przy ruszaniu t duże odchyle	u enia.			

13.3.5 35:Watchdog

Aktywacja	Poziom	Reakcja	Licznik zakłóceń
Reaguje watchdog mikroprocesora.	Zakłócenie	Silnik zawsze wybiega. Przerywacz hamowania jest wyłączony podczas ponownego uruchamiania falownika. Ewentualnie występujący hamulec jest aktywowany, jeżeli nie został zwolniony przez <i>F100</i> niezależnie od układu sterowania urządzenia.	Z35

Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Mikroprocesor jest przeciążony lub zakłócony.	 Sprawdzić parametr <i>E191</i>, powinien pokazywać wartość poniżej 80%. Sprawdzić okablowanie, czy spełnia wymagania w zakresie EMC. 	 W parametrze <i>A150</i> ustawić wyższy czas cyklu. Zapewnić okablowanie zgodne z wymaganiami EMC. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie

STOBER

STOBER

13.3.6 36:nadmierne_napięcie

Aktywacja		Poziom	Reako	cja		Licznik zakłóceń
Napięcie w obwodzie pośre dopuszczalne maksimum (v obwodu pośredniego w E03	dnim przekracza wskazanie napięcia 3).	Zakłócenie	Silnik hamul przez urządz	zawsze wybiega. Ewentualnie występujący lec jest aktywowany, jeżeli nie został zwolni <i>F100</i> niezależnie od układu sterowania zenia.	ony	Z36
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie			Środki zaradcze	Potwi	ierdzenie
Za wysokie napięcie sieciowe	Sprawdzić, czy napięcie sieciowe nie przekracza dopuszczalnego napięcia na wejściu.		nie cia na	Podjąć odpowiednie środki zapobiegawcze, aby dostosować napięcie sieciowe.	Wyłąc urząd zapro	zenie i włączenie zenia lub gramowane
brak podłączonego rezystora hamowania	Sprawdzić okablowanie.			Podłączyć rezystor hamowania.	potwie	potwierdzenie
Przerywacz hamowania jest dezaktywowany	Sprawdzić ustawienie A22 = 0.			Wpisać wartości rezystora hamowania do parametrów A21, A22 i A23.		
Rezystor hamowania za mały lub za duży	 Sprawdzić, czy A21 jest mniejszy od dopuszczalnej wartości. Sprawdzić, czy rezystor może odprowadzić powstającą moc strat. 		szy od	Podłączyć odpowiedni rezystor hamowania.		
Rampy hamowania zbyt strome	Podczas procesu ha zwracać uwagę na r pośredniego, np. prz Scope.	imowania należ napięcie obwod ez wykonanie z	ży lu zdjęcia	 Wydłużyć rampy hamowania. Podłączyć odpowiedni rezystor hamowania. Sprawdzić zastosowanie sprzężenia obwodu pośredniego. 		
Przerywacz hamowania jest uszkodzony	Obserwować napięc pośredniego w Scop bez przeszkód aż do przerywacz hamowa	ie obwodu e. Jeżeli wzras o granicy przep ania jest uszkoo	ita ono ięcia, dzony.	Prosimy o kontakt z naszym działem serwisowym, kontakt patrz rozdział 1.4 Dalsze wsparcie		

13.3.7 37:Enkoder

Aktywacja	Poziom	Reakcja		Licznik zakłóceń
Błędy ze strony enkodera	Zakłócenie	 Silnik zawsze wybiega, chyb Uwaga: W przypadku zastos usunięcie referencji. Po potv Jeżeli przy włączaniu zasilar enkodera zostanie trwale wy wyłączenie i włączenie falow 	Silnik zawsze wybiega, chyba że aktywowane jest <i>U30 Hamowanie awaryjne</i> . Uwaga: W przypadku zastosowań pozycjonujących zdarzenie 37:Enkoder powoduje usunięcie referencji. Po potwierdzeniu konieczne jest ponowne referencjonowanie. Jeżeli przy włączaniu zasilania części sterującej enkoder nie jest podłączony, zasilanie enkodera zostanie trwale wyłączone. Potwierdzenie jest wtedy możliwe tylko przez wyłączenie i włączenie falownika.	
Przyczyna	Opis	;	Środki zaradcze	Potwierdzenie
1:Para<>Enkode	r Para podła	metryzacja nie pasuje do ączonego enkodera.	Sprawdzić i w razie potrzeby skorygować parametry H.	Zaprogramowane potwierdzenie
2:ParaZmiWyłWł	Zmiana parametrów, parametryzacja enkodera nie może być zmieniana podczas pracy		Zapisać, a następnie wyłączyć i włączyć urządzenie, aby uaktywnić zmiany.	Zaprogramowane potwierdzenie
Ścieżka 4:X4 A/C	LK Przerwa w przewodach ścieżka A/ Clock		Sprawdzić i ewentualnie wymienić przewód enkodera.	Zaprogramowane potwierdzenie
Ścieżka 5:X4 B/D	Dat Prze Dane	rwa w przewodach ścieżka B/ e		Zaprogramowane potwierdzenie
Ścieżka 6:X4 0	Prze	rwa w przewodach ścieżka 0		Zaprogramowane potwierdzenie
7:X4-EnDatAlarm	n Wyst EnDa	iępuje bit alarmu od enkodera at.	Wymienić silnik.	Wyłączenie i włączenie urządzenia
8:X4-EnDatCRC	Wyst dany	iąpiły częste błędy w transmisji rch.	Sprawdzić przyłącze i ekran przewodu enkodera.Zredukować zakłócenia EMC.	Zaprogramowane potwierdzenie

⊡	
44	
22	
87	
ര	

Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
10:Podstawa przelicznika	Nie udało się zmierzyć i zoptymalizować przelicznika.	Sprawdzić przewód enkodera.Sprawdzić, czy specyfikacja przelicznika spełnia	Zaprogramowane potwierdzenie
11:X140 za niskie napięcie	Nieprawidłowy współczynnik transmisji	wymagania STOBER.	Wyłączenie i włączenie urządzenia
12:X140-nadmierne napięcie			Zaprogramowane potwierdzenie
14:Przel.Błąd	Przerwany przewód	Sprawdzić przewód enkodera.	Zaprogramowane potwierdzenie
15:X120-podw. transm.	Przy podwójnej transmisji na X120 wielokrotnie stwierdzone zostały różne pozycje.		Wyłączenie i włączenie urządzenia
16:X120-Busy	Enkoder zbyt długo nie dostarczał odpowiedzi, przy SSI-Slave: Przy dopuszczonym napędzie od 5 ms brak telegramu.	 Wymienić płytkę opcji, do której podłączony jest enkoder. Wymienić falownik. 	Zaprogramowane potwierdzenie
17:X120-przerwa przew.	Na X120 stwierdzono przerwę przewodów.	 Sprawdzić podłączone przewody (enkoder lub sprzężenie SSI). Sprawdzić zasilanie enkodera SSI lub źródła, które symuluje sygnały SSI. Zagwarantować, że ustawienia master SSI są dostosowane do enkodera SSI lub do źródła, symulującego sygnały SSI. Sprawdzić, czy urządzenie na magistrali SSI-Motionbus jest prawidłowo sparametryzowane do źródła sygnałów SSI. Sprawdzić, czy urządzenia na magistrali SSI-Motionbus wspólnie ruszają. 	Zaprogramowane potwierdzenie

STOBER

Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
18:X120-Timeout	Brak sygnału cyklu od SSI-Master.	 Sprawdzić podłączone przewody. Sprawdzić zasilanie SSI-Master. Zagwarantować, że ustawienia wszystkich urządzeń na magistrali SSI-Motionbus są dopasowane do siebie. Sprawdzić, czy urządzenie na magistrali SSI-Motionbus jest prawidłowo sparametryzowane do SSI-Master. Sprawdzić, czy urządzenia na magistrali SSI-Motionbus wspólnie ruszają. 	Zaprogramowane potwierdzenie
19:X4-podw. transm.	Przy podwójnej transmisji na X4 wielokrotnie stwierdzone zostały różne pozycje.	 Sprawdzić przyłącze i ekran przewodu enkodera. Zredukować zakłócenia EMC. 	Zaprogramowane potwierdzenie
20:X4-Busy	Enkoder zbyt długo nie dostarczał odpowiedzi.	Sprawdzić przewód enkodera.Sprawdzać, czy podłączony został odpowiedni enkoder.	Zaprogramowane potwierdzenie
21:X4- przerwa_przew.	Stwierdzona została przerwa w przewodach jednej lub kilku ścieżek.	Sprawdzić przewód enkodera.	Zaprogramowane potwierdzenie
22:AX5000	Nie dokonano potwierdzenia przełączania osi.	Sprawdzić okablowanie pomiędzy falownikiem i POSISwitch AX 5000.	Zaprogramowane potwierdzenie
23:AX5000Soll	Zaprojektowany został POSISwitch AX 5000, lecz nie został podłączony.	Dostosować projekt do posiadanego sprzętu.Sprawdzić przyłącze POSISwitch AX 5000.	Zaprogramowane potwierdzenie
24:X120-różn.kąta	Przekroczenie <i>B297</i> , <i>G297</i> lub <i>I297</i> w enkoderze na X120	Sprawdzić przyłącze i ekran przewodu enkodera.Zredukować zakłócenia EMC.	Zaprogramowane potwierdzenie
25:X4-pr.obr.	Przekroczenie <i>B297</i> , <i>G297</i> lub <i>I297</i> w enkoderze na X4	Sprawdzić parametryzację <i>B297</i> , <i>G297</i> lub <i>I297</i> .	Zaprogramowane potwierdzenie
26:X4-brak enkodera	Na X4 nie został znaleziony enkoder lub w enkoderze EnDat/SSI została stwierdzona przerwa w przewodach.	 Sprawdzić przyłącze enkodera. Sprawdzić przewód enkodera. Sprawdzić zasilanie enkodera. Sprawdzić ustawienie parametru <i>H00</i>. 	Zaprogramowane potwierdzenie

13

Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
27:X4-AX5000 gef	Znaleziona została sprawna opcja AX 5000 na X4, choć sparametryzowany został czujnik przyrostowy lub EnDat, albo do opcji AX 5000 nie jest podłączony czujnik EnDat.	 Sprawdzić ustawienie parametru <i>H00</i>. Sprawdzić przyłącze enkodera do POSISwitch AX 5000. 	Zaprogramowane potwierdzenie
28:X4-EnDat znal.	Na X4 stwierdzony został czujnik EnDat, choć został sparametryzowany inny enkoder.	Sprawdzić ustawienie parametru H00.	Zaprogramowane potwierdzenie
29:AX5000/InkEnc	Na X4 stwierdzona została błędna opcja Option POSISwitch AX 5000 lub wykryta została przerwa w przewodach ścieżki A w przypadku enkodera przyrostowego.	 Wymienić opcję AX 5000. Sprawdzić przewód enkodera czujnika przyrostowego. 	Zaprogramowane potwierdzenie
30:Opt2 niekomp	Wersja opcji 2 jest nieaktualna.	Zamontować płytkę opcji w aktualnej wersji.	Zaprogramowane potwierdzenie
31:X140EnDatAlar	Enkoder EnDat na X140 sygnalizuje alarm.	Wymienić silnik.	Zaprogramowane potwierdzenie
32:X140EnDatCRC	Wystąpiły częste błędy w transmisji danych. Enkoder jest niedostępny.	 Upewnić się, że został podłączony prawidłowy typ enkodera. Sprawdzić przyłącze i ekran przewodu enkodera. Zredukować zakłócenia EMC. 	Zaprogramowane potwierdzenie
33:IGB-kąt. róż.	Przekroczenie <i>G2</i> 97 na magistrali IGB	Sprawdzić parametryzację G297.Sprawdzić Producer.	Zaprogramowane potwierdzenie

ID 442287.06

Przyczyna	Opis	Śr	odki zaradcze	Potwierdzenie
34:Bat.słaba	Przy włączaniu falownika stwierdzone zostało, że napięcie baterii spadło poniżej progu ostrzegania dla enkodera. Referencjonowanie osi pozostaje zachowane. Bateria podtrzymująca ma już jednak ograniczoną pozostałą żywotność.	•	Wymienić baterię AES przed następną wymianą falownika. Przestrzegać przy tym instrukcji eksploatacji "Absolute Encoder Support AES" (patrz rozdział 1.3 Pozostała dokumentacja).	Zaprogramowane potwierdzenie
35:Bateria zużyta	Przy włączaniu falownika stwierdzone zostało, że napięcie baterii spadło poniżej napięcia minimalnego enkodera. Referencjonowanie osi zostało usunięte. Bateria podtrzymująca nie może już zapewnić zapisu pozycji w enkoderze po wyłączeniu falownika.	•	Przeprowadzić referencjonowanie osi. Wymienić baterię AES przed następną wymianą falownika. Przestrzegać przy tym instrukcji eksploatacji "Absolute Encoder Support AES" (patrz rozdział 1.3 Pozostała dokumentacja).	Zaprogramowane potwierdzenie

STOBER

STOBER

13.3.8 38:TempUrzCzuj

Aktywacja		Poziom	Reako	cja		Licznik zakłóceń
Temperatura zmierzona przez czujnik urządzenia przekracza dopuszczalną wartość maksymalna lub spada poniżej dopuszczalnej wartości minimalnej. Dopuszczalne temperatury są zapisane w stopniu mocy falownika.		Zakłócenie	Ustaw	iona w parametrze A29 reakcja na zakłóce	nie.	Z38
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie			Środki zaradcze	Potwi	erdzenie
Występuje za wysoka lub za niska temperatura otoczenia lub w szafie sterowniczej.	Sprawdzić temperatu falownika.	urę otoczenia		Podjąć odpowiednie środki zapobiegawcze, aby dostosować temperaturę otoczenia do warunków roboczych falownika.	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie	
Uszkodzony wentylator	Wyłączyć zasilanie c i sprawdzić. czy wen	zęści sterujące tylator(y) rusza	ej a(ją).	Wymienić falownik.		

WE KEEP THINGS MOVING

ID 442287.06

13.3.9 39:TempUrz i2t

Aktywacja	Poziom	Reako	ija		Licznik zakłóceń
Obliczony dla falownika mode i ² t przekracza 100% obciążenia termicznego (od wersji oprogramowania układowego 5.6-P można ustawiać próg w A27).	Nieaktywny, komunikat, ostrzeżenie lub zakłócenie można sparametryzować w U02	W chw serwo ograni w U02 zakłóc spowo prawio	vili aktywacji tego zdarzenia w trybie sterow i regulacja wektorowa dokonywane jest na czenie prądu. Równocześnie przy parameti następuje aktywacja szybkiego zatrzymani renia. Redukcja natężenia prądu może odować, że szybkie zatrzymanie nie zostani łłowo wykonane.	ania ipierw ryzacji a jako e	Z39
Możliwa przyczyna S	Sprawdzanie		Środki zaradcze	Potwi	erdzenie
Falownik przeciążony S	rawdzić sytuację obciążenia napędu.		 Sprawdzić konstrukcję i zwymiarowanie napędu. Sprawdzić stan serwisowania napędu (blokada, smarowanie itp.) 	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie	
Za wysoka częstotliwość Staktowania (<i>B24</i>)	Sprawdzić sytuację obciążenia nap przy uwzględnieniu deratingu.	ędu	 Zredukować <i>B24</i>. Użyć napędu o odpowiedniej mocy.		

Diagnoza Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000

STOBER

STOBER

13.3.10 40:niedop. Dane

Aktywacja		Poziom	Reako	cja		Licznik zakłóceń
Przy inicjalizacji pamięci nie błąd danych.	ulotnej wykryty został	Zakłócenie	Falow	nik nie może zostać dopuszczony.		Z40
Przyczyna	Opis			Środki zaradcze	Potwi	erdzenie
1:Błąd	Błąd zapisu lub odcz przekroczenie limitu	zytu low level b czasu.	oądź	Wymienić falownik.	Brak r potwi∉	nożliwości erdzenia
2:BrakBloku	Nieznany blok danyo	ch				
3:BezpDan	Blok nie ma bezpiec	zeństwa danyo	ch.			
4:CheckSum	Blok wykazuje błąd s	sumy kontrolne	ej.			
5:R/O	Blok jest r/o (tylko do	o odczytu).				
6:Błąd odczytu	Faza ruszania: Błąd	odczytu bloku				
7:BrakBloku	Blok nie został znale	ziony				
17:Błąd	Błąd zapisu lub odcz przekroczenie limitu	zytu low level b czasu	pądź			
18:BrakBloku	Nieznany blok danyo	ch				
19:BezpDan	Blok nie ma bezpiec	zeństwa danyo	ch.			
20:CheckSum	Blok wykazuje błąd s	sumy kontrolne	ej.			
21:R/O	Blok jest r/o (tylko do	o odczytu).				
22:Błąd odczytu	Faza ruszania: Błąd	odczytu bloku				
23:BrakBloku	Blok nie został znale	ziony.				

STOBER

Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
32:el.tabl.znamionowa	brak danych na tabliczce znamionowej	 W przypadku silnika standardowego STOBER: Prosimy o kontakt z naszym działem serwisowym, kontakt patrz rozdział 1.4 Dalsze wsparcie W przypadku silnika innego producenta: Ustawić <i>B06</i> na <i>1:dowolne ustawienia</i> i ręcznie wpisać dane silnika. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie
33:el.TypWG	Parametry tabliczki znamionowej nie mogą być wpisane (wartość graniczna lub istnienie).	 Sprawdzić zestawienie falownika i silnika. Prosimy o kontakt z naszym działem serwisowym, kontakt patrz rozdział 1.4 Dalsze wsparcie 	
48:Mod.opcji2	Błąd w pamięci opcji 2 w REA 5000 bądź REA 5001 i XEA 5000 bądź XEA 5001.	Opcja musi zostać wysłana do naprawy.	Brak możliwości potwierdzenia

STOBER

STOBER

13.3.11 41:Temp.Siln.TMS

Aktywacja	Poziom	Reakc	ija		Licznik zakłóceń
Czujnik temperatury silnika sygnalizuje za wysoką temperaturę (zacisk przyłączeniowy X2).	Ostrzeżenie i zakłócenie można sparametryzować w <i>U15</i> .	Ustaw	iona w parametrze A29 reakcja na zakłóce	nie.	Z41
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie		Środki zaradcze	Potwi	erdzenie
Czujnik temperatury silnika nie jest podłączony.	Sprawdzić, czy czujnik temperatury silnika jest podłączony do X2 i czy okablowanie jest w porządku.	y	Prawidłowo podłączyć przewód.	Wyłąc urządz zaproę	zenie i włączenie zenia lub gramowane
Silnik jest przeciążony.	Sprawdzić, czy warunki robocze spowodowały przegrzanie silnika (stan obciążenia, temperatura otoczenia silnika itp.).		 Sprawdzić i w razie potrzeby skorygować dobór napędu. Sprawdzić, czy do przegrzania nie doprowadziła blokada. 	potwierdzenie	
Aktywowana jest analiza KTY, chociaż urządzenie nie jest urządzeniem A.	Posiadane urządzenie ma stan sprz 190, a <i>B38</i> jest ustawiony na <i>1:? K</i> <i>1xx</i> .	zętu do (TY 84-	 O ile silnik to dopuszcza, ustawić B38 = 0:? PTC. Wymienić falownik na urządzenie A (wersja sprzętu od 200). 		

13.3.12 42:Temp.RezHam

96

ID 442287.06

Aktywacja		Poziom	Reakcja		Licznik zakłóceń
Model i ² t rezystora hamow obciążenia.	ania przekracza 100%	Zakłócenie	Ustawiona w parametrze A29 reakcja na za	ıkłócenie.	Z42
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie		Środki zaradcze	Potwierdze	enie
Rezystor hamowania nie jest ewentualnie dopasowany do zastosowania.	Sprawdzić, czy stan o rezystora hamowania przegrzania.	bciążenia doprowadził do	Sprawdzić konfigurację napędu. Rozważyć opcję sprzężenia obwodu pośredniego lub użycia rezystora hamowania o większej mocy.	Zaprogramo potwierdzen i włączenie w takim przy zostanie zre Zachodzi w niebezpiecz rezystora ha	owane nie, nie jest zalecane nie przez wyłączenie urządzenia, gdyż ypadku model i ² t esetowany do 80%. tedy zeństwo uszkodzenia amowania.

(In the second s

STOBER

 $\frac{1}{3}$

13.3.13 44:zakłócenie zewnętrzne

Aktywacja	Poziom	Reakcja	Licznik zakłóceń
Odpowiednio do aplikacji lub przez opcję swobodnego programowania	Zakłócenie	Ustawiona w parametrze <i>A2</i> 9 reakcja na zakłócenie: • <i>A2</i> 9 = 0: <i>nieaktywne</i>	Z44
		 Część mocy zostaje wyłączona, silnik wybiega. Hamulce postojowe są wysterowywane do aktywacji, jeżeli obejście zwalniania jest nieaktywne. A29 = 1:aktywne 	
		Napęd jest zatrzymywany poleceniem szybkiego zatrzymania. Hamulce postojowe są wysterowywane do aktywacji na koniec szybkiego zatrzymania, jeżeli obejście zwalniania jest nieaktywne.	

Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Odpowiednio do		—	Wyłączenie i włączenie
swobodnego			zaprogramowane
programowania;			potwierdzenie
programowalny dla każdei osi			

WE KEEP THINGS MOVING

13.3.14 45:NadTempSil. i2t

Aktywacja		Poziom	Re	akcja		Licznik zakłóceń	
Model i²t silnika osiąga 100%Możliwość sparametryzowaniaUobciążenia.jako nieaktywny, komunikat lub ostrzeżenie w U10 i U11.ostrzeżenie w U10 i U11.		Ustawiona w parametrze A29 reakcja na zakłócenie.		Z45			
Możliwa przyczyna	Spra	awdzanie		Środki zaradcze	Potwierdze	nie	
Silnik jest przeciążony	Spra spov obci silni	awdzić, czy warunki robocze wodowały przegrzanie silnika (sta ążenia, temperatura otoczenia ka itp.)	an	 Podjąć odpowiednie środki zapobiegawcze, aby spełnić wymagania w zakresie warunków roboczych. Usunąć ewentualną blokadę. W razie potrzeby skorygować dobór napędu. 	Wyłączenie urządzenia I potwierdzer	r dzenie enie i włączenie nia lub zaprogramowane dzenie.	

13.3.15 46:za_niskie_napięcie

Aktywacja	Poziom	Reakcja	Licznik zakłóceń
Stwierdzony został problen z napięciem sieciowym lub napięciem obwodu pośredniego.	 Przyczyna 1: Możliwość sparametryzowania w U00 i U01 Przyczyna 2: Ostrzeżenie z czasem ostrzegania 10 s Przyczyna 3: Zakłócenie 	Reakcja na zakłócenie, sparametryzowana w parametrze <i>A29</i> dla przyczyny 1 i 2. W pr przyczyny 3 silnik zawsze wybiega, chyba ż aktywowany jest parametr <i>U30 hamowanie</i>	Z46 zypadku re <i>awaryjne</i> .
Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
1:za niskie nap. UOP	Wartość E03 napięcie obwodu pośredniego spadła poniżej wartości sparametryzowanej w A35 granica za niskiego napięcia.	Sprawdzić, czy napięcie sieciowe odpowiada specyfikacji.	Zakłócenie level może zostać potwierdzone przez wyłączenie i włączenie urządzenia lub przez zaprogramowane potwierdzenie.
2:sieć 2fazowa	Przy włączonym sygnale mocy nadzo sieci stwierdził brak jednej fazy.	ór Sprawdzić zabezpieczenie sieci i okablowanie.	
3:Zapaść sieci	Jeżeli nadzór sieci wykryje brak sieci następuje natychmiastowe wyłączeni przekaźnika ładowania. Normalny try pracy jest utrzymywany. Jeśli po przywróceniu zasilania sieciowego stopień mocy jest nadal włączony, po 0,5 s pokazane zostanie zakłócenie.	 , Sprawdzić, czy napięcie sieciowe ie odpowiada specyfikacji albo czy nie b nastąpiła awarii siec. 	

STOBER

13.3.16 47:M-Maks.Limit

Aktywacja	Poziom	Reakcja	Licznik zakłóceń
Moment maksymalny, dopuszczony do pracy statycznej jest przekraczany w trybach sterowania serworegulacja, regulacja wektorowa lub bezczujnikowa regulacja wektorowa (<i>E62 akt. poz. M-maks.</i> , <i>E66 akt.</i> <i>neg. M-maks.</i>). Należy pamiętać, że w wielu przypadkach wymagana jest praca na granicy momentu obrotowego.	Możliwość sparametryzow ania w U20 i U21	Ustawiona w parametrze A29 reakcja na zakłócenie.	Z47

Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Nieprawidłowa parametryzacja	Sprawdzić, czy granice momentu obrotowego w <i>E62</i> i <i>E66</i> odpowiadają projektowi.	Skorygować ustawienia parametrów w C03, C05, C06, C130 i C230.	Zakłócenie level może zostać potwierdzone przez wyłączenie i włączenie urządzenia lub przez
Napęd jest przeciążony	Sprawdzić sytuację obciążenia napędu.	Usunąć ewentualne blokady.	zaprogramowane potwierdzenie.

13.3.17 52:komunikacja

ID 442287.06

Aktywacja	Pozio	m Re	akcja	Licznik zakłóceń
Zakłócenie komunikacji	Zakłóc	enie		Z52
Przyczyna	Opis		Środki zaradcze	Potwierdzenie
1:CAN LifeGuard	Urządzenie wykryło <i>Life-C Event</i> (master nie wysyła Transmit Request).	<i>Guarding-</i> już Remote	Sprawdzić master magistrali CANopen.	Wyłączenie i włączenie urządzenia, przycisk Esc na płycie czołowej falownika, rosnące zbocze sygnału dopuszczenia lub zaprogramowane potwierdzenie
2:CAN Sync Error	 Wiadomość Sync nie zosi otrzymana przed upływen obliczonego z A201 Cycle Timeout w następujący sp A201 ≤ 20 ms: Limit czasu = A201 * 4 20 ms < A201 ≤ 200 m Limit czasu = A201 * 5 w przeciwnym razie: L A201 * 2 	ała n limitu czasu, e <i>Period</i> posób: 4, ns: 3, .imit czasu =	 Upewnić się, że parametr <i>A201</i> jest prawidłowo ustawiony. Upewnić się, że master niezawodnie wysyła wiadomość Sync. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia, przycisk Esc na płycie czołowej falownika, rosnące zbocze sygnału dopuszczenia lub zaprogramowane potwierdzenie
3:CAN Bus Off	Sterownik magistrali CAN wyłączył się ze względu n i wielokrotne błędy CAN-E 2 s oczekiwania i potwiero zakłócenia sterownik CAN ponownie uruchomiony.	w falowniku a poważne Bittiming. Po dzeniu I zostaje	 Upewnić się, że prędkość transmisji danych na magistrali CAN została prawidłowo ustawiona. Sprawdzić okablowanie. Sprawdzić Bittiming innych uczestników magistrali CAN. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia, przycisk Esc na płycie czołowej falownika, rosnące zbocze sygnału dopuszczenia lub zaprogramowane potwierdzenie

ID 442287.06

WE KEEP THINGS MOVING

Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
4:PZD-Timeout	 Awaria cyklicznego łącza danych (master magistrali PROFIBUS nie wysyła) lub zakłócenie połączenia elektrycznego bądź sterownik PROFINET IO przestał wysyłać lub zakłócenie połączenia elektrycznego 	 Sprawdzić sterownik PLC (łącznik RUN, ustawiony czas cyklu). Sprawdzić okablowanie. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia, przycisk Esc na płycie czołowej falownika, rosnące zbocze sygnału dopuszczenia lub zaprogramowane potwierdzenie
5:USS	Awaria cyklicznego łącza danych (USS).	Sprawdzić master USS.	Wyłączenie i włączenie urządzenia, przycisk Esc na płycie czołowej falownika, rosnące zbocze sygnału dopuszczenia lub zaprogramowane potwierdzenie
6:EtherCAT PDO-Ti	W czasie sparametryzowanym w <i>A258</i> falownik nie otrzymał żadnych danych procesowych.	 Upewnić się, że parametry A252.x, A253.x, A256, A257.x, A258, A259.x, A260, A261.x, A262.x, A263.x, A264.x, A265.x, A266 i A267.x są prawidłowo ustawione. Zagwarantować, że limit czasu sparametryzowany w A258 pasuje do A150 czas cyklu (falownika) oraz do czasu cyklu sterownika lub urządzenia master EtherCAT. Sprawdzić okablowanie. Sprawdzić stan EtherCat falownika i sterownika bądź urządzenia master EtherCAT. Sprawdzić, czy w sterowniku lub w urządzeniu master EtherCAT występują wiadomości EtherCAT CoE Emergency. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie. Należy pamiętać, że do kompletnego potwierdzenia konieczne jest również wykonanie operacji w sterowniku lub w urządzeniu master EtherCAT.

Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
7:EtherCAT-DcSYN	Jeżeli falownik jest synchronizowany za pomocą Distributed Clock na EtherCAT, sygnał synchronizacji "SYNC 0" jest sprawdzany przez układ watchdog. Jeśli sygnał SYNC 0 przez pewien czas (bez możliwości parametryzacji) nie jest wyłączony, aktywowana jest ta przyczyna. Ta przyczyna może być aktywowana tylko w przypadku EtherCAT z synchronizacją przez Distributed Clock.	 Sprawdzić układ sterowania. Upewnić się, że okablowanie zostało wykonane zgodnie z wymaganiami EMC. Wymienić ECS 5000. Prosimy o kontakt z naszym działem serwisowym, kontakt patrz rozdział 1.4 Dalsze wsparcie 	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie. Należy pamiętać, że do kompletnego potwierdzenia konieczne jest również wykonanie operacji w sterowniku lub w urządzeniu master EtherCAT.
8:Awaria IGB μC	Nastąpiła awaria mikrosterownika komunikacji IGB.	 Sprawdzić okablowanie, czy spełnia wymagania w zakresie EMC. Wysłać falownik do naprawy. Prosimy o kontakt z naszym działem serwisowym, kontakt patrz rozdział 1.4 Dalsze wsparcie 	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie
9:IGB Lost Frame	Magistrala IGB-Motionbus: Uczestnik stwierdził utratę co najmniej 2 kolejnych dataframes (błąd podwójny). Przyczyna może wystąpić tylko wtedy, gdy stan IGB = <i>3:Motionbus</i> i silnik jest zasilany napięciem.	 Upewnić się, że wszystkie falowniki w sieci IGB są włączone. Upewnić się, że wszystkie przewody połączeniowe są wetknięte. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie
10:IGB P. LostFr	Magistrala IGB-Motionbus: Inny uczestnik wykrył błąd podwójny i poinformował o tym przez <i>A163</i> . W konsekwencji także ten falownik przechodzi na zakłócenie o tej samej przyczynie. Przyczyna może wystąpić tylko wtedy, gdy stan IGB = <i>3:Motionbus</i> i silnik jest zasilany napięciem.		Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie

104

WE KEEP THINGS MOVING

Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
11:IGB Sync Erro	Synchronizacja w falowniku jest zakłócona, gdyż konfiguracja została zatrzymana przez POSITool. Przyczyna może wystąpić tylko wtedy, gdy stan IGB = <i>3:Motionbus</i> i silnik jest zasilany napięciem.	 Rozpocząć konfigurację w falowniku. Jeżeli zdarzenie o tej przyczynie wystąpi w trakcie konfiguracji, należy wysłać falownik do naprawy. Prosimy o kontakt z naszym działem serwisowym, kontakt patrz rozdział 1.4 Dalsze wsparcie 	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie
12:IGB ConfigTim	Element Consumer lub Producer na magistrali IGB-Motionbus w programowaniu graficznym został wywołany w niewłaściwym momencie. Element został wywołany za wcześnie lub za wcześnie skończony. Przyczyna może wystąpić tylko wtedy, gdy stan IGB = <i>3:Motionbus</i> i silnik jest zasilany napięciem.	Dostosować kolejność cykli ruchu elementów, przesłać zmienioną konfigurację do falownika i zapisać ją tam. Ponownie uruchomić falownik.	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie.
13:IGBPartnerSyn	W innym uczestniku sieci IGB występuje zakłócenie synchronizacji (patrz przyczyna 11). Uczestnik poinformował o swoim zakłóceniu przez <i>A163</i> . W konsekwencji także ten falownik przechodzi na zakłócenie o przyczynie 13. Przyczyna może wystąpić tylko wtedy, gdy stan IGB = <i>3:Motionbus</i> i silnik jest zasilany napięciem.	Sprawdzić falownik, pokazujący zdarzenie 52 z przyczyną 11.	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie

STOBER

STOBER

 $\frac{1}{3}$

13.3.18 55:Płytka opcji

ID 442287.06

Aktywacja		Poziom	Rea	kcja		Licznik zakłóceń
Błąd podczas pracy z płytł	ką opcji.	Zakłócenie	Usta	awiona w parametrze A29 reakcja na za	kłócenie	Z55
Przyczyna	Opis		:	Środki zaradcze	Potwierdze	enie
1:AwariaCAN5000	CAN 5000 został w zainstalowany i ule	vykryty, egł awarii.		 Wymontować tę opcję, sprawdzić styki i ponownie ją zamontować. 	Wyłączenie urządzenia	i włączenie lub zaprogramowane
2:AwariaDP5000	DP 5000 został wy i uległ awarii.	vkryty, zainstalowa	ny	 Wymienić opcję. 	potwierdzer	nie
3:AwariaREA5000	REA 5000 został v zainstalowany i ule	vykryty, egł awarii.				
4:AwariaSEA5000	SEA 5000 został wykryty, zainstalowany i uległ awarii.					
5:AwariaXEA5000	XEA 5000 lub XEA zainstalowany i ule	000 lub XEA 5001 został wykryty, alowany i uległ awarii.				
6:InkSim-Init	Niemożliwa inicjali enkodera przyrost Ewentualnie silnik inicjalizacji.	zacja symulacji owego na XEA. obracał się podcza	as			
7:zła_opcja	nieprawidłowa lub opcji (porównanie	brakująca płytka <i>E54/E58</i> z <i>E68/E6</i>	59)	 Zamontować zaprojektowaną opcję. Dostosować projekt. 	Wyłączenie urządzenia	i włączenie
8:AwariaLEA5000	LEA 5000 został wy i uległ awarii.	ykryty, zainstalowa	iny ·	 Wymontować tę opcję, sprawdzić styki i ponownie ją zamontować. Wymienić opcję. 	Wyłączenie urządzenia potwierdzer	i włączenie lub zaprogramowane nie
9:AwariaECS5000	ECS 5000 został v zainstalowany i ule	vykryty, egł awarii.		 Wymontować tę opcję, sprawdzić styki i ponownie ją zamontować. Wymienić opcję. 	Wyłączenie urządzenia potwierdzer	i włączenie lub zaprogramowane nie
10:Awaria 24 V	Awaria zasilania 24 LEA 5000.	4 V dla XEA 5001 I	ub :	Sprawdzić i w razie potrzeby skorygować zasilanie 24 V dla opcji.	Wyłączenie urządzenia	i włączenie

Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
11:AwariaSEA5001	SEA 5001 został wykryty, zainstalowany i uległ awarii.	 Wymontować tę opcję, sprawdzić styki i ponownie ją zamontować. Wymienić opcję. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie
12:AwariaREA5001	REA 5001 został wykryty, zainstalowany i uległ awarii.	 Wymontować tę opcję, sprawdzić styki i ponownie ją zamontować. Wymienić opcję. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie
13:PN5000 awaria1	PN 5000 został wykryty, zainstalowany i uległ awarii. Podstawowe testy sprzętu wykryły błąd.	 Sprawdzić, czy wyposażenie dodatkowe PN 5000 zostało prawidłowo zamontowane. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia
14:PN5000 awaria2	PN 5000 został wykryty, zainstalowany i uległ awarii. Podstawowe testy oprogramowania wykryły błąd.	 Sprawdzić, czy przedsięwzięte zostały odpowiednie kroki zabezpieczające przed 	Wyłączenie i włączenie urządzenia
15:PN5000 awaria3	PN 5000 został wykryty, zainstalowany i uległ awarii. Funkcja Watchdog nadzoru PN 5000 wykryła błąd	 zakłóceniami EMC. Sprawdzić, czy do falownika podłączone zostały tylko podzespoły z certyfikacją PROFINET. Sprawdzić, czy okablowanie i przyłącza odpowiadają normie PROFINET. Skontaktować się z serwisem, kontakt patrz rozdział 1.4 Dalsze wsparcie. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia
17:Opcja2za stara	tylko w przypadku MDS 5000A: Płytka obwodu drukowanego opcji z wersją sprzętu przestarzałej wersji (XEA 5001 ≤ HW 9, REA 5000 ≤ HW 18)	 Zamontować aktualną wersję opcji. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia

STOBER

STOBER

13.3.19 56:Overspeed

Aktywacja		Poziom	Rea	akcja		Licznik zakłóceń
Zmierzona prędkość obrotowa jest większa Zakłóceni niż <i>C01</i> x 1,1 + 100 obr./min.		Zakłócenie	Siln sytu awa akty niez	ik zawsze wybiega (od V5.0D), za wyjąt uacji, gdy aktywowane jest <i>U30 hamowa</i> aryjne. Ewentualnie występujący hamule wowany, jeżeli nie został zwolniony prze zależnie od układu sterowania urządzen	kiem n <i>ie</i> c jest ez <i>F100</i> ia.	Z56
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie			Środki zaradcze	Potwierdze	enie
Nieprawidłowa parametryzacja enkodera	Sprawdzić parame np. liczbę kresek v enkoderów przyro	etryzację enkodera, w przypadku stowych.	,	Ewentualnie skorygować parametryzację	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowa potwierdzenie	
Za duży błąd propagowany	Sprawdzić na podstawie zapisu Scope, czy chwila wystąpienia błędu wartości w <i>E07</i> jest większa niż <i>C01</i> .		Skorygować parametryzację (rampy, granice momentu obrotowego itp.).			
Silnik oscyluje w górę	Sprawdzić na pode czy chwila wystąp znacznie większa	stawie zapisu Scop ienia błędu <i>E91</i> jes niż <i>E07</i> .	be, st	Zoptymalizować parametryzację regulatora prędkości obrotowej (C31, C32).		
Błędny offset komutowania w przypadku enkodera serwosilnika	Przeprowadzić op	erację B40 test faz _.	<i>т</i> у.	Postępować zgodnie z informacjami dotyczącymi operacji <i>B40 test fazy</i> .		
Uszkodzony enkoder	Sprawdzić, czy po silnika w <i>E91</i> wyśw różniąca się od ze obrotowa.	dczas zatrzymania vietlana jest znaczn ra prędkość	a nie	Silnik musi być wysłany do naprawy. Prosimy o kontakt z naszym działem serwisowym, kontakt patrz rozdział 1.4 Dalsze wsparcie		

13.3.20 57:obciążenie czasem pracy

Aktywacja		Poziom	Reakcja		Licznik zakłóceń	
Czas cyklu dla zadania w czasie rzeczywistym został przekroczony.		Zakłócenie	stawiona w parametrze A29 reakcja na zakłócenie.		Z57	
Drzyczyna	Onis		Środki zaradcze	Potwierdze	nio	
1129029110	Opis		OTOURI ZUIDUCZC	I Otwici uzo		
2:RT2	Przekroczenie czasu cyklu dla zadania w czasie rzeczywistym 2 (1 ms).		nia Wymienić falownik.	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane		
3:RT3	Przekroczenie cza w czasie rzeczywi technologiczne).	asu cyklu dla zadai istym 3 (zadanie	nia Ustawić w A150 większy czas cyklu.	potwierdzenie		
4:RT4	Przekroczenie cza w czasie rzeczywi	asu cyklu dla zadai istym 4 (32 ms).	nia			
5:RT5	Przekroczenie cza w czasie rzeczywi	asu cyklu dla zadai istym 5 (256 ms)	nia			

13.3.21 58:zwarcie_do_masy

Aktywacja		Poziom R	eakcja		Licznik zakłóceń
Stwierdzono niesymetryczne prądy silnika. Jest to sygnał sprzętu stopnia mocy w przypadku MDS 5000 BG 3 lub SDS 5000 BG 3.		Zakłócenie Si ha pr ur cz	ilnik zawsze wybiega. Ewentualnie występujący amulec jest aktywowany, jeżeli nie został zwolniony rzez <i>F100</i> niezależnie od układu sterowania rządzenia. Przerywacz hamowania jest wyłączany na zas występowania zakłócenia.		Z58
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie		Środki zaradcze	Potwierdzenie	
Zwarcie do masy w silniku	Sprawdzić silnik.		Wymienić silnik.	Wyłączenie	i włączenie
Usterka przewodu silnika	Sprawdzić przewód.		Wymienić przewód.	urządzenia	lub zaprogramowane
Błędne przyłącza	Sprawdzić przyłącze, np. czy w X20 U, V lub W zostały połączone z PE.		Skorygować przyłącze.	potwierdzer	lie

STORED

STOBER

 $\frac{1}{3}$
13.3.22 59:temp. urządzenia i2t

Za wysoka częstotliwość

taktowania

Aktywacja		Poziom I	Rea	kcja		Licznik zakłóceń
Obliczony dla falownika model i ² t przekracza maksymalnie dopuszczalne obciążenie termiczne 105% (od wersji oprogramowania układowego 5.6-P aktywacja następuje tylko po ustawieniu w A27 = 100%).		Zakłócenie	Ustawiona w parametrze A29 reakcja na zakłócenie.		Z59	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie		ę	Środki zaradcze	Potwierdze	nie
Falownik przeciążony	Sprawdzić sytuacjo	ę obciążenia napęd	du. •	 Zmniejszyć ewentualnie występujące obciążenia (smarowanie, blokady itp.). 	Wyłączenie urządzenia l potwierdzer	i włączenie ub zaprogramowane ie

•

•

Sprawdzić sytuację obciążenia napędu •

przy uwzględnieniu deratingu.

Użyć napędu o odpowiedniej mocy.

Użyć napędu o odpowiedniej mocy.

Zredukować B24.

13.3.23 60-67:zdarzenia dotyczące aplikacji 0-7

Aktywacja	Poziom	Reakcja	Licznik zakłóceń
 Odpowiednio do aplikacji lub przez opcję swobodnego programowania. Oddzielnie programowalny dla każdej osi Komunikat, ostrzeżenie: Analiza następuje w cyklu 256 ms. Zakłócenie: Analiza następuje w sparametryzowanym czasie cyklu (<i>A150</i>) 	Możliwość parametryzacji w parametrach systemowych U100, U110, U120 itd. aż do U170	Ustawiona w parametrze A29 reakcja na zakłócenie.	Z60 do Z67

Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Odpowiednio do aplikacji lub przez opcję swobodnego programowania. Oddzielnie programowalny dla każdej osi			Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie

 $\frac{1}{3}$

13.3.24 68:Zakłócenie zewnętrzne 2

Aktywacja		Poziom	Reakcja		Licznik zakłóceń
Właściwe dla aplikacji lub poprzez opcję swobodne oprogramowanie; powinno być zastosowane dla zdarzeń dotyczących zastosowania, które wolno parametryzować wyłącznie na poziomie zakłócenia.Zakłócenie••		 Ustawiona w parametrze A29 reakcja na zakłócenie: A29 = 0:nieaktywne Część mocy zostaje wyłączona, silnik wybiega. Hamulce postojowe są wysterowywane do aktywacji, jeżeli obejście zwalniania jest nieaktywne A29 = 1:aktywne Napęd jest zatrzymywany poleceniem szybkiego zatrzymania. Hamulce postojowe są wysterowywane do aktywacji na koniec szybkiego zatrzymania, jeżeli obejście zwalniania jest nieaktywne. 		Z68	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie		Środki zaradcze	Potwierdze	nie
Odpowiednio do aplikacji lub przez opcję swobodnego programowania	_		_	Wyłączenie urządzenia potwierdzer	i włączenie lub zaprogramowane lie

13.3.25 69:przył. siln.

Aktywacja	Poziom	Reakcja	Licznik zakłóceń
Błąd podłączenia silnika	Możliwość parametryzowania jako nieaktywne lub zakłócenie w U12	 Ustawiona w parametrze A29 reakcja na zal A29 = 0:nieaktywne Część mocy zostaje wyłączona, silnik w Hamulce postojowe są wysterowywane aktywacji, jeżeli obejście zwalniania jest A29 = 1:aktywne Napęd jest zatrzymywany poleceniem sz zatrzymania. Hamulce postojowe są wysterowywane do aktywacji na koniec zatrzymania, jeżeli obejście zwalniania j nieaktywne. 	 <łócenie:
Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
1∶styk sklejony	Stycznik nie otworzył się podczas zmiany osi. Przyczyna ta może zosta stwierdzona wtedy, gdy przynajmniej dwie fazy są zatrzymane a obwód pośredni jest naładowany (patrz E03	Wymienić stycznik. ać	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie
2:brak silnika	Nie jest ewentualnie podłączony żad silnik lub przerwany jest przewód do silnika.	 en Sprawdzić i skorygować podłączenie silnika. Wymienić przewód. 	

STOBER

STOBER

 $\frac{1}{3}$

13.3.26 70:param.zgodne

Aktywacja		Poziom	Re	akcja		Licznik zakłóceń
Parametryzacja jest sprzeczna.		Zakłócenie	W syg	W przypadku błędnej parametryzacji zakłócenie jest sygnalizowane dopiero podczas dopuszczania.		Z70
Przyczyna	Opis			Środki zaradcze	Potwierdze	enie
1:typ enkodera	Tryb sterowania <i>B20</i> Serwo lub Sterowanie nie został wybrany od (<i>B26</i> , H., parametry).	ustawiony jest e <i>wektorowe</i> , al powiedni enkoo	na le der	Skorygować parametryzację.	Wyłączenie urządzenia potwierdzer	i włączenie lub zaprogramowane nie
2:X120 nr danych	W parametrze jako źro X120, ale w H120 jes sparametryzowane ja odwrotnie).	ódło zastosowa t ko obniżenie (li	ino ub	Skorygować parametryzację.		
3:B12<->B20	Tryb sterowania <i>B20</i> r na Serwo, ale prąd zn (<i>B12</i>) przekracza prąd z 4 kHz (<i>R24</i>) urządzo 1,5 razy.	nie jest ustawio amionowy silni d znamionowy enia o więcej n	ony ika iż	Skorygować parametryzację.	Wyłączenie urządzenia potwierdzer	i włączenie lub zaprogramowane nie
4:B10<->H31	Ustawiona liczba bieg (<i>B10</i>) i liczba biegunó (<i>H31</i>) nie pasują do s	unów silnika w rezolwera iebie.		Skorygować parametryzację.	Wyłączenie urządzenia potwierdzer	i włączenie lub zaprogramowane nie
5:poślizg ujemny	Podczas korzystania z sterowania U/f, SLVC wektorowe (Vector Co sterowania na "ASM": wynika z wartości zna prędkości obrotowej s znamionowej częstotl (<i>B15</i>) i liczby biegunó	z trybów lub Sterowanie ontrol) (<i>B20</i>): Tr Poślizg ujemn mionowej silnika (<i>B13</i>), iwości silnika w silnika (<i>B10</i>)	e ryb iy	Skorygować parametryzację.	Wyłączenie urządzenia potwierdzer	i włączenie lub zaprogramowane nie

Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
6:granica momentu	W przypadku korzystania z wartości wpisanych w <i>C03</i> lub <i>C05</i> przekroczony zostałby maksymalny prąd falownika. Wpisać niższe granice momentu obrotowego.	Skorygować parametryzację.	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie
7:B26:slave SSI	Slave SSI nie może być stosowany jako enkoder silnika (problemy synchronizacji).	Skorygować parametryzację.	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie
8:C01>B83	C01 nie może być większy niż B83.	Skorygować parametryzację.	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie
9:E102/E103 brak	Następuje próba osiągnięcia pozycji głównej (master) poprzez IGB, ale nie ma wymaganych do tego parametrów <i>E102</i> i <i>E103</i> .	Skorygować parametryzację.	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie
10: G104<->G27	Poprzez magistralę IGB-Motion wysyłane jest położenie główne (master) (tzn. <i>G104</i> nie jest ustawiony na <i>0:nieaktywny</i>), ale w <i>G27</i> nie można stwierdzić dla tego przypadku obowiązujących ustawień 0 <i>:nieaktywny</i> i <i>6:IGB</i> .	Skorygować parametryzację.	Wyłączenie i włączenie urządzenia lub zaprogramowane potwierdzenie

STOBER

STOBER

13.3.27 71:oprogramowanie sprzętowe

Aktywacja		Poziom I	Reakcja		Licznik zakłóceń
Stwierdzono błąd oprogramowania sprzętowego.		Zakłócenie F t z v	Hócenie Przyczyny 1 i 2 występują tylko w przypadku uruchamiania urządzenia, zatem falownik nie może zostać dopuszczony. Przyczyna 3 może również wystąpić w trakcie eksploatacji.		Z71
Przyczyna	Opis		Środki zaradcze	Potwierdze	enie
1:OS uszkodzone	Tylko w przypadku SE został błąd w aktywny oprogramowaniu sprz stwierdzono wadliwe o sprzętowe w pamięci oprogramowania.	OS 5000: Wykryt m ętowym lub oprogramowanie pobierania	 y Ponownie pobrać oprogramowanie sprzętowe za pomocą oprogramowania POSITool. Przestrzegać przy tym informacji z rozdziału Serwis. 	Wyłączenie urządzenia	i włączenie
2:aktywować OS!	Tylko w przypadku SE Oprogramowanie sprz pobrane do falownika jest aktywowane.	0S 5000: zętowe (OS) , ale jeszcze nie	Aktywować oprogramowanie sprzętowe i wykonać restart urządzenia. Przestrzegać przy tym informacji z rozdziału Serwis.		
3:błąd CRC	Stwierdzono błąd opro sprzętowego.	ogramowania	Wyłączyć zasilanie 24 V i ponownie je włączyć. Jeżeli błąd będzie występował częściej wymienić falownik.		

WE KEEP THINGS MOVING

13.3.28 72:test hamulców

Aktywacja	Poziom	Reakcja	Licznik zakłóceń
W przypadku włączonego zarządzania hamulcami w SDS 5000 upłynął ustawiony w <i>B311</i> czas bez przeprowadzenia operacji <i>B300 test hamulców</i> .	Przyczyna 1 i 2: Zakłócenie, przyczyna 3: Komunikat	To zakłócenie występuje tylko w przypadku wyłączonego dopuszczenia.	Z72

Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
1:B311Timeout	Czas wprowadzony w <i>B311 Limit czasu</i> <i>dla testu hamulców B300</i> upłynął dwukrotnie bez przeprowadzenia operacji <i>B300 Test hamulców</i> .	Przeprowadzić operację B300 Test hamulców.	Dla poziomu <i>Zakłócenie</i> zdarzenie na okres 5 minut można potwierdzić, aby móc przeprowadzić operację <i>B300</i>
2:Uszkodzony hamulec	Podczas wykonywania operacji testu hamulców wprowadzony do <i>B304</i> lub <i>B305</i> moment zatrzymania nie został utrzymany lub w teście hamulców błędnie zakończył się przebieg testu dla enkodera.	 Wykonać funkcję docierania hamulców i następnie przeprowadzić test hamulców. Wymienić silnik. 	Test hamulców. Jeżeli czas ten upłynie bez pomyślnego przeprowadzenia operacji B300 Test hamulców, falownik ponownie przechodzi w stan Zakłócenia. Natomiast jeśli
3:Konieczny test hamulców	Limit czasu dla testu hamulców upłynął jeden raz bez przeprowadzenia operacji test hamulców.	Przeprowadzić operację test hamulców <i>B300</i> .	operacja <i>B300 Test hamulców</i> została przeprowadzona pomyślnie, zdarzenie zostanie potwierdzone automatycznie.

STOBER

STOBER

13.3.29 73:Ax2test hamulców

Aktywacja	Poziom	Reakcja	Licznik zakłóceń
W przypadku włączonego zarządzania hamulcami w SDS 5000 upłynął czas ustawiony w <i>B311</i> bez przeprowadzenia operacji B300 <i>Test hamulców</i> z włączoną osią 2.	Przyczyna 1 i 2: Zakłócenie, przyczyna 3: Komunikat	To zakłócenie występuje tylko w przypadku wyłączonego dopuszczenia.	Z73
Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
1:B311Timeout	Wprowadzony w B311 Limit czasu o testu hamulców B300 czas upłynął o razy, bez przeprowadzenia akcji B3 Test hamulców z włączoną osią 2.	<i>Ila</i> Przeprowadzić operację <i>B300 Test</i> Iwa <i>hamulców</i> . 00	Dla poziomu <i>Zakłócenie</i> zdarzenie na okres 5 minut można potwierdzić, aby móc przeprowadzić operację <i>B300</i>
2:Uszkodzony hamulec	Podczas wykonywania operacji test hamulców z włączoną osią 2 nie mó zostać utrzymany wprowadzony w <i>B304</i> lub <i>B305</i> moment zatrzyma lub w teście hamulców błędnie zakończył się przebieg testu dla enkodera.	 Wykonać funkcję docierania hamulców i następnie przeprowadzić test hamulców. Wymienić silnik. 	<i>Test hamulców</i> . Jeżeli upłynie ten czas bez pomyślnego przeprowadzenia operacji <i>B300</i> <i>Test hamulców</i> z włączoną osią 2, falownik ponownie przechodzi w stan <i>Zakłócenia</i> . Natomiast jeśli operacja <i>B300 Test</i>
3:Konieczny test hamulców	Limit czasu dla testu hamulców upły jeden raz bez przeprowadzenia oper test hamulców.	nął Przeprowadzić operację test hamulców acji <i>B300.</i>	<i>hamulców</i> została przeprowadzona pomyślnie, zdarzenie zostanie potwierdzone automatycznie.

13.3.30 74:Ax3test hamulców

Aktywacja		Poziom	Rea	akcja		Licznik zakłóceń
W przypadku włączonego zarządzania hamulcami w SDS 5000 upłynął czas ustawiony w <i>B311</i> bez przeprowadzenia operacji B300 <i>Test hamulców</i> z włączoną osią 3.		Przyczyna 1 i 2: Zakłócenie, przyczyna 3: Komunikat	To : wył	zakłócenie występuje tylko w przypadku ączonego dopuszczenia.		Z74
Przyczyna	Opis	6		Środki zaradcze	Potwierdze	nie
1:B311Timeout	Wpro testu razy, Test	owadzony w <i>B311 Limit czasu dła</i> i <i>hamulców B300</i> czas upłynął dw bez przeprowadzenia akcji <i>B300</i> <i>hamulców</i> z włączoną osią 3.	'a wa 90	Przeprowadzić operację B300 Test hamulców.	Dla poziomu <i>Zakłócenie</i> zdarzenie na okres 5 minut można potwierdzić, aby mó przeprowadzić operację <i>B3</i>	
2:Uszkodzony hamulec	Podo hamu zosta w <i>B</i> 3 lub w zako enko	czas wykonywania operacji testu ulców z włączoną osią 3 nie móg ać utrzymany wprowadzony 804 lub B305 moment zatrzyman v teście hamulców błędnie ńczył się przebieg testu dla odera.	ı gł nia	 Wykonać funkcję docierania hamulców i następnie przeprowadzić test hamulców. Wymienić silnik. 	Test hamulo ten czas bez przeprowad Test hamulo 3, falownik p w stan Zakł jeśli operacj	ców. Jeżeli upłynie z pomyślnego zenia operacji <i>B300</i> ców z włączoną osią ponownie przechodzi ócenia. Natomiast ja <i>B300 Test</i>
3:Konieczny test hamulców	Limit jeder test h	czasu dla testu hamulców upłyn n raz bez przeprowadzenia opera namulców.	nął icji	Przeprowadzić operację test hamulców B300.	hamulców z przeprowad zdarzenie zo automatycz	ostała zona pomyślnie, ostanie potwierdzone nie.

STOBER

STOBER

13.3.31 75:Ax4test hamulców

Aktywacja	Poziom	Reakcja	Licznik zakłóceń
W przypadku włączonego zarządzania hamulcami w SDS 5000 upłynął czas ustawiony w <i>B311</i> bez przeprowadzenia operacji B300 <i>Test hamulców</i> z włączoną osią 4.	Przyczyna 1 i 2: Zakłócenie, przyczyna 3: Komunikat	To zakłócenie występuje tylko w przypadku wyłączonego dopuszczenia.	Z75
Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdzenie
1:B311Timeout	Wprowadzony w <i>B311 Limit czasu testu hamulców B300</i> czas upłynął razy, bez przeprowadzenia akcji <i>B3 Test hamulców</i> z włączoną osią 4.	dla Przeprowadzić operację <i>B300 Test</i> dwa <i>hamulców</i> . 300	Dla poziomu <i>Zakłócenie</i> zdarzenie na okres 5 minut można potwierdzić, aby móc przeprowadzić operację <i>B300</i>
2:Uszkodzony hamulec	Podczas wykonywania operacji tes hamulców z włączoną osią 4 nie m zostać utrzymany wprowadzony w <i>B304</i> lub <i>B305</i> moment zatrzyma lub w teście hamulców błędnie zakończył się przebieg testu dla enkodera.	 Wykonać funkcję docierania hamulców i następnie przeprowadzić test hamulców. Wymienić silnik. 	<i>Test hamulców</i> . Jeżeli upłynie ten czas bez pomyślnego przeprowadzenia operacji <i>B300</i> <i>Test hamulców</i> z włączoną osią 4, falownik ponownie przechodzi w stan <i>Zakłócenia</i> . Natomiast jeśli operacja <i>B300 Test</i>
3:Konieczny test hamulców	Limit czasu dla testu hamulców upł jeden raz bez przeprowadzenia ope test hamulców.	ynął Przeprowadzić operację test hamulców racji <i>B300</i> .	<i>hamulców</i> została przeprowadzona pomyślnie, zdarzenie zostanie potwierdzone automatycznie.

13.3.32 85:Znaczny skok wartości zadanej

Zmiany prędkości zadanej powodują

niewykonalne przyspieszenie

Aktywacja	Poziom	Reakcja		Licznik
Przy aktywnym nadzorowa wartości zadanych <i>C100</i> wprowadzone wartości zad żądają przyspieszenia, któr silnik nie jest w stanie dostarczyć nawet na biegu jałowym – nawet przy zachowaniu maksymalneg prądu wyjściowego części mocy falownika I _{2maxPU} (<i>R04*R26</i>).	niu Zakłócenie ane ego o	 Sparametryzowana reakcja na zakłócenie w A29 = 0:nieaktywne Część mocy zostaje wyłączona, napęd pozbawiony momentu obrotowego/siły. postojowe są wysterowywane do aktyw obejście zwalniania jest nieaktywne. A29 = 1:aktywne Napęd jest zatrzymywany poleceniem s zatrzymania. Hamulce postojowe są wysterowywane do aktywacji na koniec zatrzymania, jeżeli obejście zwalniania nieaktywne. 	v A29: zostaje Hamulce racji, jeżeli szybkiego szybkiego jest	Z85
Przyczyna	Opis	Środki zaradcze	Potwierdze	nie
1: Pozycja	Zmiany pozycji zadanej powodują niewykonalne przyspieszenie	Zredukować prędkość zmian wartości zadanych, aby wynikające	Wyłączenie urządzenia	i włączenie lub zaprogramowane
2: Predkość	Zmiany predkości zadanej powoduja	przyspieszenie było mniejsze niż E64.	potwierdzer	nie

 $\frac{1}{\omega}$

2: Prędkość

13.3.33 #004:nieleg. instr.

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
Stwierdzony został nieznany kod operacji.		Zakłócenie	Silnik wybiega, następuje zatrzymanie mikroprocesora i nie dzia żadna funkcja urządzenia.	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie		Środki zaradcze	Potwierdzenie
Błąd pamięci kodów (bit przełączony, na stałe).	Należy przywrócić wa z momentu wystąpier i sprawdzić, czy błąd w	irunki eksploatacji nia błędu wystąpi ponownie.	 Wgrać ponownie aplikację do falownika i zapisać ją. Wykonać aktualizację oprogramowania sprzętowego. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia
Błąd EMC	Sprawdzić okablowan wymagania w zakresi	iie, czy spełnia e EMC.	Zapewnić okablowanie zgodne z wymaganiami EMC.	

13.3.34 #006:illSlotInst

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
Po otrzymaniu polecenia przejścia został z stwierdzony niedozwolony kod operacji.		Zakłócenie	Silnik wybiega, następuje zatrzymanie mikroprocesora i nie dział żadna funkcja urządzenia.	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie		Środki zaradcze	Potwierdzenie
Błąd pamięci kodów (bit przełączony, na stałe).	Należy przywrócić wa z momentu wystąpien i sprawdzić, czy błąd v	runki eksploatacji ia błędu vystąpi ponownie.	 Wgrać ponownie aplikację do falownika i zapisać ją. Wykonać aktualizację oprogramowania sprzętowego. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia
Błąd EMC	Sprawdzić okablowan wymagania w zakresie	ie, czy spełnia e EMC.	Zapewnić okablowanie zgodne z wymaganiami EMC.	

13.3.35 #009:CPU AddrErr

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
Niedozwolony adres do dostępu danych.		Zakłócenie	Silnik wybiega, następuje zatrzyman żadna funkcja urządzenia.	ie mikroprocesora i nie działa
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie		Środki zaradcze	Potwierdzenie
Błąd pamięci kodów (bit przełączony, na stałe).	Należy przywrócić wa z momentu wystąpien i sprawdzić, czy błąd v	runki eksploatacji ia błędu wystąpi ponownie.	 Wgrać ponownie aplikację do falownika i zapisać ją. Wykonać aktualizację oprogramowania sprzętowego. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia
Błąd EMC	Sprawdzić okablowan wymagania w zakresi	ie, czy spełnia e EMC.	Zapewnić okablowanie zgodne z wymaganiami EMC.	

13.3.36 #00c:StackOverfl

Aktywacja		Poziom	Reakcja		
Został stwierdzony zbyt mały stos.		Zakłócenie Silnik wybiega, następuje zatrzymanie żadna funkcja urządzenia.		ie mikroprocesora i nie działa	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie		Środki zaradcze	Potwierdzenie	
Błąd pamięci kodów (bit przełączony, na stałe).	Należy przywrócić wa z momentu wystąpier i sprawdzić, czy błąd w	runki eksploatacji iia błędu wystąpi ponownie.	 Wgrać ponownie aplikację do falownika i zapisać ją. Wykonać aktualizację oprogramowania sprzętowego. 	Wyłączenie i włączenie urządzenia	
Błąd EMC	Sprawdzić okablowan wymagania w zakresi	iie, czy spełnia e EMC.	Zapewnić okablowanie zgodne z wymaganiami EMC.		

STORED

STOBER

13.3.37 *ParaModul ERROR:update firmware!

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
Wersje konfiguracji i oprogramowania sprzętowego nie pasują do siebie.		—	Konfiguracja nie rusza.	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	;	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Przestarzała wersja oprogramowania sprzętowego	—		Wgrać odpowiednią konfigurację lub oprogramowanie sprzętowe.	—

13.3.38 *ParaModul ERROR: file not found

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
Plik modułu parametrów jest nieczytelny.		—	Konfiguracja nie rusza.	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	Śr	odki zaradcze	Potwierdzenie
W trakcie operacji <i>A00</i> nastąpiło ewentualnie wyłączenie.		•	Wgrać odpowiednią konfigurację za pośrednictwem POSITool i następnie ją zapisać (<i>A00</i>) Założyć odpowiedni moduł	

parametrów.

Wymienić moduł parametrów.

_

WE KEEP THINGS MOVING

Uszkodzony lub

parametrów

niesformatowany moduł

ID 442287.06

13.3.39 *ParaModul ERROR: Błąd sumy kontrolnej

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
Podczas procedury wgryw parametrów został stwierd kontrolnej.	ania z modułu zony błąd sumy		Konfiguracja nie rusza.	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	Ś	rodki zaradcze	Potwierdzenie
Bit pamięci przełączony.	—	W	/grać odpowiednią konfigurację za ośrednictwem POSITool i następnie ją	

13.3.40 *ParaModul ERROR: ksb write error

Aktywacja	Poziom	Reakcja
Podczas zapisywania konfiguracji do pamięci	—	Konfiguracja nie rusza.
konfiguracji został stwierdzony błąd.		

zapisać (A00).

Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Uszkodzona pamięć flash.	—	Wymienić moduł parametrów.	—
Konfiguracja nie mieści się w pamięci konfiguracji.		 Wgrać odpowiednią konfigurację za pośrednictwem POSITool i następnie ją zapisać (<i>A00</i>). Wymienić moduł parametrów. 	

 $\frac{1}{\omega}$

13.3.41 *ConfigStartERROR parameters lost

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
W module parametrów nie wartości parametrów.	są zapisane żadne	—	Konfiguracja nie rusza.	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	Śr	rodki zaradcze	Potwierdzenie
Część sterująca została wyłączona, gdy operacja A00 była aktywna.		•	Wgrać odpowiednią konfigurację za pośrednictwem POSITool i następnie ją zapisać (<i>A00</i>). Wymienić moduł parametrów.	

13.3.42 *ConfigStartERROR remanents lost

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
Nie zostały zapisane żadne wartości wskaźnika stanu.		—	Konfiguracja nie rusza.	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	Śı	rodki zaradcze	Potwierdzenie
Operacja <i>A00 zapisz wartości</i> nie została wykonana.		•	Wgrać odpowiednią konfigurację za pośrednictwem POSITool i następnie ją zapisać (<i>A00</i>). Wymienić moduł parametrów.	

WE KEEP THINGS MOVING

ID 442287.06

13.3.43 *ConfigStartERROR unknown block

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
Wersje konfiguracji i oprogramowania sprzętowego nie pasują do siebie.		—	Konfiguracja nie rusza.	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	;	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Konfiguracja zapisana w module parametrów pochodzi z nowszego oprogramowania sprzętowego które zna więcej modułów systemowych.	_		Wgrać odpowiednią konfigurację lub oprogramowanie sprzętowe za oośrednictwem POSITool.	_

13.3.44 *ConfigStartERROR unknown string

Aktywacja	Poziom	Reakcja
Wersje konfiguracji i oprogramowania	—	Konfiguracja nie rusza.
sprzętowego nie pasują do siebie.		

Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Konfiguracja zapisana w module parametrów pochodzi z nowszego oprogramowania sprzętowego falownika, które zna więcej tekstów (np. nazwy parametrów standardowego modułu systemowego).		Wgrać odpowiednią konfigurację lub oprogramowanie sprzętowe za pośrednictwem POSITool.	

126

STORED

STOBER

13.3.45 *ConfigStartERROR unknown scale

ID 442287.06

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
Wersje konfiguracji i oprogramowania sprzętowego nie pasują do siebie.		—	Konfiguracja nie rusza.	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	:	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Konfiguracja zapisana w module parametrów pochodzi z nowszego oprogramowania sprzętowego falownika, które zna więcej funkcji skalowania.	_		Wgrać odpowiednią konfigurację lub oprogramowanie sprzętowe za oośrednictwem POSITool.	_

13.3.46 *ConfigStartERROR unknown limit

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
Wersje konfiguracji i oprogramowania sprzętowego nie pasują do siebie.		_	Konfiguracja nie rusza.	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	Ś	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Konfiguracja zapisana w module parametrów pochodzi z nowszego oprogramowania sprzętowego falownika, które zna więcej funkcji wartości granicznych.		V C F	Vgrać odpowiednią konfigurację lub oprogramowanie sprzętowe za oośrednictwem POSITool.	

13.3.47 *ConfigStartERROR unknown post-wr

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
Wersje konfiguracji i oprogramowania sprzętowego nie pasują do siebie.			Konfiguracja nie rusza.	
Możliwa przyczyna	Sprawdzanie	ę	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Konfiguracja zapisana w module parametrów pochodzi z nowszego oprogramowania sprzętowego falownika, które zna więcej funkcji PostWrite.	_	۲ ۲ ۲	Wgrać odpowiednią konfigurację lub oprogramowanie sprzętowe za oośrednictwem POSITool.	

13.3.48 *ConfigStartERROR unknown pre-rd

Aktywacja	Poziom	Reakcja
Wersje konfiguracji i oprogramowania	—	Konfiguracja nie rusza.
sprzętowego nie pasują do siebie.		

Mozliwa przyczyna Spra	rawdzanie	Środki zaradcze	Potwierdzenie
Konfiguracja zapisana w module — parametrów pochodzi z nowszego oprogramowania sprzętowego falownika, które zna więcej funkcji Pre-read (odwzorowanie parametrów oprogramowania sprzętowego w parametrach konfiguracii)		Wgrać odpowiednią konfigurację lub oprogramowanie sprzętowe za pośrednictwem POSITool.	

STORED

STOBER

13.3.49 *ConfigStartERROR unknown hiding

Aktywacja		Poziom	Reakcja		
	Wersje konfiguracji i oprogramowania sprzętowego nie pasują do siebie.		—	Konfiguracja nie rusza.	
	Możliwa przyczyna	Sprawdzanie		Środki zaradcze	Potwierdzenie
	Konfiguracja zapisana w module parametrów pochodzi z nowszego oprogramowania sprzętowego falownika, które zna więcej funkcji ukrywania (ukrywanie parametrów, które mają być widoczne w zależności od innych parametrów).	_		Wgrać odpowiednią konfigurację lub oprogramowanie sprzętowe za pośrednictwem POSITool.	

STOBER

Diagnoza

Instrukcja obsługi POSIDRIVE® MDS 5000



13.3.50 no configuration paramodul error

W przypadku wyświetlenia błędu *no configuration paramodul error* następuje zakończenie rozruchu urządzenia, a podczas rozruchu moduł parametrów stwierdził błąd. Należy uwzględnić zdarzenia opisane w rozdziałach 13.3.37 *ParaModul ERROR:update firmware! do 13.3.40 *ParaModul ERROR: ksb write error. Na zmianę z wyświetlaniem zdarzeń na wyświetlaczu pojawia się logo firmy STÖBER ANTRIEBSTECHNIK.

13.3.51 no configuration start error

W przypadku wyświetlenia błędu *no configuration start error* następuje zakończenie rozruchu urządzenia, a podczas uruchomienia konfiguracji został stwierdzony błąd. Należy uwzględnić zdarzenia opisane w rozdziałach 13.3.41 *ConfigStartERROR parameters lost do 13.3.49 *ConfigStartERROR unknown hiding. Na zmianę z wyświetlaniem zdarzeń na wyświetlaczu pojawia się logo firmy STÖBER ANTRIEBSTECHNIK.

13.3.52 configuration stopped

W przypadku wyświetlenia błędu *configuration stopped* bieżąca konfiguracja została zatrzymana. Wgrać konfigurację lub wyłączyć falownik i ponownie go włączyć, by móc wgrać dotychczasową konfigurację z modułu parametrów.

13.3.53 HW defective FirmwareStartErr

w pamięci są wadliwe.

Aktywacja		Poziom	Reakcja	
Stwierdzono błąd oprogramowania sprzętowego.		Zakłócenie	Przyczyna 1 występuje tylko w przypadku falownik nie może zostać dopuszczony.	uruchamiania urządzenia, zatem
Przyczyna	Орі	S	Środki zaradcze	Potwierdzenie
1:OS uszkodzone	Akt <u>y</u> oraz	ywne oprogramowanie układowe z oprogramowanie układowe	"Normalne" pobranie oprogramowania układowego jest niemożliwe.	Brak możliwości potwierdzenia

Skontaktować się z naszym serwisem.

WE KEEP THINGS MOVING

Światowe biura reprezentacyjne i córki STÖBERa

Lista adresów

Aktualna lista w Internecie: www.stober.com (Contact)

- · Biura techniczne dla doradztwa technicznego i sprzedaży w Niemczech
- Światowe biura reprezentacyjne dla doradztwa technicznego i sprzedaży w ponad 25 krajach
- Partnerzy serwisowe w Niemczech
- Śieć serwisowa na całym świecie
- STOBERa córki:

Stany Zjednoczone Ameryki

STOBER DRIVES INC. 1781 Downing Drive 41056 Maysville Fon +1 606 759 5090 sales@stober.com www.stober.com

Austria

STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GmbH Hauptstraße 41a 4663 Laakirchen Fon +43 7613 7600-0 sales@stoeber.at www.stoeber.at

Anglia

STOBER DRIVES LTD. Centrix House Upper Keys Business Village Keys Park Road, Hednesford Cannock | Staffordshire WS12 2HA Fon +44 1543 458 858 sales@stober.co.uk www.stober.co.uk

Turcja

STOBER Turkey Istanbul Fon +90 212 338 8014 sales-turkey@stober.com www.stober.com

Szwajcaria

STÖBER SCHWEIZ AG Rugghölzli 2 5453 Remetschwil Fon +41 56 496 96 50 sales@stoeber.ch www.stoeber.ch

Francja

STOBER S.a.r.I. 131, Chemin du Bac à Traille Les Portes du Rhône 69300 Caluire-et-Cuire Fon +33 4 78.98.91.80 sales@stober.fr www.stober.fr

Chiny

STOBER China German Centre Beijing Unit 2010, Landmark Tower 2 8 North Dongsanhuan Road Chaoyang District BEIJING 10004 Fon +86 10 6590 7391 sales@stoeber.cn www.stoeber.cn

Tajwan

STOBER Branch Office Taiwan sales@stober.tw www.stober.tw

Włochy

STÖBER TRASMISSIONI S. r. l. Via Italo Calvino, 7 Palazzina D 20017 Rho (MI) Fon +39 02 93909570 sales@stober.it www.stober.it

Azja Południowo-Wschodnia

STOBER South East Asia sales@stober.sg www.stober.sg

Japonia

STOBER JAPAN K. K. Elips Building 4F, 6 chome 15-8, Hon-komagome, Bunkyo-ku 113-0021 Tokyo Fon +81 3 5395 6788 sales@stober.co.jp www.stober.co.jp





STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GmbH & Co. KG Kieselbronner Str. 12 75177 PFORZHEIM

GERMANY Fon +49 7231 582-0 mail@stoeber.de

24 h Service Hotline +49 7231 5823000

www.stober.com

Technische Änderungen vorbehalten Errors and changes excepted ID 442287.06 08/2016

